



Неполнооборотные приводы

SQEx 05.2 – SQEx 14.2

SQREx 05.2 – SQREx 14.2

Блок выключателей: электронный (MWG)

с блоком управления

ACExC 01.2 Non-Intrusive

Управление

→ Parallel

Profibus DP

Profinet

Modbus RTU

Modbus TCP/IP

Foundation Fieldbus

HART



Перед началом работы прочитать руководство!

- Соблюдать технику безопасности.
- Настоящая инструкция входит в комплект изделия.
- Инструкцию хранить в течение всего периода эксплуатации изделия.
- При передаче изделия другому эксплуатационнику необходимо приложить эту инструкцию.

Назначение документа

Настоящий документ содержит информацию по установке, вводу в эксплуатацию, управлению и техобслуживанию. Приведенные здесь сведения предназначены в помощь персоналу, ответственному за выполнение этих работ.

Справочная документация:

- Руководство по эксплуатации и настройке блока управления ACExC 01.2, параллельное подключение

Справочную документацию можно загрузить на сайте www.auma.com или заказать в компании AUMA (см. <Адреса>).

Оглавление**Страница**

1.	Техника безопасности.....	5
1.1.	Общие указания по технике безопасности	5
1.2.	Область применения	6
1.3.	Предупредительные указания	6
1.4.	Указания и значки	7
2.	Идентификация.....	8
2.1.	Заводская табличка	8
2.2.	Краткое описание	12
3.	Транспортировка, хранение и упаковка.....	14
3.1.	Транспортировка	14
3.2.	Хранение	15
3.3.	Упаковка	16
4.	Монтаж.....	17
4.1.	Монтажное положение	17
4.2.	Монтаж маховика	17
4.3.	Установка неполнооборотного привода на арматуру	17
4.3.1.	Соединительная втулка	18
4.3.1.1.	Установка неполнооборотного привода на арматуру (с помощью муфты)	18
4.4.	Монтажные положения панели местного управления	21
4.4.1.	Изменение монтажного положения	21
5.	Электрическое подключение.....	22
5.1.	Общие указания	22
5.2.	Клеммный разъем KP/KRH	24
5.2.1.	Порядок открытия отсека контактов	25
5.2.2.	Подключение кабелей	26
5.2.3.	Порядок закрытия отсека контактов	27
5.3.	Электрическое соединение KES	28
5.3.1.	Порядок открытия отсека контактов	29
5.3.2.	Подключение кабелей	30

5.3.3.	Порядок закрытия отсека контактов	31
5.4.	Электрическое подключение КТ/КМ	32
5.4.1.	Порядок открытия отсека контактов	33
5.4.2.	Подключение кабелей	34
5.4.3.	Порядок закрытия отсека контактов	36
5.5.	Наружный контакт заземления	37
5.6.	Комплектующие для электрического подключения	38
5.6.1.	Блок управления электроприводом на настенном креплении	38
5.6.2.	Защитная рамка	39
6.	Управление.....	40
6.1.	Ручное управление	40
6.1.1.	Включение ручного режима	40
6.1.2.	Выключение ручного режима	40
6.2.	Автоматический режим	40
6.2.1.	Местное управление приводом	40
6.2.2.	Дистанционное управление приводом	41
6.3.	Кнопки меню (настройка и индикация)	42
6.3.1.	Структура меню и навигация	43
6.4.	Уровень пользователя. Пароль	44
6.4.1.	Ввод пароля	44
6.4.2.	Редактирование паролей	45
6.5.	Язык пользовательского интерфейса	46
6.5.1.	Настройка языка	46
7.	Индикация.....	47
7.1.	Индикация при вводе в эксплуатацию	47
7.2.	Индикация дисплея	47
7.2.1.	Сообщения от привода и арматуры	48
7.2.2.	Индикация состояния по классификации AUMA	50
7.2.3.	Индикация состояния по стандартам NAMUR	51
7.3.	Индикаторы панели местного управления	53
7.4.	Механический указатель положения (с автоматической настройкой)	53
7.5.	Механический индикатор положения с меткой (без автоматической настройки)	54
8.	Сообщения (выходные сигналы).....	55
8.1.	Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)	55
8.1.1.	Распределение выходных контактов	55
8.1.2.	Программирование выходов	55
8.2.	Аналоговые сигналы (аналоговые выходы)	55
9.	Ввод в эксплуатацию (основные настройки).....	56
9.1.	Концевые упоры неполнооборотного привода	56
9.1.1.	Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО	57
9.1.2.	Настройка концевого упора для положения ОТКРЫТО	57
9.2.	Вид отключения	58
9.3.	Отключение по моменту	59
9.4.	Регулировка концевого выключателя	61
9.5.	Пробный пуск	63
9.5.1.	Проверка направления вращения по механическому указателю положения	63
9.5.2.	Проверка концевых выключателей	64

10.	Ввод в эксплуатацию (настройки электропривода).....	66
10.1.	Снятие/установка крышки отсека выключателей	66
10.2.	Механический указатель положения (с автоматической настройкой)	67
10.2.1.	Настройка механического указателя положения	67
10.2.2.	Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора	68
10.3.	Механический индикатор положения с меткой (без автоматической настройки)	69
10.3.1.	Настройка механического указателя положения	70
10.3.2.	Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора	70
11.	Поиск и устранение неисправностей.....	72
11.1.	Неисправности при вводе в эксплуатацию	72
11.2.	Сообщения об ошибках и предупреждения	72
11.3.	Предохранители	76
11.3.1.	Предохранители блока управления	76
11.3.2.	Замена предохранителей	77
11.3.2.1.	Замена предохранителей F1/F2	77
11.3.2.2.	Проверка/замена предохранителей F3/F4	78
11.3.3.	Защита электродвигателя (термоконтроль)	78
12.	Техобслуживание и уход.....	80
12.1.	Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации	80
12.2.	Отключение от сети	80
12.2.1.	Отключение от сети с электрическим соединением KP/KPH и KES	80
12.2.2.	Отключение от сети с электрическим соединением KT/KM	82
12.3.	Уход	83
12.4.	Демонтаж и утилизация	84
13.	Технические характеристики.....	85
13.1.	Технические характеристики неполнооборотного привода	85
13.2.	Технические характеристики блока управления электроприводом	87
14.	Запасные части.....	93
14.1.	Неполнооборотные приводы SQEx 05.2 – SQEx 14.2 / SQREx 05.2 – SQREx 14.2 KT/KM	93
14.2.	Блок управления ACExC 01.2 KP/KPH	95
14.3.	Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 KES	97
14.4.	Блок управления электроприводом ACExC 01.2 KT/KM	99
15.	Сертификат.....	101
15.1.	Декларация соответствия нормативам и Сертификат соответствия нормативам ЕС	101
	Предметный указатель.....	102
	Адреса.....	105

1. Техника безопасности

1.1. Общие указания по технике безопасности

Нормативы. Директивы	Наши изделия разрабатываются и изготавливаются в соответствии с признанными стандартами и директивами. Это подтверждают декларации соответствия стандартам ЕС для встраиваемых и автономных устройств.
	Выполняя работы по монтажу, электрическому подключению, вводу в эксплуатацию и управлению, эксплуатационник и наладчик должны обеспечить соблюдение всех требований, предписаний, нормативов и национального регламента.
	К ним, в том числе, относятся нормативы IEC 60079 «Электрическое оборудование для взрывоопасных зон»:
	<ul style="list-style-type: none">Часть 14: проектирование, выбор и возведение и электрических установок.Часть 17: проверка и техническое обслуживание электрических установок.
Правила техники безопасности/Предупреждения	Работая с установкой, персонал должен знать и соблюдать правила техники безопасности. Во избежание травм и материального ущерба необходимо также соблюдать указания предупредительных табличек на корпусе устройства.
Квалификация персонала	Монтаж, работа с электрооборудованием, ввод в эксплуатацию, управление и техобслуживание разрешается производить только квалифицированным специалистам с разрешения эксплуатационника или наладчика установки.
	Перед началом работ персонал должен ознакомиться и понять содержимое настоящего руководства. Во время эксплуатации установки необходимо соблюдать правила техники безопасности.
	Работая во взрывоопасных зонах, необходимо учитывать особые правила. За контроль и соблюдение этих и других правил, норм и законов ответственность несет эксплуатационник или наладчик установки.
Ввод в эксплуатацию	Перед пуском проверить выполнение всех настроек и требований. Неправильная настройка может привести к выходу из строя арматуры и установки. Завод-изготовитель не несет ответственности за возможный ущерб, возникший вследствие неправильной эксплуатации электроприводов. Всю ответственность в этом случае несет эксплуатационник.
Эксплуатация	Условия безопасной и надежной эксплуатации. <ul style="list-style-type: none">Надлежащая транспортировка, хранение, установка, монтаж, а также квалифицированный ввод в эксплуатацию.Изделие разрешается эксплуатировать только в исправном состоянии с учетом инструкций настоящего руководства.При возникновении сбоя немедленно отреагировать соответствующим образом и устранить неполадку.Соблюдайте правила охраны труда.Соблюдайте местные нормы безопасности.Во время работы корпус нагревается, и температура его поверхности может достигать > 60 °C. Для защиты от ожогов рекомендуется перед началом работ термометром проверить температуру поверхности. Надевайте защитные перчатки.
Меры защиты	Эксплуатационник несет ответственность за наличие соответствующих средств безопасности, таких как ограждения, крышки, средства индивидуальной защиты.
Уход	Необходимо соблюдать указания настоящего руководства по техническому уходу, так как в противном случае надежная работа оборудования не гарантируется.

Вносить изменения в конструкцию изделия разрешается только при наличии письменного разрешения производителя.

1.2. Область применения

Неполнооборотные электроприводы AUMA предназначены для управления промышленной арматурой (например, заслонками или кранами).

Указанные здесь устройства предназначены для эксплуатации во взрывоопасной среде зон 1, 2, 21 и 22.

Если на фланце или стержне арматуры температура достигает $> 40^{\circ}\text{C}$ (вследствие горячей среды или др.), необходимо обратиться за консультацией на завод-изготовитель. При контроле температуры электропривода с целью соблюдения требований неэлектрической взрывозащиты температуры $> 40^{\circ}\text{C}$ во внимание не принимаются.

Перед началом применения устройств для других целей необходимо предварительно получить письменное разрешение фирмы-изготовителя.

Запрещается применение, например для:

- средств напольного транспорта согласно EN ISO 3691;
- грузоподъемных механизмов согласно EN 14502;
- пассажирских лифтов согласно DIN 15306 и 15309;
- грузовых лифтов согласно EN 81-1/A1;
- эскалаторов;
- режима длительной эксплуатации;
- подземного монтажа;
- длительного погружения в воду (см. степень защиты);
- во взрывоопасных средах, соответствующих зонам 0 и 20;
- во взрывоопасных зонах группы I (горные работы);
- в радиоактивных средах на атомных установках.

В случае неправильного использования изделия или его использования не по назначению производитель освобождается от ответственности за возможные последствия.

В понятие использования по назначению также входит соблюдение этой инструкции.

Информация

Руководство действителю только для исполнения с «закрытием по часовой стрелке», то есть у которого вал привода в направлении ЗАКРЫТЬ вращается по часовой стрелке.

1.3. Предупредительные указания

Наиболее ответственные операции выделены соответствующей пиктограммой со значениями ОПАСНО, УВЕДОМЛЕНИЕ, ОСТОРОЖНО, ВНИМАНИЕ.



ОПАСНО

Непосредственно опасные ситуации с высокой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



ОСТОРОЖНО

Возможные опасные ситуации с средней степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к серьезным травмам или смерти.



ВНИМАНИЕ

Возможные опасные ситуации с небольшой степенью риска. Несоблюдение этого указания может привести к травмам малой и средней степени тяжести. Кроме того, возможен материальный ущерб.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Возможная опасная ситуация. Несоблюдение этого указания может привести к материальному ущербу. Несоблюдение таких указаний не может привести к телесным повреждениям.

Структура и вид предупредительных указаний

⚠ ОПАСНО

Вид опасности и источник!

Возможные последствия при несоблюдении (опционально)

- Меры предосторожности
- Дополнительные меры

Значок безопасности  предупреждает об опасности получения травм.
Сигнальное слово (здесь ОПАСНО) указывает на степень опасности.

1.4. Указания и знаки

В настоящем руководстве применяются следующие указания и символы:

Информация Предупреждение **Информация** указывает на важные сведения и информацию.

-  значок ЗАКРЫТО (арматура закрыта)
-  значок ОТКРЫТО (арматура открыта)
-  Важные сведения перед началом выполнения следующего действия. Значок указывает на наличие условия, которое важно выполнить, перед тем как переходить к следующему пункту.

M > Переход к параметру с помощью меню

Описывается путь к параметру через меню. С помощью кнопок панели местного управления через меню дисплея осуществляется переход к нужному параметру.

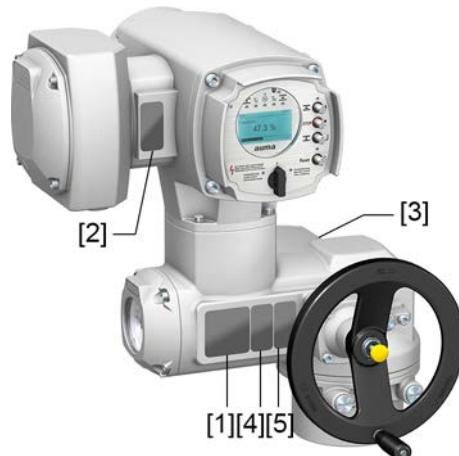
< > Ссылка

Текст, обозначенный этим значком, ссылается на другие части документации. Такой текст можно легко найти, так как он внесен в алфавитный указатель, заголовок или оглавление.

2. Идентификация

2.1. Заводская табличка

рис. 1: Вид заводской таблички



- [1] Заводская табличка электропривода
- [2] Заводская табличка блока управления приводом
- [3] Заводская табличка двигателя
- [4] Сертификационная табличка для взрывозащищенного исполнения
- [5] Дополнительная табличка, например табличка KKS

Заводская табличка электропривода

рис. 2: Заводская табличка электропривода (пример)

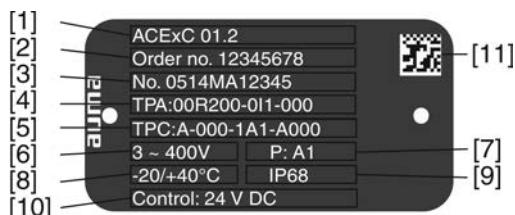


аумя (= логотип производителя); **€€** (= знак CE)

- [1] Производитель
- [2] Адрес производителя
- [3] Тип
- [4] Номер заказа
- [5] Серийный номер
- [6] Время хода в [сек] для поворотов на 90°
- [7] Диапазон крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ
- [8] Диапазон крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ
- [9] Тип смазки
- [10] Допустимая температура окружающей среды
- [11] Заполняется по требованию заказчика
- [12] Степень защиты
- [13] Код DataMatrix

Заводская табличка блока управления приводом

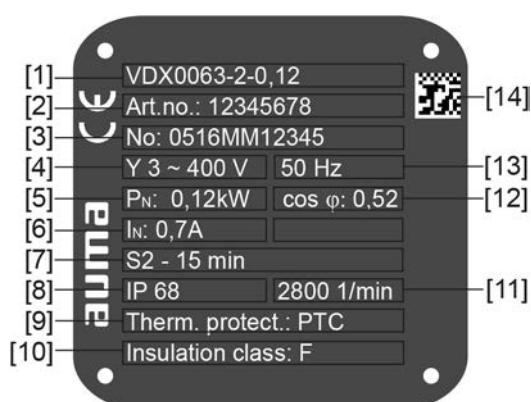
рис. 3: Заводская табличка блока управления приводом

**аумा** (= логотип производителя)

- [1] Типовое обозначение
- [2] Номер заказа
- [3] Серийный номер
- [4] Схема подключения электропривода
- [5] Электрическая схема блока управления электроприводом
- [6] Напряжение сети
- [7] Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA
- [8] Допустимая температура окружающей среды
- [9] Степень защиты
- [10] Управление
- [11] Код DataMatrix

Заводская табличка двигателя

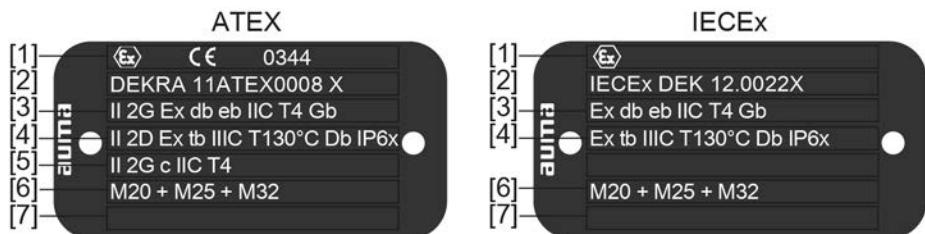
рис. 4: Заводская табличка двигателя (пример)

**аумा** (= логотип производителя); **CE** (= знак CE)

- [1] Тип двигателя
- [2] Номер артикула двигателя
- [3] Серийный номер
- [4] Род тока, напряжение сети
- [5] Номинальная мощность
- [6] Номинальный ток
- [7] Режим работы
- [8] Степень защиты
- [9] Защита двигателя (термозащита)
- [10] Класс изоляции
- [11] Частота вращения
- [12] Коэффициент мощности cos phi
- [13] Частота сети
- [14] Код DataMatrix

Сертификационная табличка для взрывозащищенного исполнения

рис. 5: Сертификационные таблички взрывозащищенного исполнения (примеры)



- [1] Значок взрывозащищенного исполнения, значок «CE», код отдела технического контроля
- [2] Сертификат взрывозащиты (номер)
- Классификация:**
- [3] Электрическая взрывозащита (газ)
- [4] Электрическая взрывозащита (пыль)
- [5] Без электрической взрывозащиты
- [6] Резьба для кабельных вводов электрического подключения
- [7] Не применяется

Описание данных заводской таблички

Тип рис. 6: Обозначение типа (пример)

SQEx 07.2 - F07 / - a 3 b 1
1. 2. 3.

1. Тип и типоразмер электропривода
2. Размер фланца
3. Маркировка взрывозащиты

Тип и типоразмер

Настоящее руководство действительно для следующих типов устройств и типоразмеров:

- Тип SQEx = неполнооборотные приводы для режима «открыть-закрыть»
Типоразмеры: 05.2, 07.2, 10.2, 12.2, 14.2
- Тип SQREx = неполнооборотные приводы для режима регулирования
Типоразмеры: 05.2, 07.2, 10.2, 12.2, 14.2
- Тип ACExC = блок управления электроприводом AUMATIC
Типоразмер: 01.2

Маркировка уровня взрывозащиты

Таблица 1:

Маркировка уровня взрывозащиты (с примером/-a3b1-)

-	a	3	b	1	
–	Не используется				
	a	Тип двигателя a = VDX или SDX: трехфазный двигатель = VWX или SWX: двигатель переменного тока			
	3	вид взрывозащиты электрического подключения 3 = отсек контактов Ex e, повышенная безопасность 4 = отсек контактов Ex d, взрывозащищенный корпус			
	b	класс взрывозащиты датчика положения a = без внутренней защиты электрической цепи b = цепь Ex i — = искробезопасность (RWG 5020.2Ex)			
		1	класс взрывозащиты полевой шины 1 = без разъема полевой шины со взрывозащитой 2 = Ex nL невоспламеняющийся шинный разъем 3 = Ex ic искробезопасный шинный разъем		

Номер заказа

По этому номеру можно идентифицировать изделие и найти его технические данные, а также данные, связанные с заказом.

При обращении в сервисную службу необходимо указывать номер заказа.

На сайте <http://www.auma.com> > Сервис и поддержка > myAUMA зарегистрированный пользователь, указав номер заказа, может загрузить соответствующую документацию, такую как электросхемы, технические данные (на английском и немецком языках), сертификаты испытаний, инструкцию по эксплуатации и др.

Серийный номер привода

Таблица 2:

Расшифровка серийного номера (на примере 0516NS12345)

05	16	NS12345
05	Позиции 1+2: неделя монтажа = календарная неделя 05	
16	Позиции 3+4: год выпуска = 2016	
NS12345	Номер внутреннего пользования для точной идентификации изделия	

Схема подключения электропривода

9. Положение после **TPA**: Исполнение датчика положения

I, Q = MWG (магнитный датчик положения и момента)

Класс мощности пусковой аппаратуры AUMA

Переключающие устройства, которые применяются в блоках управления (реверсивные контакторы, тиристоры) соответствуют различным классам мощности AUMA (A1, B1 и т. д.). Класс мощности определяет максимально допустимую измеренную мощность (двигателя), на которую рассчитано переключающее устройство. Измеренная мощность (номинальная мощность) двигателя привода указывается на заводской табличке двигателя (в кВт). Класс мощности AUMA для типов двигателей смотрите в документации по электрическому оборудованию.

При переключающих устройствах без класса мощности на заводской табличке блока управления указывается максимально допустимая измеренная мощность (в кВт).

Управление

Таблица 3:

Примеры управления (данные на заводской табличке блока управления)	
Входные сигналы	Описание
24 В=	Напряжение 24 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
48 В=	Напряжение 48 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
60 В=	Напряжение 60 В= для команд ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
115 В~	Напряжение 115 В~ для команд ОТКРЫТЬ ЗАКРЫТЬ через цифровые входы (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ)
0/4–20 мА	Входной ток для управления уставкой через аналоговый вход

Код DataMatrix

Зарегистрированный пользователь с помощью **приложения AUMA Assistant** может считать код DataMatrix и получить прямой доступ к документации своего оборудования, не указывая номер заказа и серийный номер.

рис. 7: Ссылка на приложение AUMA Assistant:



Более подробные сведения об обслуживании и поддержке, программном обеспечении, приложениях и т. п. см. www.auma.com.

2.2. Краткое описание

Неполнооборотный привод

Определение согласно EN 15714-2/EN ISO 5211

Неполнооборотный привод – это электропривод, который приводит в действие арматуру, создавая для нее врачающий момент менее одного полного оборота. Неполнооборотный привод может не принимать на себя осевую нагрузку.

Неполнооборотные приводы AUMA SQEx 05.2 – SQEx 14.2/SQREx 05.2 – SQREx 14.2 работают от электродвигателей. Для ручного управления предусмотрен маховик. Отключение в конечных положениях осуществляется концевыми выключателями или моментными выключателями. Для управления приводом и обработки его сигналов требуется блок управления электроприводом.

Блок управления

Блок управления электроприводом ACExC 01.2 предназначен для управления электроприводами AUMA. Блок управления поставляется готовым к эксплуатации. Блок управления электроприводом может монтироваться непосредственно на электроприводе или отдельно на настенном креплении.

Возможностей блока управления ACExC 01.2 достаточно для выполнения таких функций, как управление арматурой в направлении ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ, регулировка положения, регулировка процесса работы, контроль рабочих характеристик, диагностика.

Панель местного управления/ Программы AUMA

Управление, настройка и индикация могут осуществляться непосредственно на месте на блоке управления приводом или дистанционно посредством двоичных входных сигналов.

Местный блок управления электроприводом предлагает следующие возможности:

- С панели местного управления электроприводом можно осуществлять управление с помощью кнопок, а также выполнять настройки в меню блока управления электроприводом. На дисплее отображается информация об электроприводе и настройки меню (содержание настоящей инструкции).

- С помощью программы AUMA CDT для ноутбуков с ОС Windows или с помощью приложения AUMA Assistant для устройств с ОС Android можно записывать или считывать данные, изменять настройки и сохранять их. При этом соединение блока управления с компьютером осуществляется по беспроводной связи Bluetooth (описание в настоящей инструкции не приводится). Программу AUMA CDT можно бесплатно загрузить с веб-сайта www.auma.com.

Intrusive – Non-Intrusive

- Исполнение «Intrusive» (блок выключателей: электромеханический) Настройка концевых и моментных датчиков осуществляется выключателями электропривода.
- Исполнение «Non-Intrusive» (блок выключателей: электронный) Настройка отключения по пути и по моменту осуществляется блоком управления. При этом корпус привода и блока управления открывать не требуется. Для этого электропривод снабжен магнитным датчиком положения и момента (MWG), который подает аналоговые сигналы обратной связи по положению и по моменту на выход блока управления.

3. Транспортировка, хранение и упаковка

3.1. Транспортировка

Транспортировку к месту установки производить в прочной упаковке.



Не стойте под грузом!

Опасность травм и смерти!

- НЕ стойте под висячим грузом.
- Крепите грузозахватные приспособления за корпус, а НЕ за маховик.
- Приводы, установленные на арматуру: строповку производить за арматуру, а НЕ за привод.
- Приводы с редуктором: строповку производить за рым-болты редуктора, а НЕ за привод.
- Приводы с блоком управления: крепите грузозахватные приспособления за привод, а НЕ за блок управления.
- Учитывайте общий вес сборки (электропривод, блок управления электро-приводом, редуктор, арматура).
- Закрепите груз для предотвращения падения, соскальзывания или опрокидывания.
- Выполните пробное перемещение на малой высоте, устранит возможные риски, например из-за опрокидывания.

рис. 8: Пример: подъем электропривода



Таблица 4:

Масса неполнооборотных приводов SQEx 05.2 – SQEx 14.2/SQREx 05.2 – SQREx 14.2 с трехфазными электродвигателями

Типовое обозначение Привод	Вес ¹⁾		Вес с опорой и рычагом ²⁾ прибл. [кг]
	прибл. [кг]	прибл. [кг]	
SQEx 05.2/ SQREx 05.2	29		34
SQEx 07.2/ SQREx 07.2	29		34
SQEx 10.2/ SQREx 10.2	34		38
SQEx 12.2/ SQREx 12.2	42		50
SQEx 14.2/ SQREx 14.2	51		62

- 1) Вес указан для неполнооборотного привода AUMA NORM с трехфазным электродвигателем, стандартным электрическим подключением, необработанной втулкой и ручным маховиком. При использовании других соединительных муфт учитывайте дополнительный вес.
- 2) Вес указан для неполнооборотного привода AUMA NORM с трехфазным электродвигателем, стандартным электрическим подключением, ручным маховиком, опорой и рычагом. При использовании других соединительных муфт учитывайте дополнительный вес.

Таблица 5:

Масса неполнооборотных приводов SQEx 05.2 – SQEx 14.2/SQREx 05.2 – SQREx 14.2 с двигателями переменного тока

Типовое обозначение Привод	Вес ¹⁾		Вес с опорой и рычагом ²⁾ прибл. [кг]
	прибл. [кг]	прибл. [кг]	
SQEx 05.2/ SQREx 05.2	33		39
SQEx 07.2/ SQREx 07.2	33		39
SQEx 10.2/ SQREx 10.2	39		43
SQEx 12.2/ SQREx 12.2	47		55
SQEx 14.2/ SQREx 14.2	56		67

- 1) Вес указан для неполнооборотного привода AUMA NORM с однофазным электродвигателем переменного тока, стандартным электрическим подключением, необработанной втулкой и ручным маховиком. При использовании других соединительных муфт учитывайте дополнительный вес.
- 2) Вес указан для неполнооборотного привода AUMA NORM с однофазным электродвигателем переменного тока, стандартным электрическим подключением, ручным маховиком, опорой и рычагом. При использовании других соединительных муфт учитывайте дополнительный вес.

3.2. Хранение**УВЕДОМЛЕНИЕ****Неправильное хранение ведет к образованию коррозии!**

- Складировать в хорошо проветриваемых, сухих помещениях.
- Защищать от сырости грунта путем хранения на стеллаже или деревянном поддоне.
- Накрыть в целях защиты от пыли и грязи.
- Неокрашенные поверхности обработать анткоррозионным средством.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Низкие температуры могут повредить дисплей!

→ ЗАПРЕЩАЕТСЯ хранить блок управления АС при температурах ниже –30 °C.

Длительное хранение

При длительном хранении (более 6 месяцев) соблюдать следующее:

1. Перед хранением:
обработать неокрашенные поверхности, особенно присоединительные поверхности и фланцы, долгодействующим анткоррозионным средством.
2. Каждые 6 месяцев:
проверять на предмет образования коррозии. В случае появления коррозии заново нанести анткоррозионную защиту.

3.3. Упаковка

В целях безопасности транспортировки изделия упаковываются на заводе в специальный упаковочный материал. Упаковка выполнена из экологически безопасного материала, который легко удаляется и перерабатывается. Упаковка изготавливается из следующих материалов: дерево, картон, бумага, полиэтиленовая пленка. Утилизацию упаковочного материала рекомендуется осуществлять через перерабатывающие предприятия.

4. Монтаж

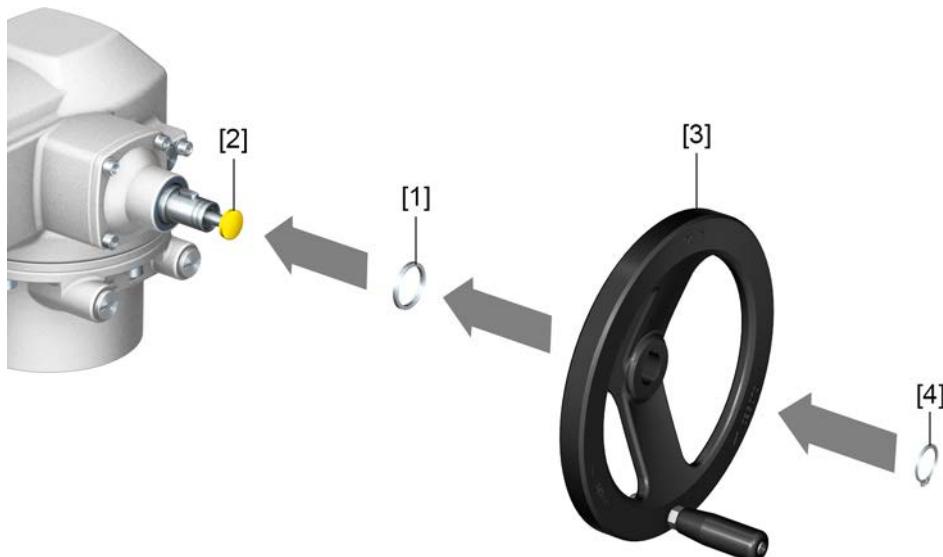
4.1. Монтажное положение

Описанное здесь изделие можно использовать в любом монтажном положении.

Ограничение: при использовании масла вместо консистентной смазки в картере редуктора электропривода пустотельный вал рекомендуется устанавливать в вертикальном положении фланцем вниз. Используемый тип смазки указан на паспортной табличке электропривода (краткое обозначение **F** = консистентная смазка; **O** = масло).

4.2. Монтаж маховика

рис. 9: Маховик



- [1] Распорная шайба
- [2] Входной вал
- [3] Ручной маховик
- [4] Предохранительное кольцо

1. При необходимости насадить на входной вал [2] распорную шайбу [1].
2. Маховик [3] насадить на входной вал.
3. Зафиксировать маховик [3] предохранительным кольцом [4] (в комплекте).

Информация

Стопорное кольцо [4] находится (вместе с инструкцией) в погодостойкой упаковке, которая при поставке крепится к устройству.

4.3. Установка неполнооборотного привода на арматуру

УВЕДОМЛЕНИЕ

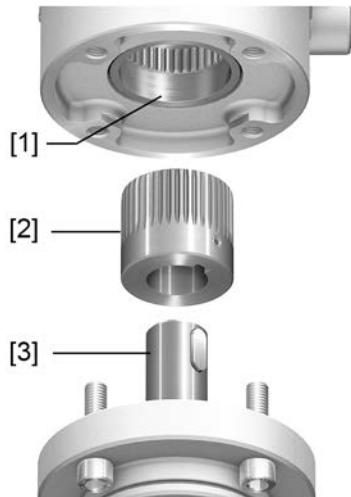
Конденсат и повреждение лакокрасочного покрытия ведут к образованию коррозии!

- По окончании работ проверить лакокрасочное покрытие и при необходимости восстановить поврежденные участки.
- После монтажа привод необходимо сразу подключить к электросети, чтобы нагреватель предотвратил образование конденсата.

Монтаж неполнооборотного привода на арматуру осуществляется либо с помощью муфты (стандартно), либо с помощью рычага. Установка на арматуру в исполнении с базой и рычагом описана в отдельном руководстве.

4.3.1. Соединительная втулка

Конструкция рис. 10: Подключение к арматуре с помощью втулки



- [1] Червячное колесо электропривода с внутренним зацеплением
- [2] Вставная втулка с зубчатыми шлицами
- [3] Вал арматуры (пример с призматической шпонкой)

- Применение**
- Для арматуры с соединительными втулками в соотв. с EN ISO 5211
 - Для вращающегося невыдвижного штока

4.3.1.1. Установка неполнооборотного привода на арматуру (с помощью муфты)

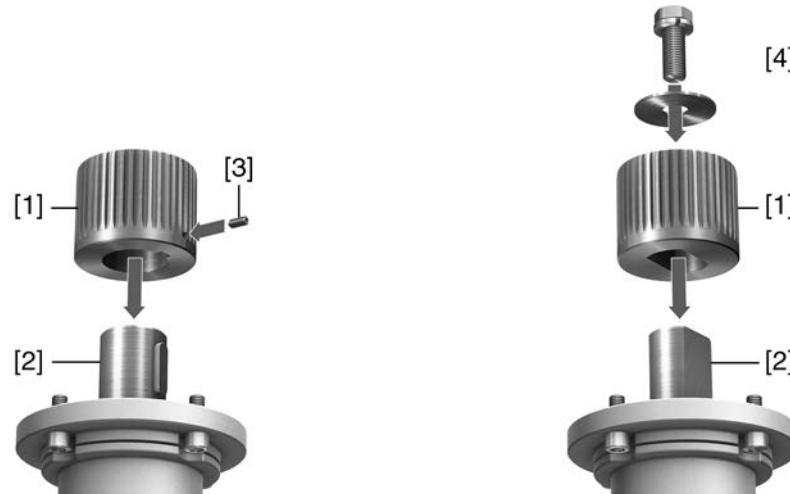
Муфты без отверстия или с отверстием перед монтажом редуктора неполнооборотного привода на арматуру необходимо подготовить для соответствия валу арматуры (например, высверлить, проточить паз, добавить внутренний двугранник или четырехгранник).

Информация Арматура и неполнооборотный привод должны монтироваться в одинаковом конечном положении. В стандартном исполнении неполнооборотный привод поставляется в положении ЗАКРЫТО.

- Для заслонок рекомендуется: конечное положение ЗАКРЫТО
- Для шаровых кранов рекомендуется: конечное положение ОТКРЫТО

- Операции по монтажу**
1. При необходимости с помощью маховика привести неполнооборотный привод в то же конечное положение, в котором находится арматура.
 2. Очистить прилегающие поверхности, тщательно обезжирить неокрашенные поверхности.
 3. Слегка смазать шток арматуры [2].

- Наденьте муфту [1] на вал арматуры [2] и во избежание осевого смещения зафиксируйте ее с помощью резьбового штифта [3] или зажимной шайбы и болта с пружинным кольцом [4]. Убедитесь, что величины X, Y и L в пределах нормы (см. рисунок и таблицу «Монтажные положения муфты»).
- рис. 11: Примеры: монтаж муфты



[1] Муфта
 [2] Вал арматуры
 [3] Установочный винт
 [4] Зажимная шайба и болт с пружинным кольцом

рис. 12: Монтажные положения муфты

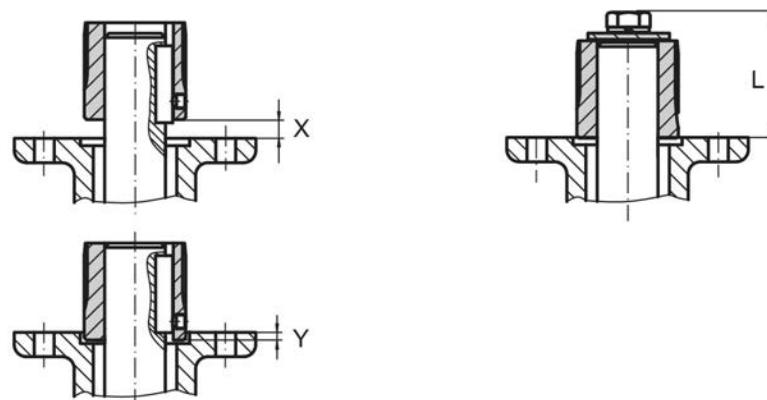


Таблица 6:

Монтажное положение муфты с установочными размерами согласно классификации AUMA

Размеры [мм]	SQEx 05.2		SQEx 07.2		SQEx 10.2		SQEx 12.2		SQEx 14.2		
EN ISO 5211	F05	F07	F05	F07	F10	F10	F12	F12	F14	F14	F6
X макс.	3	3	3	3	3	4	4	5	5	8	8
Y макс.	2	2	2	2	2	5	5	10	10	10	10
L макс.	40	40	40	40	66	50	82	61	101	75	125

- Тщательно смажьте зубчатые шлицы муфты бескислотной консистентной смазкой (например, Gleitmo производства компании Fuchs).

6. Установите неполнооборотный привод. При необходимости слегка поверните неполнооборотный привод, чтобы возникло зацепление с муфтой. рис. 13:



Информация Обратите внимание на центрирование (если оно выполнено) и убедитесь в полном прилегании фланцев.

7. Если резьбовые отверстия фланца не совпадают:
 - 7.1 с помощью маховика поверните арматуру до совпадения отверстий.
 - 7.2 При необходимости сместите неполнооборотный привод на муфте на один зубец.
8. Закрепить неполнооборотный привод с помощью винтов.
Информация: для защиты контактной поверхности от коррозии рекомендуется на резьбу винтов нанести резьбовой герметик.
9. Затянуть винты крест-накрест с моментом, указанным в таблице.

Таблица 7:

Моменты затяжки винтов

Резьба	Момент затяжки [Нм]
	Класс прочности A2-80/A4-80
M6	10
M8	24
M10	48
M12	82
M16	200
M20	392

4.4. Монтажные положения панели местного управления

рис. 14: Монтажные положения



Панель местного управления устанавливается в положение, оговоренное в заказе. Если после монтажа на арматуру или привод положение панели покажется неудобным, его можно легко изменить на месте. Возможна установка в четыре положения с поворотом на 90° (максимальный поворот в одном направлении 180°).

4.4.1. Изменение монтажного положения



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- Перед открытием убедитесь в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- При монтаже не перекаивайте крышку.



Примите меры защиты против электростатического разряда!

Опасность выхода из строя электрических узлов.

- Приборы и люди должны быть подключены к заземлению.

1. Открутить болты и снять панель местного управления.
2. Проверить и при необходимости поправить уплотнительное кольцо.
3. Повернуть панель местного управления и установить в нужное положение.



Во избежание повреждений не перекручивать и не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

- Панель местного управления поворачивать не более чем на 180°.
 - Панель устанавливать, соблюдая осторожность. Не зажимайте кабели.
4. Равномерно затяните винты крест-накрест.

5. Электрическое подключение

5.1. Общие указания



Опасность неправильного подключения электрооборудования

Несоблюдение указаний может привести к материальному ущербу, тяжелым травмам или смерти.

- Подключение электрооборудования разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Перед началом работ необходимо ознакомиться с инструкциями настоящей главы.
- Перед подачей напряжения ознакомиться с главами <Ввод в эксплуатацию> и <Пробный пуск>.

Электрическая схема/схема подключения

Электрическая схема / схема подключения (на немецком и английском языках) при поставке вместе с инструкцией по эксплуатации помещается в прочную упаковку, которая закрепляется на устройстве. При отсутствии схемы ее можно получить по запросу, указав номер заказа (см. заводскую табличку), или загрузить с сайта <http://www.auta.com>.

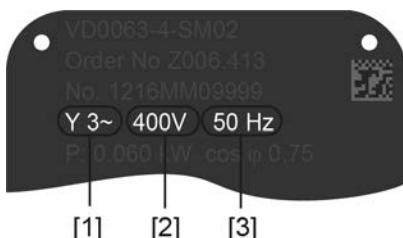
Допустимые виды сетей (сети питания)

Блоки управления (приводы) предназначены для подключения к сетям TN и TT с заземленной нейтралью при максимальных напряжениях до 690 В переменного тока. При использовании в сети IT допустимое напряжение сети составляет 600 В переменного тока. В сети IT необходимо использовать прибор для контроля сопротивления изоляции, например по кодоимпульльному методу.

Род тока, напряжение сети, частота сети

Род тока, напряжение и частота сети должны соответствовать данным, приведенным на заводских табличках блока управления электроприводом и двигателя. См. главу <Идентификация>/<Паспортная табличка>.

рис. 15: Пример заводской таблички двигателя



- [1] Ток
- [2] Напряжение сети
- [3] Частота сети (для электродвигателей трехфазного и переменного тока)

Внешнее питание электроники

При подаче на блок электроники 24 В= от внешнего источника и одновременном применении двигателей постоянного тока (24 В=, 48 В=, 60 В=, 110 В=, 220 В=) напряжение 24 В= должно поступать через клеммы XK25/26 отдельно от силового напряжения (U1, V1). При подаче питания по одному проводу (перемычки от U1, V1 с XK25/26, только при 24 В=!!!) во время переключения возможен кратковременный выход из допустимого диапазона напряжения (24 В= +10 % / -10 %). Имеющиеся исполнительные команды вне допустимых пределов выполняться не будут. Блок управления будет сообщать о кратковременном сбое.

Защита и расчет на месте эксплуатации

Для защиты от короткого замыкания и для отключения электропривода от сети необходимо на месте эксплуатации предусмотреть прерыватель нагрузки и защиту предохранителями.

Значения силы тока для предохранителей рассчитываются исходя из потребления тока электродвигателем (см. паспортную табличку двигателя) и блоком управления.

Мы рекомендуем рассчитывать отключающие устройства по максимальному току (I_{\max}) и выбирать настройки устройства защиты от перегрузки в соответствии с электрическими характеристиками.

Таблица 8:

Потребление тока электродвигателем

Напряжение сети	Макс. потребление тока	
Допустимые отклонения напряжения сети	$\pm 10 \%$	-30 %
100-120 В~	750 мА	1 200 мА
208-240 В~	400 мА	750 мА
380-500 В~	250 мА	400 мА
515-690 В~	200 мА	400 мА

Таблица 9:

Макс. допустимая защита

Реверсивные пускатели (Переключающее устройство с классом мощности) ¹⁾	Расчетная мощность	Макс. защита
Реверсивный контактор A1	до 1,5 кВт	16 А (gL/gG)
Тиристор B1	до 1,5 кВт	16 А (g/R) $I^2t < 1500A^2c$

1) Класс мощности AUMA (A1, B1, ...) указан на паспортной табличке блока управления электроприводом

Если применяются защитные автоматы, необходимо учитывать пусковой ток I_A двигателя (см. документацию по электрическому оборудованию). Для защитных автоматов рекомендуется характеристика срабатывания D или K согласно IEC 60947-2. Для защиты блоков управления с тиристорами рекомендуется вместо защитных автоматов устанавливать плавкие предохранители.

Мы рекомендуем не применять устройства защитного отключения (УЗО). В случае применения со стороны сети УЗО разрешается использовать только устройство типа В.

В исполнении с системой обогрева блока управления и внешнего блока питания электроники заказчик должен оборудовать систему обогрева предохранителями (см. электрическую схему F4 внешн.)

Таблица 10:

Предохранители системы обогрева

Обозначение на электросхеме = F4 внешн.

Внешний блок питания	115 В~	230 В~
Защита	2 А Т	1 А Т

Если блок управления установлен отдельно от электропривода (на настенном креплении), при расчете параметров предохранителей необходимо учитывать длину и поперечное сечение соединительного кабеля.

Потенциал входов и выходов цепи потребителя

Все входные сигналы (управляющие сигналы) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

Все выходные сигналы (сигналы состояния) должны быть запитаны одинаковым потенциалом.

Стандарты безопасности

Меры защиты и предохранительные устройства должны соответствовать действующим в месте установки национальным нормам. Все периферийные устройства должны соответствовать необходимым стандартам безопасности, действующим в месте установки.

Соединительные кабели

- Мы рекомендуем рассчитывать соединительные кабели и зажимы по номинальному току (I_H) (см. паспортную табличку двигателя или электрические характеристики).

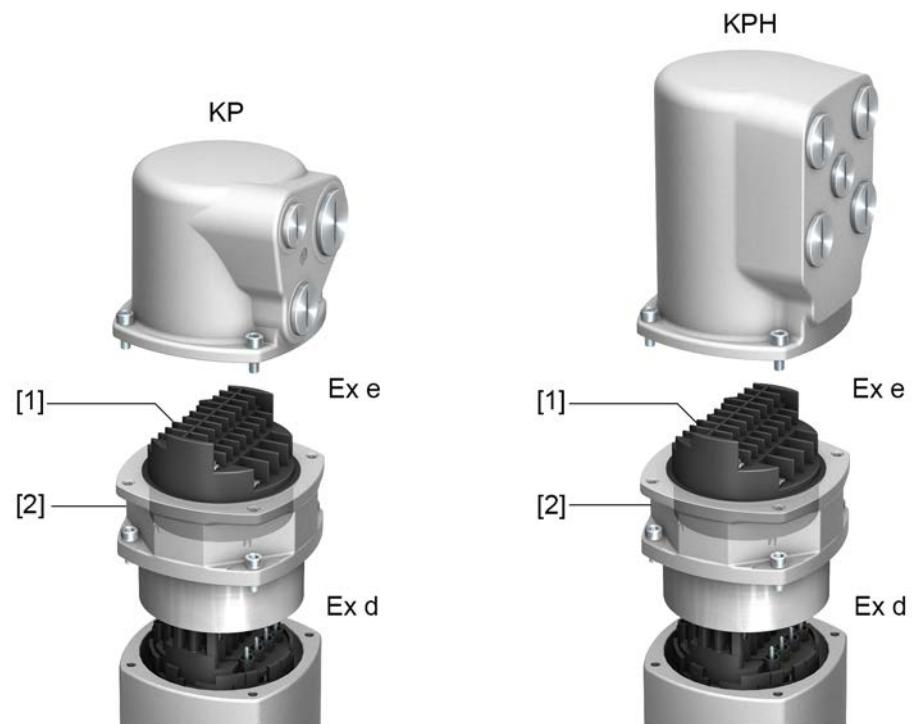
- Чтобы обеспечить изоляцию устройства, необходимо применять соответствующие, устойчивые к высокому напряжению, кабели. Кабели должны быть рассчитаны на максимальное номинальное напряжение.
- Минимальная рабочая температура соединительных кабелей: +80 °C.
- Для подключений, которые подвергаются ультрафиолетовому облучению (на открытом воздухе и т. п.), применяйте кабели, устойчивые против УФ-лучей.
- Для подключения дистанционных датчиков положения применяйте экранированные кабели.

Прокладка кабелей с учетом электромагнитной совместимости Кабели шины и сигналопроводящие кабели чувствительны к помехам. Провода электродвигателя создают помехи.

- Чувствительные к помехам кабели и кабели, являющиеся источниками помех, необходимо располагать как можно дальше друг от друга.
- Помехоустойчивость кабелей шины и сигналопроводящих кабелей повышается, если потенциалы точек заземления уравнены.
- По возможности избегайте длинных проводов или старайтесь располагать их в зоне с низким уровнем помех.
- Избегайте параллельной прокладки с небольшим расстоянием между чувствительными к помехам и излучающими помехи кабелями.

5.2. Клеммный разъем KP/KRH

рис. 16: Клеммный разъем KP и KPH



- [1] Резьбовые клеммы
[2] Клеммный разъем (взрывозащищенный)

Краткое описание Штепсельный электрический разъем KP/KRH с резьбовыми клеммами для силовых и управляющих контактов.

Исполнение KP (стандартное) с тремя кабельными вводами. Исполнение KPH (улучшенное) с дополнительными кабельными вводами. Кабельные вводы над крышкой.

Отсек контактов (с резьбовыми клеммами) должен соответствовать классу взрывозащиты «Ex e» (повышенная безопасность). Штепсельное соединение осуществляется с помощью разъема. Для подключения кабелей требуется

снять только крышку. Взрывозащищенный разъем при этом с устройства не демонтируется. Взрывозащищенный отсек закрытого устройства остается закрытым.

Технические характеристики

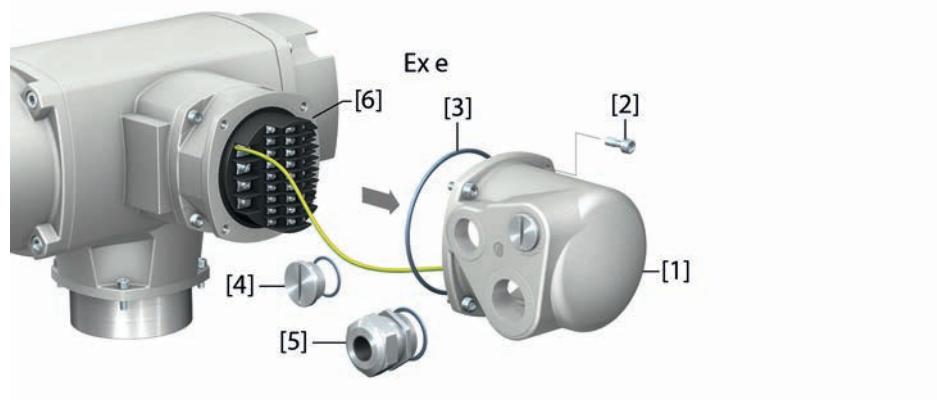
Таблица 11:

Клеммный разъем KP/KRH

	Силовые контакты	Контакты управления
Макс. кол-во контактов	3 + заземляющий провод (PE)	38 штекеров/гнезд + заземляющий провод (PE)
Наименование	U1, V1, W1, \oplus (PE)	1 – 24, 31 – 40, 47 – 50, PE
Макс. напряжение	525 В	250 В
Макс. номинальный ток	25 А	10 А
Тип подключения от потребителя	Винт	Винт
Макс. поперечное сечение	6 мм ²	1,5 мм ²

5.2.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 17: Порядок открытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение KP)
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Заглушка
- [5] Кабельное резьбовое соединение (пример)
- [6] Взрывозащитная рамка

⚠ ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабьте винты [2] и снимите крышку [1].

Информация: отсек контактов должен соответствовать классу взрывозащиты "Ex e" (повышенная безопасность). Взрывозащищенный отсек закрытого корпуса после снятия крышки [1] остается закрытым.

2. Кабельные резьбовые соединения должны соответствовать используемым соединительным кабелям.

Информация: выбирая кабельные резьбовые соединения, необходимо учитывать класс взрывозащиты (с допуском Ex e) и класс защиты IP (см. заводскую табличку).

Указанная на заводской табличке степень защиты (IP...) гарантируется только при применении соответствующих кабельных вводов.

рис. 18: Заводская табличка, пример для класса защиты IP68



Информация: для экранированных проводов: используйте кабельные резьбовые соединения с защитой от ЭМС.

3. Неиспользуемые кабельные вводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.

5.2.2. Подключение кабелей

Таблица 12:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм

Наименование	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U1, V1, W1) Контакт заземления (PE)	с малыми клеммными шайбами: 1,5 – 4,0 mm^2 (гибкий или жесткий)	0,9 – 1,1 Нм
	с большими клеммными шайбами: 2,5 – 6 mm^2 (гибкий или жесткий)	
Контакты управления (1 – 24, 31 – 40, 47 – 50, PE)	0,75 – 1,5 mm^2 (гибкий или жесткий)	0,5 – 0,7 Нм

1. Удалите защитную оболочку кабеля на 120 – 140 мм.
 2. Вставить кабели в кабельные вводы.
 3. Для обеспечения соответствующей степени защиты затянуть кабельные резьбовые соединения с предписанным моментом.
- Информация:** для экранированных проводов: соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного резьбового соединения.
4. Очистить провод.
→ Для блока управления макс. на 8 мм, для двигателя макс. на 12 мм.
 5. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
 6. Подсоедините кабели в соответствии с электрической схемой, составленной в соответствии с заказом.

Информация: для каждого соединения можно использовать два провода.

→ При использовании проводов двигателя сечением 1,5 mm^2 : для клемм U1, V1, W1 и PE использовать малые клеммные шайбы (малые клеммные шайбы поставляются с крышкой электрического соединения).



Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

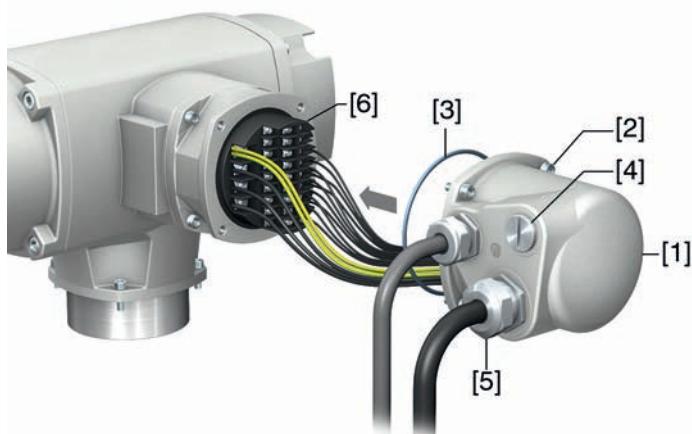
7. Заземляющий провод плотно прикрутить к контакту заземления.
рис. 19: Заземляющий контакт



- [1] Заземляющий контакт (PE) кабеля управления
[2] Заземляющий контакт (PE) кабеля двигателя

5.2.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 20: Порядок закрытия отсека контактов

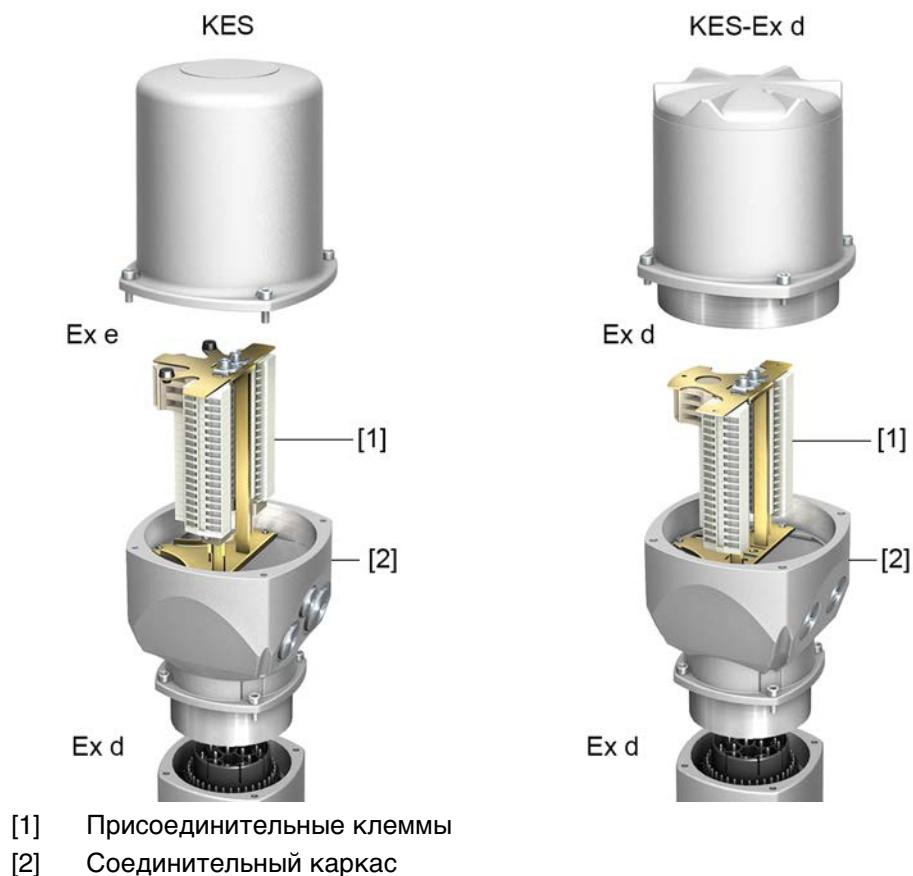


- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение KP)
[2] Болты крышки
[3] Уплотнительное кольцо
[4] Заглушка
[5] Кабельное резьбовое соединение
[6] Взрывозащитная рамка

1. Почистить уплотнительные поверхности крышки [1] и рамки.
2. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения заменить.
3. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
4. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест притянуть винты [2].
5. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтянуть кабельные вводы и заглушки с предписанным моментом.

5.3. Электрическое соединение KES

рис. 21: Электрическое соединение KES



Краткое описание

Штепсельный электрический разъем KES с присоединительными клеммами для силовых и управляемых контактов.

Кабельный ввод через соединительный каркас. Крышка в исполнении KES-e для отсека контактов с классом защиты Ex e (повышенная безопасность). Крышка в исполнении KES-Ex d для отсека контактов с классом защиты Ex d (взрывозащищенный корпус).

Штепсельное соединение осуществляется с помощью соединительного каркаса. Для подключения кабеля снимается только крышка, при этом соединительный каркас не демонтируется. Взрывозащищенный отсек подключенного устройства остается закрытым.

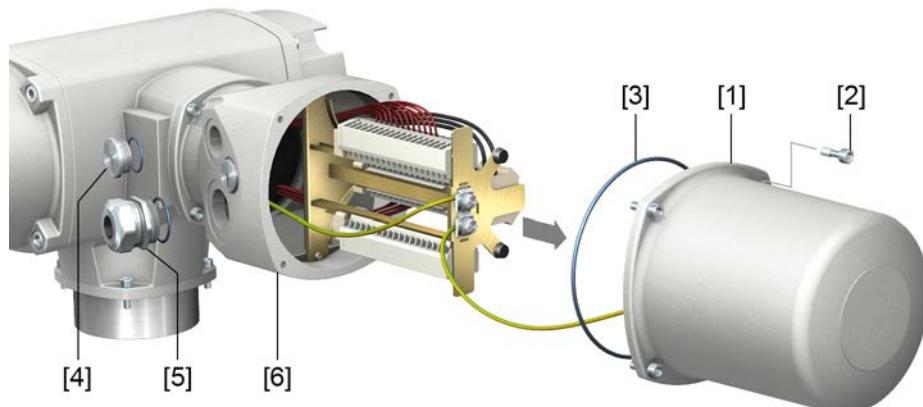
Технические характеристики

Таблица 13:
Электрическое соединение KES

	Силовые контакты	Контакты управления
Макс. кол-во контактов	3 + заземляющий провод в рамке	50
Наименование	U, V, W, (PE)	1 – 50
Макс. напряжение	750 В	250 В
Макс. номинальный ток	25 А	10 А
Тип подключения от потребителя	Винт PE = кольцевая клемма/клеммный хомут	Натяжная пружина, резьбовое соединение (опция)
Макс. поперечное сечение	6 мм ² /10 мм ²	2,5 мм ² гибкий, 4 мм ² жесткий

5.3.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 22: Порядок открытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение с взрывозащитой Ex e)
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо
- [4] Заглушка
- [5] Кабельное резьбовое соединение (пример)
- [6] Соединительный каркас

⚠ ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабьте винты [2] и снимите крышку [1].

Информация: отсек контактов поставляется во взрывозащищенном исполнении Ex e (повышенная безопасность) или Ex d (взрывозащищенный корпус) (см. маркировку Ex на заводской табличке). Взрывозащищенный отсек закрытого корпуса после снятия крышки [1] остается закрытым.

2. Кабельные резьбовые соединения должны соответствовать используемым соединительным кабелям.

Информация: выбирая кабельные резьбовые соединения, необходимо учитывать класс взрывозащиты (с допуском Ex e или Ex d) и класс защиты IP (см. заводскую табличку).

Указанный на заводской табличке класс защиты IP обеспечивается только при использовании соответствующих кабельных резьбовых соединений.

рис. 23: Заводская табличка, пример для класса защиты IP68



Информация: для экранированных проводов: используйте кабельные резьбовые соединения с защитой от ЭМС.

3. Неиспользуемые кабельные вводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.

5.3.2. Подключение кабелей

Таблица 14:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов клемм

Наименование	Сечение контактов	Моменты затяжки
Силовые клеммы (U, V, W)	макс. 10 мм ² (гибкий или жесткий)	1,5 – 1,8 Нм
Заземляющий контакт (PE)	макс. 10 мм ² (гибкий или жесткий)	3,0 – 4,0 Нм
Управляющие контакты (1 – 50)	макс. 2,5 мм ² (гибкий) или макс. 4 мм ² (жесткий)	0,6 – 0,8 Нм

1. Снять изоляцию проводов и вставить в кабельные вводы.
2. Для обеспечения соответствующей степени защиты затянуть кабельные резьбовые соединения с предписанным моментом.
Информация: для экранированных проводов: соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного резьбового соединения.
3. Очистить провод.
4. Гибкие провода подключать с использованием наконечников (DIN 46228).
5. Подсоединить провода по электросхеме, соответствующей заказу.



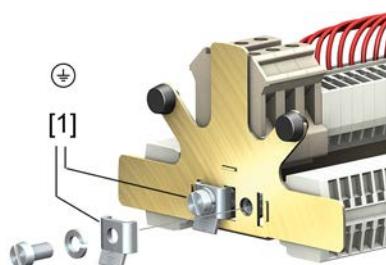
Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

6. Подсоедините заземляющий провод к контакту заземления (значок \oplus) и прочно затяните.

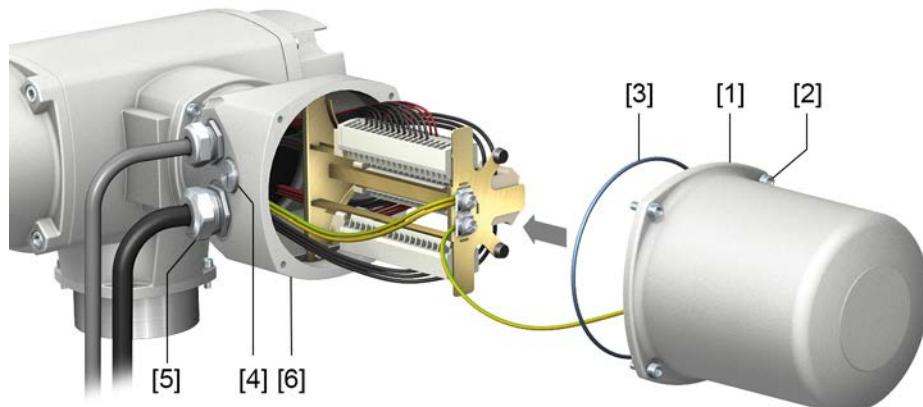
рис. 24: Заземляющий контакт (PE)



[1] Клеммный хомут для контакта заземления

5.3.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 25: Порядок закрытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение с взрывозащитой Ex e)
[2] Болты крышки
[3] Уплотнительное кольцо
[4] Заглушка
[5] Кабельное резьбовое соединение (пример)
[6] Соединительный каркас
1. Очистить уплотнительные поверхности крышки [1] и соединительного каркаса [6].
 2. Для взрывозащищенного штепсельного разъема KES во взрывозащищенном корпусе: обработайте присоединительные поверхности бескислотным антикоррозийным раствором.
 3. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения заменить.
 4. Слегка смазать кольцо и правильно разместить на место.



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

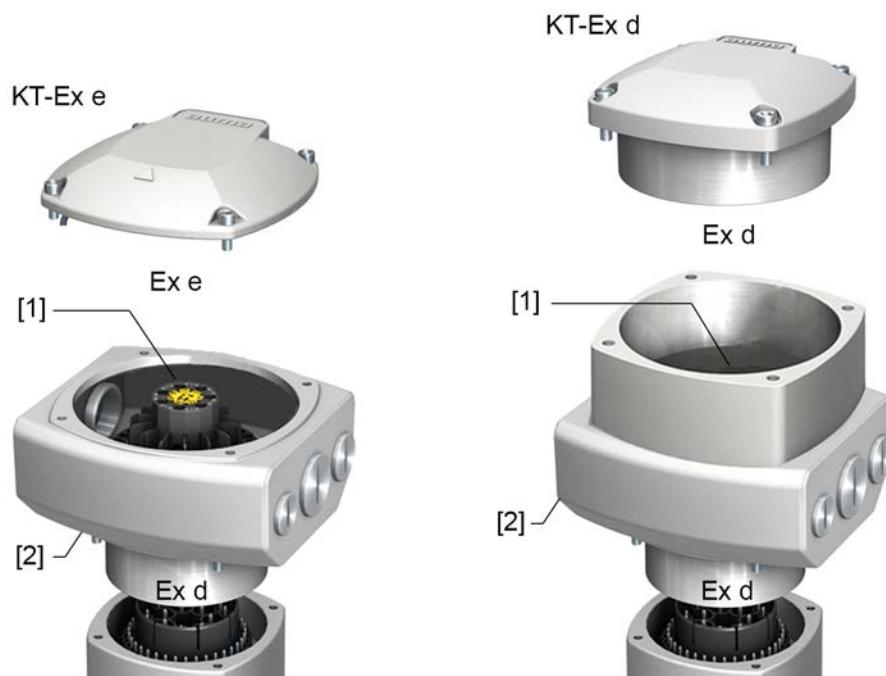
Опасность травм и смерти!

- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- При монтаже не перекашивайте крышку.

5. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест затянуть винты [2].

5.4. Электрическое подключение KT/KM

рис. 26: Электрическое подключение KT/KM



[1] Блок зажимов с винтовыми/пружинными клеммами

[2] Соединительный каркас

На рисунке показано исполнение KT

Краткое описание

Вставное соединение KT с винтовыми клеммами для подключения проводов питания и пружинными клеммами для контактов управления.

Исполнение KM с дополнительными зажимами для опорной точки (присоединительные зажимы) для подключения через блок зажимов.

Оба варианта исполнения (KT и KM) выпускаются с отсеком контактов как для типа взрывозащиты Ex e (повышенная безопасность), так и для типа взрывозащиты Ex d (взрывозащищенный корпус) (см. маркировку Ex на заводской табличке).

Штепельное соединение осуществляется с помощью соединительного каркаса. Для подключения кабеля снимается только крышка, при этом соединительный каркас с кабельными вводами не демонтируется. Взрывозащищенный отсек подключенного устройства остается закрытым.

Технические характеристики

Таблица 15:

Электрическое подключение KT/KM

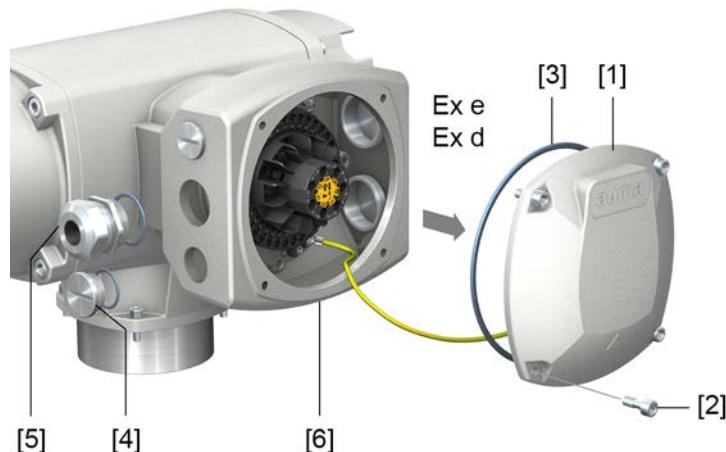
	Силовые контакты	Контакты управления
Макс. кол-во контактов	6 + заземляющий провод ¹⁾	50
Наименование	U1, V1, W1, U2, V2, W2,	1 – 36, 37 – 50
Зажимы для опорной точки, макс.	3	12
Макс. напряжение	1000 В	250 В
Макс. номинальный ток	25 А	5 А ²⁾
Тип подключения от потребителя	Винт PE = кольцевой зажим/зажим- ный хомут	Пружинные клеммы
Макс. поперечное сечение	10 мм ²	2,5 мм ²

1) Четыре контакта заземления в рамках

- 2) Сумма токов всех контактов управления не должна превышать 50 А.

5.4.1. Порядок открытия отсека контактов

рис. 27: Порядок открытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение КТ с взрывозащитой Ex e)
[2] Болты крышки
[3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
[4] Заглушка
[5] Кабельное резьбовое соединение (пример)
[6] Соединительный каркас КТ-Ex e

⚠ ОПАСНО

Опасное напряжение!

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Ослабьте винты [2] и снимите крышку [1].
Информация: отсек контактов поставляется во взрывозащищенном исполнении Ex e (повышенная безопасность) или Ex d (взрывозащищенный корпус) (см. маркировку Ex на заводской табличке). Взрывозащищенный отсек закрытого корпуса после снятия крышки [1] остается закрытым.
2. Кабельные резьбовые соединения должны соответствовать используемым соединительным кабелям.

Информация: выбирая кабельные резьбовые соединения, необходимо учитывать класс взрывозащиты (с допуском Ex e или Ex d) и класс защиты IP (см. заводскую табличку).

Указанный на заводской табличке класс защиты IP обеспечивается только при использовании соответствующих кабельных резьбовых соединений. Сведения о типе и размере резьбы см. на сертификационной табличке для взрывозащищенного исполнения. См. главу <Идентификация / Паспортная табличка>.

рис. 28: Заводская табличка, пример для класса защиты IP68



Информация: для экранированных проводов: используйте кабельные резьбовые соединения с защитой от ЭМС.

3. Неиспользуемые кабельные вводы необходимо закрыть заглушками соответствующего класса взрывозащиты.

5.4.2. Подключение кабелей

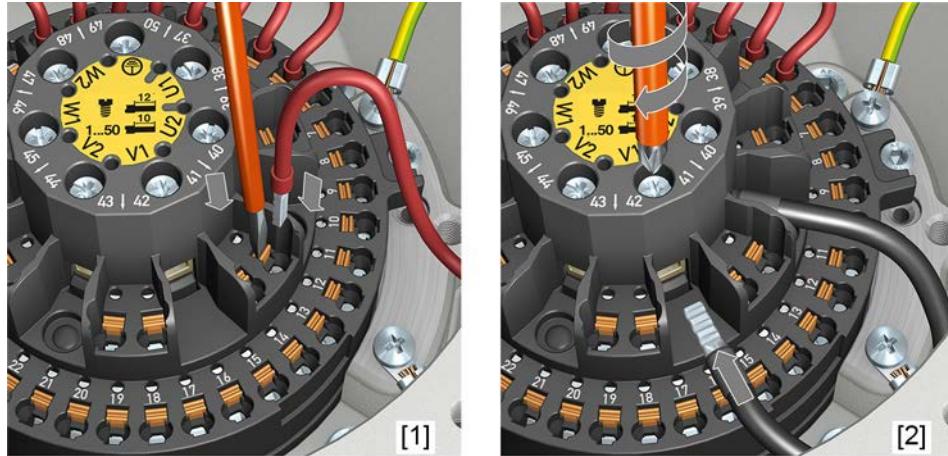
Таблица 16:

Поперечное сечение и моменты затяжки

Обозначение	Сечение контактов	Вид подключения
Силовые контакты (U1, V1, W1, U2, V2, W2) Заземляющий контакт (PE)	гибкий или жесткий: 0,25–10,0 мм ² (одна жила на зажим) гибкий: 2 x 0,25–4 мм ² (две жилы на зажим)	Винтовые зажимы Момент затяжки = 1,2–1,5 Нм
Контакты управления (1–36, 37–50)	гибкий или жесткий: 0,25–2,5 мм ² (одна жила на зажим) 2 x 0,25–0,75 мм ² (две жилы на зажим)	Пружинные клеммы
Контакты заземления в рамках (монтажаются заказ- чиком)	2 x M6 для проводов с кольцевым зажимом M6 или зажимным хомутом для одного или двух проводов 1,5–10 мм ²	Кольцевой зажим / за- жимный хомут Момент затяжки = 3–4 Нм

1. Удалите защитную оболочку кабеля на 250–300 мм.
2. Вставьте кабели в кабельные вводы.
3. Для обеспечения соответствующей степени защиты затянуть кабельные резьбовые соединения с предписанным моментом.
Информация: для экранированных проводов: соедините конец экрана провода с корпусом с помощью кабельного резьбового соединения.
4. Очистите провод:
 - 4.1 Провода управления (1–50) примерно на 10 мм.
 - 4.2 Провода двигателя (U, V, W) примерно на 12 мм.
5. Для гибких проводов: используйте наконечники, соответствующие стандарту DIN 46228. При использовании пружинных клемм подключение можно выполнять без наконечников.
Информация: при использовании двух гибких проводов на один зажим необходимо использовать наконечники.
6. Подсоедините кабели в соответствии с электрической схемой, составленной в соответствии с заказом.

рис. 29: Подключение проводов к блоку зажимов



[1] Крепление проводов управления пружинными клеммами

[2] Винтовое крепление зажимов линий питания

Информация Каждая пружинная клемма для проводов управления имеет пронумерованный контрольный контакт для техобслуживания.

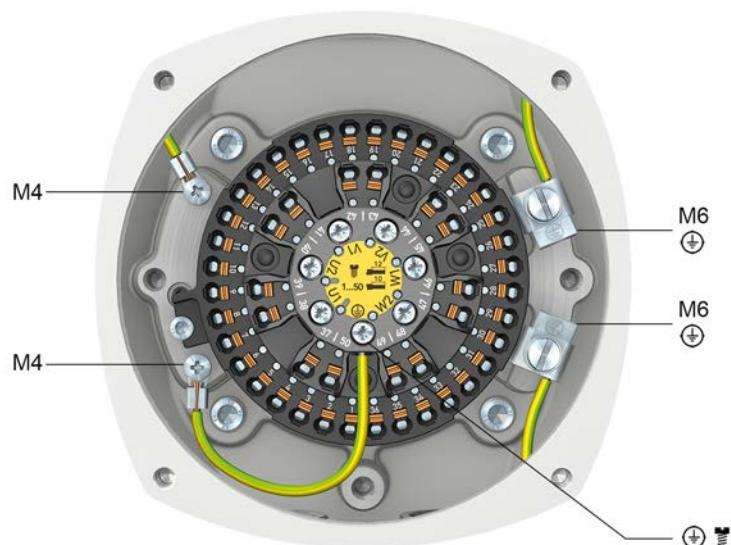


Неправильное подключение: опасное напряжение при НЕПОДКЛЮЧЕННОМ заземляющем проводе!

Берегись удара электрическим током!

- Подключить все заземляющие провода.
- Подключить внешний заземляющий провод к контакту заземления.
- Запрещается эксплуатировать изделие без заземления.

7. Плотно прикрутите заземляющий провод к контакту заземления (M6).
- рис. 30: Контакты заземления в соединительном каркасе



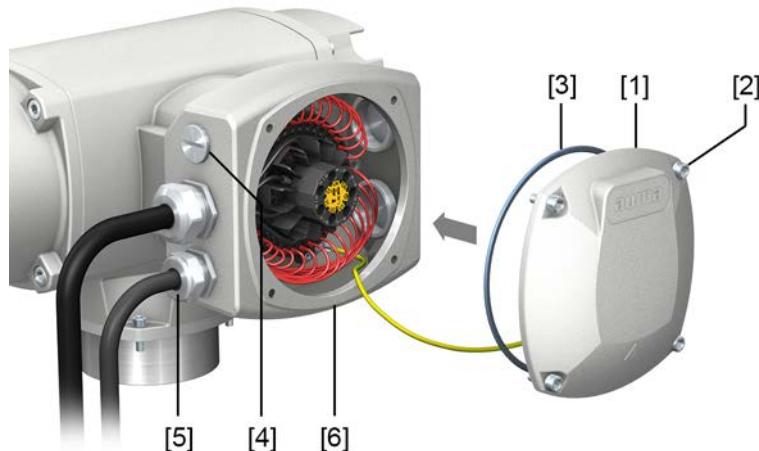
M6 Устанавливаемые заказчиком контакты заземления для кольцевого зажима M6 или блок зажимов для двух проводов

M4 Внутренние подключенные на заводе контакты заземления с кольцевыми зажимами M4 (для крышки и блока зажимов)

Контакт заземления на блоке зажимов (зажимы проводов питания); подключены на заводе

5.4.3. Порядок закрытия отсека контактов

рис. 31: Порядок закрытия отсека контактов



- [1] Крышка (на рисунке показано исполнение КТ с взрывозащитой Ex e)
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Заглушка
- [5] Кабельное резьбовое соединение
- [6] Соединительный каркас КТ-Ex e

1. Очистить уплотнительные поверхности крышки [1] и соединительного каркаса [6].
2. Исполнение во взрывозащищтом корпусе (Ex d): обработайте присоединительные поверхности бескислотным антикоррозийным раствором.
3. Проверьте уплотнительное кольцо круглого сечения [3]. В случае повреждения замените.
4. Слегка смазать уплотнительное кольцо круглого сечения, например, вазелином и правильно разместить на место.
5. Надеть крышку [1] и равномерно крест-накрест затянуть винты [2].
Исполнение во взрывозащищенном корпусе (Ex d):

ОСТОРОЖНО

Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
 - Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
 - При монтаже не перекаивайте крышку.
6. Для обеспечения соответствующей степени защиты подтяните кабельные вводы и заглушки с предписанным моментом.

5.5. Наружный контакт заземления

рис. 32: Заземление Неполнооборотный привод

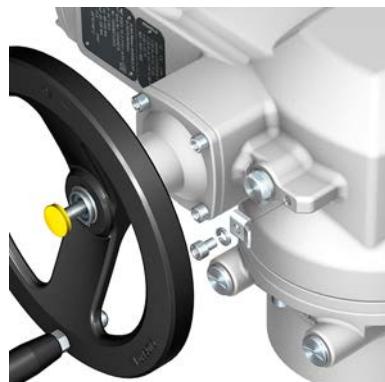


рис. 33: Заземление Настенное крепление



Применение Наружный заземляющий разъем (клеммная скоба) для выравнивания потенциалов

Таблица 17:

Сечение проводов и моменты затяжки винтов заземления

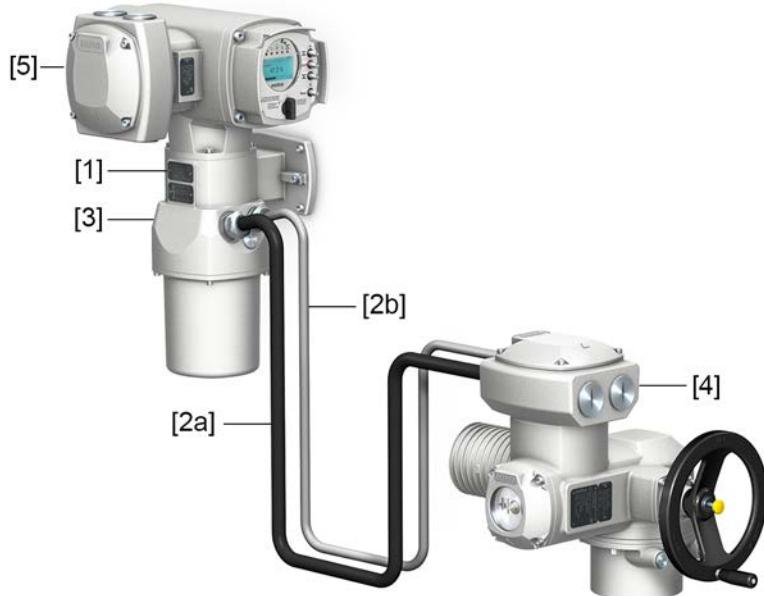
Тип проводника	Сечение контактов	Моменты затяжки
одножильный и многожильный	от 2,5 мм ² до 6 мм ²	3 – 4 Нм
тонкожильный	от 1,5 мм ² до 4 мм ²	3 – 4 Нм

Для тонких (гибких) проводников, соединение с кабельным наконечником/кольцевым кабельным наконечником. При подключении двух проводников к одному клеммному хомутику эти проводники должны быть одинакового сечения.

5.6. Комплектующие для электрического подключения

5.6.1. Блок управления электроприводом на настенном креплении

Конструкция рис. 34: Привод с блоком управления на настенном креплении



- [1] Настенное крепление
- [2] Соединительные кабели
- [3] Электрический разъем настенного крепления (ХМ)
- [4] Электрическое соединение блока управления электроприводом (ХА)
- [5] Электрический разъем блока управления электроприводом (ХК) – разъем цепи потребителя

Применение С помощью настенного крепления блок управления электроприводом может монтироваться отдельно от электропривода.

- Для электроприводов, установленных в труднодоступных местах.
- При высокой температуре электропривода.
- При сильных вибрациях арматуры.

Проверка перед подключением

- Максимально допустимая длина соединительного кабеля: 100 метров.
- Рекомендуется применять набор кабелей AUMA LSW.
- При отсутствии кабелей AUMA:
 - Используйте соответствующие гибкие и экранированные кабели.
 - Для MWG применяйте отдельные, совместимые с протоколом CAN кабели передачи данных, волновое сопротивление которых составляет 120 Ом (UNITRONIC BUS-FD P CAN UL/CSA – 2 x 2 0,5 мм², Lapp или аналогичные).
 - Подключение кабелей передачи данных: XM2-XA2 = CAN L, XM3-XA3 = CAN H.
 - Питание MWG: XM6-XA6 = GND, XM7-XA7 = + 24 В= (см. электрическую схему).
- Изоляцию соединительных кабелей (от обогревателя и др.), которые подключены напрямую от электропривода к штекеру цепи потребителя ХК (ХА-ХМ-ХК, см. электрическую схему), необходимо подвергнуть проверке в соответствии с нормативами EN 50178. Для соединительных кабелей от MWG изоляцию проверять **не требуется**.

5.6.2. Защитная рамка

рис. 35: Защитная рамка с взрывозащищенным штекельным разъемом и крышкой, пример



Применение Защитная рамка для защиты от соединенного штекера или крышки.
Во избежание прикосновения к оголенным контактам, а также для защиты от воздействий окружающей среды.



ОСТОРОЖНО

Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- Перед тем как открывать устройства (отсоединять штекельный разъем), необходимо убедиться в отсутствии напряжения и газа.
- ЗАПРЕЩАЕТСЯ подавать напряжение во взрывоопасной атмосфере!

6. Управление

6.1. Ручное управление

При настройке и вводе в эксплуатацию, а также в случае неисправности двигателя и потери питания электроприводом можно управлять вручную. Ручное управление активируется с помощью механизма переключения.

6.1.1. Включение ручного режима

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильное управление может привести к повреждению муфты электродвигателя!

- При ручном управлении сцепление включать только на выключенном двигателе.

1. Нажмите кнопку.



2. Поверните маховик в нужном направлении.

- Чтобы закрыть арматуру, вращать маховик по часовой стрелке:
 - ➔ ведущий вал (арматура) поворачивается по часовой стрелке в направлении ЗАКРЫТО.

6.1.2. Выключение ручного режима

Ручное управление выключается автоматически после включения двигателя. При автоматическом управлении маховик не вращается.

6.2. Автоматический режим

Перед включением автоматического режима необходимо выполнить все мероприятия по вводу в эксплуатацию, а также пробный пуск.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильные базовые настройки могут привести к повреждению арматуры!

- Перед включением электрического управления привода необходимо настроить базовые параметры, вид отключения, ограничение по пути и ограничение по крутящему моменту.

6.2.1. Местное управление приводом

Местное управление приводом осуществляется с помощью кнопок пульта местного управления блока управления электроприводом.

рис. 36: Панель местного управления



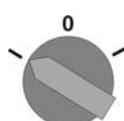
- [1] Кнопка команды управления хода в направлении ОТКРЫТЬ
- [2] Кнопка СТОП
- [3] Кнопка команды управления в направлении ЗАКРЫТЬ
- [4] Кнопка СБРОС
- [5] Ключ-селектор

⚠ ВНИМАНИЕ

Поверхности могут сильно нагреваться при высокой температуре окружающей среды или вследствие попадания прямых солнечных лучей!

Берегитесь ожогов

- Проверяйте температуру поверхности и надевайте защитные перчатки.
- Переведите селектор [5] в положение **местного управления** (МЕСТН.).



- Теперь приводом можно управлять с помощью кнопок [1 – 3].
 - Запуск привода в направлении ОТКРЫТЬ: нажать кнопку [1]
 - Остановка привода: нажать кнопку [2] СТОП.
 - Запуск привода в направлении ЗАКРЫТЬ: нажать кнопку [3]

Информация

Команды ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ могут подаваться в режиме «по нажатию» и в режиме «самоподхват». В режиме «самоподхват» привод после нажатия на кнопку движется до конечного положения, если до этого положения не будет подана другая команда. Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

6.2.2. Дистанционное управление приводом

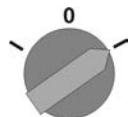
⚠ ВНИМАНИЕ

Привод готов к работе сразу после включения!

Опасность травм и материального ущерба.

- В случае неожиданного движения привода ключ-селектор немедленно перевести в положение 0 (ВЫКЛ).
- Проверить входной сигнал и функционирование.

→ Селектор установите в положение **дистанционного управления** (ДИСТ.).



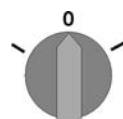
- Дистанционное управление осуществляется исполнительными командами (ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ) или аналоговыми сигналами уставки, например, 0 – 20 мА.

Информация На приводах с позиционером имеется возможность переключаться с режима **ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ** (ДИСТ. ОТКРЫТЬ-ЗАКРЫТЬ) на режим **установки** (КОНТРОЛЬНАЯ ТОЧКА). Переключение осуществляется через вход РЕЖИМ, например, сигналом 24 В пост. тока (см. электрическую схему).

6.3. Кнопки меню (настройка и индикация)

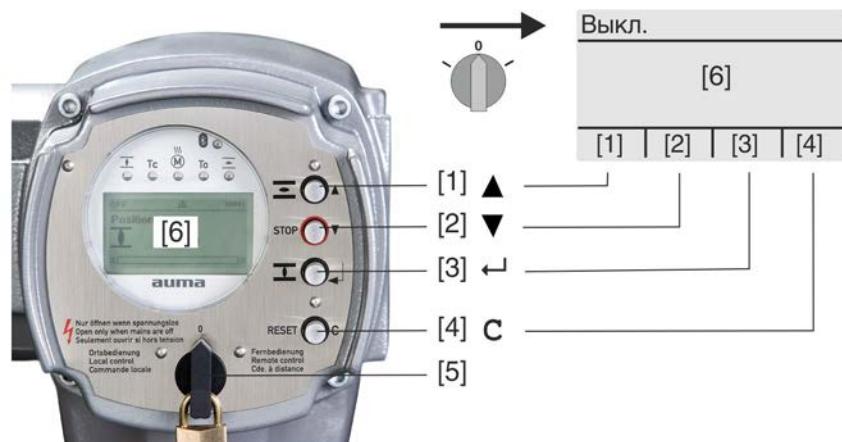
Переход по пунктам меню для отображения настроек применяются кнопки [1–4] панели местного управления.

Чтобы выполнить настройки, селектор [5] необходимо снова установить в положение **0** (ВЫКЛ.).



Нижняя строка дисплея [6] показывает вспомогательную информацию, в частности, какие кнопки [1–4] можно нажать на данной странице меню.

рис. 37:



[1–4] Кнопки (вспомогательная информация)

[5] Селектор

[6] Дисплей

Таблица 18: Основные функции кнопок меню

Кнопка	Вспомогательная информация	Функции
[1] ▲	Вверх ▲	Переход на другую страницу/выбор параметра
		Изменение значения параметра
		Ввод цифр 0–9
[2] ▼	Вниз ▼	Переход на другую страницу/выбор параметра
		Изменение значения параметра
		Ввод цифр 0–9

Кнопка	Вспомогательная информация	Функции
[3] ←	Ок	Подтверждение команды
	Сохранить	Сохранить
	Редактировать	Редактировать
	Подробности	Дополнительная информация
[4] C	Настройка	Переход в главное меню
	Выход	Отмена Возврат к предыдущей странице

- Подсветка**
- В обычном режиме горит подсветка белого цвета. При ошибке подсветка красная.
 - При нажатии на кнопку яркость дисплея повышается. Яркость дисплея восстанавливается через 60 секунд после последнего нажатия на любую кнопку.

6.3.1. Структура меню и навигация

Группы Меню дисплея разделены на 3 группы.

рис. 38: Группы



- [1] Меню запуска
- [2] Меню состояния
- [3] Главное меню

ID Страницы меню состояния и главного меню обозначены идентификационным номером

рис. 39: Идентификационный номер



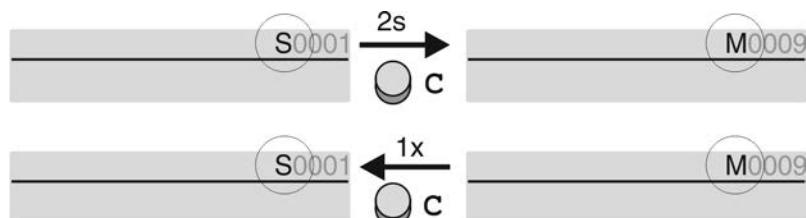
- S Идентификационный номер с литерой S = страница меню состояния
- M Идентификационный номер с литературой M = страница главного меню

Переключение групп

Для перехода между меню состояния **S** и главным меню **M**:

установите селектор в положение **0** (Выкл.), нажмите и удерживайте кнопку **C** в течение прибл. 2 с, пока не откроется страница с идентификатором **M**.

рис. 40: Переключение групп меню



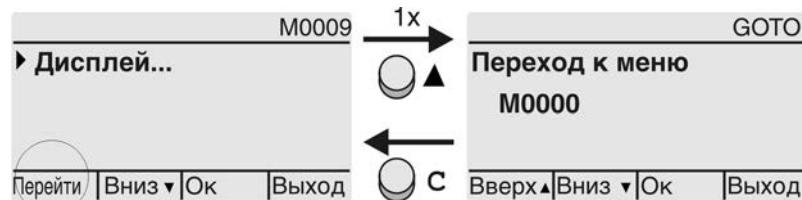
Интерфейс автоматически переключается в меню состояния в следующих случаях:

- при отсутствии нажатий кнопок панели местного управления в течение 10 минут;
- при коротком нажатии на кнопку **C**.

Вызов страницы с помощью идентификационного номера

Страницы интерфейса можно открывать без перелистывания путем ввода их идентификационного номера в главном меню.

рис. 41: Вызов страницы с помощью идентификационного номера (пример)



В нижней строке дисплея отображается: **Перейти**

1. Нажмите кнопку **▲ Перейти**. Дисплей показывает: **Переход к меню M0000**
2. С помощью кнопок **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите цифры от 0 до 9.
3. С помощью кнопки **◀ Ок** подтвердите первую позицию.
4. Повторить пункты 2 и 3 для остальных разрядов.
5. Чтобы отменить операцию, нажмите **C Выход**.

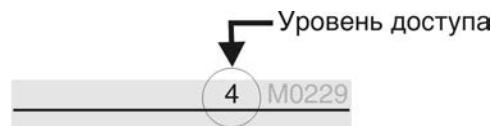
6.4. Уровень пользователя. Пароль

Уровень пользователя

Уровень пользователя определяет права доступа к просмотру/редактированию пунктов меню и параметров.

В системе имеется 6 уровней прав доступа. Уровень пользователя отображается в верхней строке дисплея:

рис. 42: Индикация уровня пользователя (пример)



Пароль

Чтобы изменить настройки параметров, необходимо ввести действительный пароль. На дисплее отображается: **Пароль 0*****

Всем пользователям назначается индивидуальный пароль и свои права доступа.

Таблица 19:

Пользователи и права доступа

Пользователь (уровень)	Права доступа/пароль
Наблюдатель (1)	Проверка настроек Пароль не требуется
Оператор (2)	Настройка параметров Пароль по умолчанию: 0000
Тех.обслуживание (3)	Зарезервировано для последующих версий ПО
Специалист (4)	Настройка конфигурации оборудования (вид отключения, функции сигнальных реле и др.) Пароль по умолчанию: 0000
Сервис (5)	Специалисты службы сервиса Настройка параметров конфигурации
AUMA (6)	Администратор компании AUMA

6.4.1. Ввод пароля

1. Выберите меню, затем нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **◀**.
- На дисплее отображается установленный уровень пользователя, например: **Наблюдатель (1)**

2. Кнопкой **▲ Вверх** установите более высокий уровень пользователя, затем подтвердите кнопкой **◀ Ok**.
 - Дисплей показывает: **Пароль 0*****.
3. С помощью кнопок **▲▼ Вверх ▲Вниз ▼** введите цифры от 0 до 9.
4. Подтвердите первую цифру пароля кнопкой **◀ Ok**.
5. Повторите пункты 1 и 2 для остальных цифр.
 - После ввода последней цифры подтвердите ввод кнопкой **◀ Ok**. Если пароль оказался действительным, система предоставит доступ ко всем параметрам соответствующего уровня пользователя.

6.4.2. Редактирование паролей

Пользователь имеет право редактировать пароли только в том случае, если они относятся к его уровню учетной записи или к более низкому уровню.

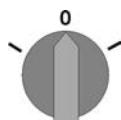
Пример: пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)**, следовательно, он может редактировать пароли уровней от (1) до (4).

- M ▷ Конфигурация устр. M0053**
Сервисные функции M0222
Изменить пароль M0229

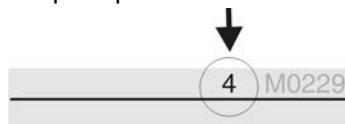
Пункт меню **Сервисные функции M0222** отображается, если пользователь вошел в сеть с правами **Специалист (4)** или выше.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение **0** (Выкл).



2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **C Настройка**.
 - Откроется главное меню, и на дисплее отобразится **▶ Отобразить...**
3. Выберите параметр **Изменить пароль** одним из следующих способов:
 - перейдите к пункту через меню **M ▷** или
 - нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0229**
 - Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль**
 - Уровень пользователя (1 – 6) отображается в верхней строке дисплея, например:



- Уровень пользователя 1 обладает только правами просмотра интерфейса, то есть редактирование паролей для таких учетных записей недоступно.
- 4. Для уровней пользователя от 2 до 6: Нажмите кнопку **◀ Ok**.
 - На дисплее отображается самый высокий уровень пользователя, например: **Для пользователя 4**
- 5. Выберите уровень пользователя с помощью кнопки **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** и подтвердите с помощью **◀ Ok**.
 - Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Пароль 0*****
- 6. Введите текущий пароль (→ Ввод пароля).
 - Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Пароль (новый) 0*****
- 7. Введите новый пароль (→ Ввод пароля).
 - Дисплей показывает: **▶ Изменить пароль Для пользователя 4 (Пример)**

8. Выберите следующий уровень пользователя с помощью кнопки ▲▼ Вверх
▲ Вниз ▼ или прервите процесс с помощью Выход.

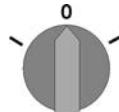
6.5. Язык пользовательского интерфейса

Интерфейс блока управления переведен на несколько языков.

6.5.1. Настройка языка

M ▶ Отобразить... M0009
Язык M0049

- Вход в главное меню** 1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



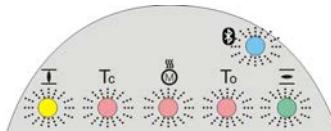
2. Нажмите и удерживайте прибл 3 секунды кнопку С Настройка.
→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Отобразить...
3. ← Ok нажать.
→ Дисплей показывает: ▶ Язык
4. ← Ok.
→ На дисплее отображается установленный язык, например: ▶ Deutsch
5. В нижней строке дисплея отображается:
→ Сохранить → продолжить с пункта 10
→ Редактировать → продолжить с пункта 6
6. ← Редактировать нажать.
→ Дисплей показывает: ▶ Наблюдатель (1)
7. Кнопками ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ Выберите уровень пользователя, учитывая следующее:
→ треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
8. ← Ok нажать.
→ Дисплей показывает: Пароль 0***
9. Введите пароль (→ Ведите пароль).
→ Дисплей показывает: ▶ Язык и Сохранить (нижняя строка)
Установка языка 10. С помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите новый язык, при этом действует следующее:
→ треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка
→ треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
11. Кнопкой ← Сохранить примените выбранную настройку.
→ Произойдет переключение пользовательского интерфейса на другой язык. Настройка языка завершена.

7. Индикация

7.1. Индикация при вводе в эксплуатацию

Проверка ламп После включения питания все лампы панели местного управления загораются приблизительно на 1 секунду. Такое визуальное сообщение означает, что на систему управления подано питание, а все лампы находятся в исправном состоянии.

рис. 43: Проверка ламп



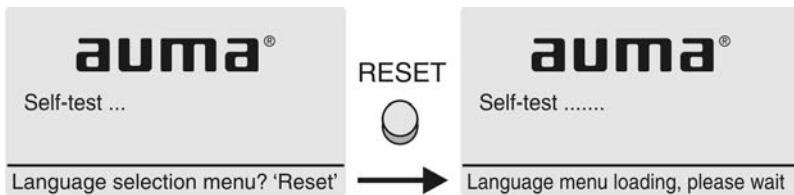
Установка языка пользовательского интерфейса

Во время самопроверки имеется возможность включить установку языка пользовательского интерфейса, чтобы показания дисплея отображались на требуемом языке сразу по окончании процесса пуска. Селектор должен находиться в положении **0** (Выкл).

Порядок включения установки языка пользовательского интерфейса

1. В нижней строке дисплея отображается: Language selection menu? 'Reset'.
2. Нажмите и удерживайте кнопку **СБРОС**, пока в нижней строке дисплея не появится сообщение Language menu loading, please wait.

рис. 44: Самопроверка

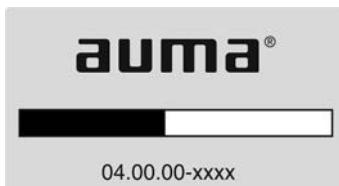


Меню выбора языка появится после меню запуска.

Меню пуска

Во время пуска на дисплее отображается текущая версия встроенного программного обеспечения.

рис. 45: Версия ПО в меню запуска: 04.00.00–xxxx



Если при самопроверке была включена установка языка пользовательского интерфейса, на дисплее появится меню выбора языка. Подробнее о настройке языка смотрите главу <Язык пользовательского интерфейса>.

рис. 46: Установка языка пользовательского интерфейса



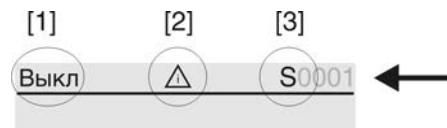
Дисплей автоматически включает меню рабочего состояния приблизительно через 1 минуту после последнего нажатия на любую кнопку.

7.2. Индикация дисплея

Строка состояния

Строка состояния (верхняя строка дисплея) показывает режим работы [1], наличие сбоя [2] и идентификационный номер [3] текущей страницы индикации.

рис. 47: Сообщения строки состояния (вверху)



[1] Режим работы

[2] Значок сбоя (только при сбоях и предупреждениях)

[3] Идентификационный номер: S = страница состояния

Сообщения о наличии дополнительной информации

При наличии дополнительной информации, которую можно вывести на дисплей, в нижней строке появляются сообщения **Подробности** и **Ещё**. Чтобы просмотреть дополнительную информацию, нажмите кнопку \leftarrow .

рис. 48: Сообщения о наличии дополнительной информации (внизу)



[1] список сообщений с подробной информацией

[2] дополнительная информация

Дополнительная информация (нижняя строка) гаснет приблизительно через 3 секунды. Чтобы снова просмотреть дополнительную информацию, нажмите любую кнопку, при этом селектор должен находиться в положении 0 (Выкл).

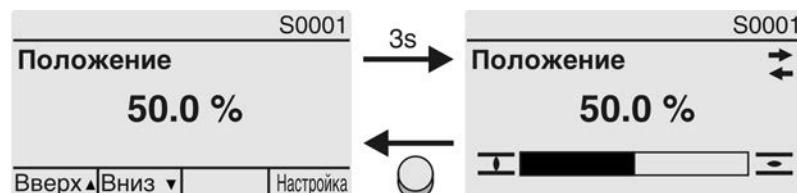
7.2.1. Сообщения от привода и арматуры

Показания дисплея зависят от конфигурации привода.

Положение арматуры (S0001)

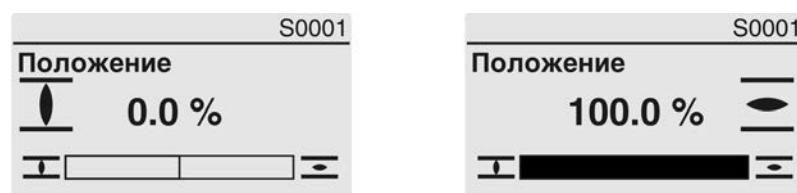
- Страница S0001 показывает положение арматуры в процентах хода.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.
- При получении исполнительной команды движения стрелка показывает направление хода (ОТКРЫТЬ/ЗАКРЫТЬ).

рис. 49: Положение арматуры и индикация направления хода



При достижении установленных конечных положений дополнительно отображаются значки \perp (ЗАКРЫТО) и \parallel (ОТКРЫТО).

рис. 50: Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО



0 % Привод в положении ЗАКРЫТО

100 % Привод в положении ОТКРЫТО

Крутящий момент (S0002)

- Страница S0002 показывает приложенный к валу крутящий момент.
- Приблизительно через 3 секунды появится полоска индикатора.

рис. 51: Крутящий момент

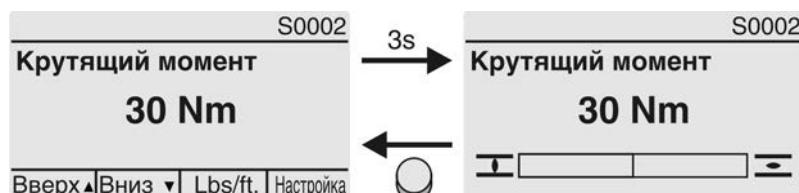
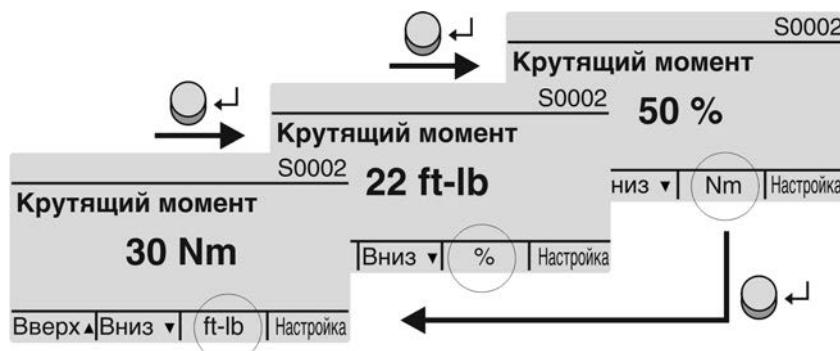
**Установка единицы измерения**

рис. 52: Единицы измерения крутящего момента

**Индикация в процентах**

Значение 100 % соответствует максимальному крутящему моменту, указанному на заводской табличке привода.

Пример: SA 07.6 с 20 – 60 Нм

- 100 % соответствует 60 Нм номинального момента.
- 50 % соответствует 30 Нм номинального момента.

Команды управления (S0003)

На экране S0003 отображается:

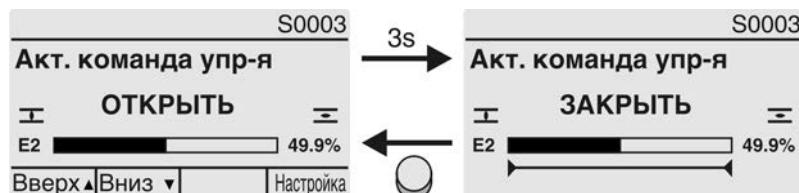
- текущая команда управления, например: ход в направлении ЗАКРЫТЬ или в направлении ОТКРЫТЬ;
- фактическое значение E2 полоской индикатора и значением от 0 до 100 %;
- при управлении уставкой (позиционер): уставка E1;
- в тактовом режиме или при промежуточных положениях с профилем рабочего состояния: опорные точки и режим положения опорных точек.

Приблизительно через 3 секунды дополнительная информация (нижняя строка) погаснет, и отобразятся индикаторы опорных точек.

Исполнительные команды ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ

Текущие команды управления (ОТКРЫТЬ, ЗАКРЫТЬ, ...) отображаются над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 53: Индикация исполнительных команд ОТКРЫТЬ - ЗАКРЫТЬ



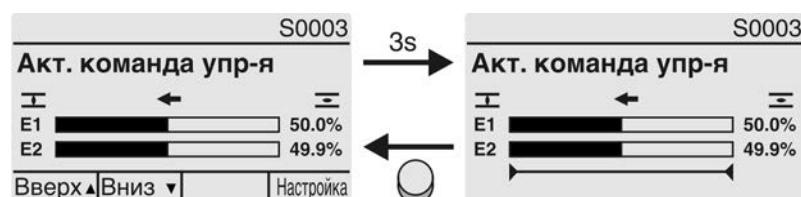
E2 Фактическое значение положения

Управление уставкой

Если позиционер разблокирован и включен, на дисплее отображается полоска индикатора для E1 (уставка положения).

Направление хода отображается стрелкой над полоской индикатора. На рисунке представлена индикация дисплея при ходе в направлении ЗАКРЫТЬ.

рис. 54: Индикация при управлении уставкой (позиционер)



E1 Уставка положения
E2 Фактическое значение положения

Индикатор опорных точек

Индикатор опорных точек показывает опорные точки и их режимы положения (профили рабочего состояния).

Значки отображаются только в том случае, если включена одна из следующих функций:

Профиль раб.сост-я M0294

Таймер ЗАКРЫТЬ M0156

Таймер ОТКРЫТЬ M0206

рис. 55: Примеры: слева - опорные точки (промежуточные положения); справа - тактовый режим



Таблица 20: Значки индикатора опорных точек

Значок	Опорная точка (промежуточное положение с профилем рабочего состояния)	Тактовый режим
	Опорная точка без реакции	Конец такта
◀	Стоп в направлении ЗАКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ЗАКРЫТЬ
▶	Стоп в направлении ОТКРЫТЬ	Начало диапазона в направлении ОТКРЫТЬ
◆	Стоп в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	-
◀	Выключение в направлении ЗАКРЫТЬ	-
▶	Выключение в направлении ОТКРЫТЬ	-
◇	Выключение в направлениях ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ	-

7.2.2. Индикация состояния по классификации AUMA

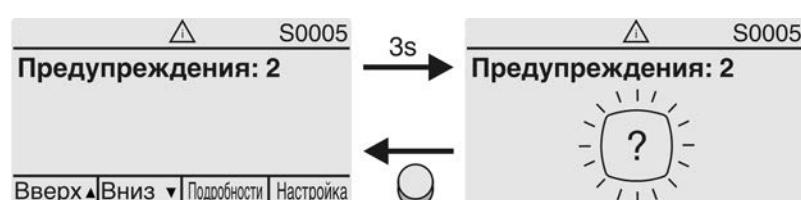
Эта индикация отображается, если для параметра Класс-я диагностики M0539 установлено значение AUMA.

Предупреждения (S0005)

При наличии предупреждений на экране S0005 отображается:

- количество предупреждений;
- прибл. через 3 секунды мигающий знак вопроса.

рис. 56: Предупреждения



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

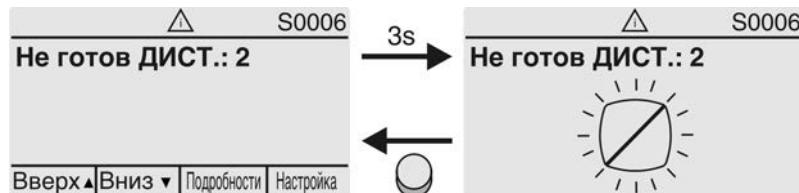
Не готов ДИСТ. (S0006)

На экране S0006 отображаются сообщения группы «Не готов ДИСТ.»

При наличии такого сообщения на экране S0006 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающая поперечная линия.

рис. 57: Сообщения страницы «Не готов ДИСТ.»



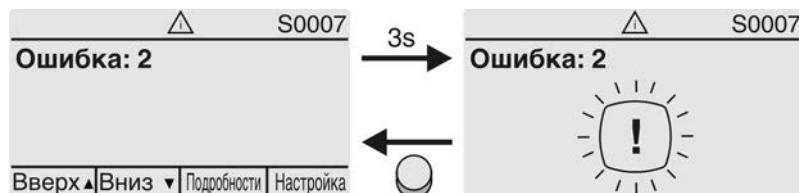
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Ошибки (S0007)

При наличии ошибки на экране S0007 отображается:

- количество ошибок;
- прибл. через 3 секунды мигающий восклицательный знак.

рис. 58: Ошибки



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.2.3. Индикация состояния по стандартам NAMUR

Эта индикация отображается, если для параметра Класс-я диагностики M0539 установлено значение NAMUR.

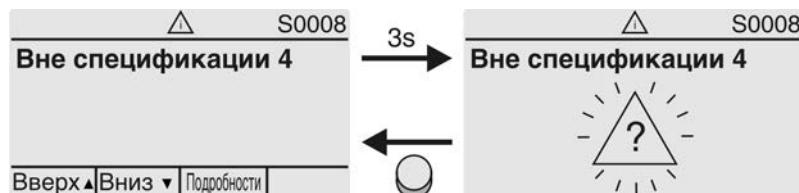
Вне спецификации (S0008)

На экране S0008 отображаются сообщения вне спецификации согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0008 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающий вопросительный знак в треугольнике.

рис. 59: Вне спецификации



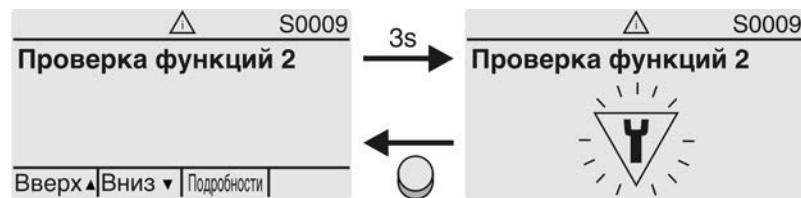
Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

Проверка функций (S0009)

На экране S0009 отображаются сообщения проверки функционирования согласно NAMUR NE 107.

Если система проверки функционирования подает сообщение, то на экране S0009 отображается:

- количество сообщений;
 - прибл. через 3 секунды мигающий гаечный ключ в треугольнике.
- рис. 60: Проверка функций



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

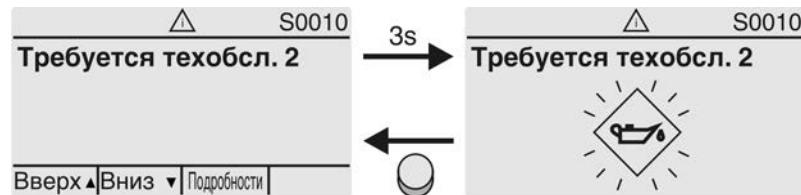
Требуется техобслуживание (S0010)

На экране S0010 отображаются предупреждения согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0010 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающая масленка в ромбе.

рис. 61: Требуется техобслуживание



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

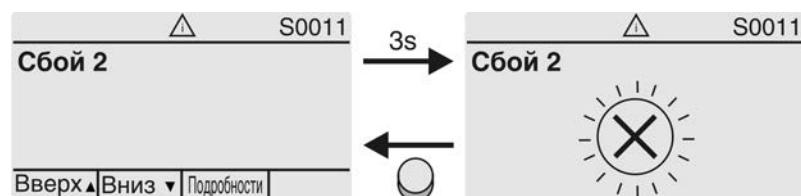
Сбой (S0011)

На экране S0011 отображаются причины сообщения о сбое согласно NAMUR NE 107.

При наличии такого сообщения на экране S0011 отображается:

- количество сообщений;
- прибл. через 3 секунды мигающий крест в круге.

рис. 62: Сбой



Подробнее смотрите также <Устранение неисправностей>.

7.3. Индикаторы панели местного управления

рис. 63: Расположение ламп и описание ламповой индикации



- [1] Маркировка значками (стандарт)
- [2] Маркировка цифрами 1 – 6 (опция)
- 1 Конечное положение ЗАКРЫТО, (мигает: ход в направлении ЗАКРЫТЬ)
- 2 Ошибка по моменту в направлении ЗАКРЫТЬ
- 3 Сработала защита электродвигателя
- 4 Ошибка по моменту в направлении ОТКРЫТЬ
- 5 Конечное положение ОТКРЫТО, (мигает: ход в направлении ОТКРЫТЬ)
- 6 Соединение Bluetooth

Настройка показаний световой индикации

Лампам 1 – 5 можно назначить различные сигналы индикации.

M ▷ Конфигурация устр. M0053
 Местное управление M0159
 Светодиод 1 (лев.) M0093
 Светодиод 2 M0094
 Светодиод 3 M0095
 Светодиод 4 M0096
 Светодиод 5 (прав.) M0097
 Инд-я промежут.пол M0167

Стандартные настройки (Европа)

Светодиод 1 (лев.) = Полож-е ЗАКР, мигает
 Светодиод 2 = Ошибка по моменту ЗАКР.
 Светодиод 3 = Термич. ошибка
 Светодиод 4 = Ошибка по моменту ОТКР
 Светодиод 5 (прав.) = Полож-е ОТКР, мигает
 Инд-я промежут.пол = ОТКР/ЗАКР=Выкл

Дополнительные настройки:

Смотрите руководство (эксплуатация и настройка).

7.4. Механический указатель положения (с автоматической настройкой)

рис. 64: Механический указатель положения



- [1] Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО
- [2] Достигнуто конечное положение ЗАКРЫТО

- Свойства**
- Не зависит от питания
 - Показывает ход смены положения: диск индикатора (со стрелкой \Rightarrow) вращается во время работы привода и непрерывно показывает положение арматуры (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке» при перемещении в направлении ЗАКРЫТО стрелка поворачивается по часовой стрелке) (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке» при перемещении в направлении ЗАКРЫТО стрелка поворачивается по часовой стрелке)
 - Показывает достижение конечных положений (ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО) Стрелка \Rightarrow указывает на символ \square (ОТКРЫТО) или \blacksquare (ЗАКРЫТО)
 - Автоматическая настройка при вводе в эксплуатацию (не нужно открывать крышку)

7.5. Механический индикатор положения с меткой (без автоматической настройки)

рис. 65: Механический указатель положения



- [1] Достигнуто конечное положение ОТКРЫТО
- [2] Достигнуто конечное положение ЗАКРЫТО
- [3] Метка на крышке

- Свойства**
- не зависит от питания;
 - показывает ход смены положения: диск индикатора вращается во время работы электропривода и непрерывно показывает положение арматуры (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке» при перемещении в направлении ЗАКРЫТО символы \square/\blacksquare перемещаются против часовой стрелки);
 - показывает достижение конечных положений (ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО) (при этом символ \square (ОТКРЫТО) / \blacksquare (ЗАКРЫТО) находится напротив метки \blacktriangle на крышке).

8. Сообщения (выходные сигналы)

8.1. Сигналы состояния на выходных контактах (цифровых выходах)

Свойства Сигнальные реле предназначены для подачи на диспетчерский пульт дополнительных сообщений (достижение конечных положений, положение селектора, сбои и др.) в виде двоичных сигналов.

Сигналы состояния могут быть либо активными, либо неактивными. Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала.

8.1.1. Распределение выходных контактов

Сигнальным реле (выходы DOUT 1 – 12) можно назначать различные сигналы. требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

M ▷ Конфигурация устр. M0053
 Интерфейс I/O M0139
 Дискретные выходы M0110
 Сигнал DOUT 1 M0109

Таблица 21: Стандартные значения

Выход	По умолчанию:	Выход	По умолчанию:
Сигнал DOUT 1	Ошибка	Сигнал DOUT 7	Термоошибка
Сигнал DOUT 2	Кон. полож-е ЗАКР.	Сигнал DOUT 8	ОТКРЫТЬ
Сигнал DOUT 3	Кон. полож-е ОТКР.	Сигнал DOUT 9	Конц.выкл-ль ЗАКР
Сигнал DOUT 4	Селектор ДИСТ.	Сигнал DOUT 10	Конц.выкл-ль ОТКР
Сигнал DOUT 5	Ошибка по мом. ЗАКР.	Сигнал DOUT 11	Мом. выкл-ль ЗАКР
Сигнал DOUT 6	Ошибка по мом. ОТКР.	Сигнал DOUT 12	Мом. выкл-ль ОТКР

8.1.2. Программирование выходов

Выходные сигналы Кодировка DOUT 1 – Кодировка DOUT 12 могут быть активны по 1 или по 0.

- Активен по 1 = контакт закрыт = сигнал активен
- Активен по 0 = контакт открыт = сигнал активен

Активный сигнал подается, если выполнены условия подачи сигнала. требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше.

M ▷ Конфигурация устр. M0053
 Интерфейс I/O M0139
 Дискретные выходы M0110
 Кодировка DOUT 1 M0102

Стандартные значения:

Кодировка DOUT 1 = Низкая активность
 Кодировка DOUT 2 – Кодировка DOUT 12 = Выс.активность

8.2. Аналоговые сигналы (аналоговые выходы)

Положение арматуры Сигнал: E2 = 0/4 – 20 мА (гальванически изолирован)

Обозначение на электрической схеме: AOUT1 (положение)

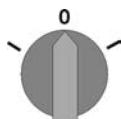
Обратная связь по моменту Сигнал: E6 = 0/4 – 20 мА (гальванически изолирован)

Обозначение на электрической схеме: AOUT2 (крутящий момент)

Подробнее смотрите руководство по эксплуатации и настройке.

9. Ввод в эксплуатацию (основные настройки)

- Установите селектор в положение **0 (ВЫКЛ)**.



Информация: селектор не является выключателем питания. В положении **0 (ВЫКЛ)** управление приводом отключено. Питание на блок управления продолжает поступать.

- Включите питание.

Информация: при температуре ниже -30°C необходимо учесть время прогрева.

- Установите основные настройки.

9.1. Концевые упоры неполнооборотного привода

Встроенные концевые упоры предназначены для ограничения угла поворота, защиты арматуры при отказе концевого выключателя в режиме работы от электродвигателя, а также для ограничения движения в режиме работы от маховика. Их нельзя использовать для отключения по крутящему моменту в концевых положениях в обычном режиме работы.

Настройка концевых упоров, обычно, выполняется изготавителем арматуры **перед** подключением арматуры к трубопроводу.

ВНИМАНИЕ

Берегись открытых движущихся узлов арматуры (клапаны, краны и т. д.)!

Опасность повреждения конечностей арматурой и приводом!

- Настройку концевых упоров разрешается выполнять только квалифицированному персоналу.
- Во избежание утечки смазки запрещается полностью выкручивать винты [2] и [4].
- Соблюдать величину параметра T_{\min} .

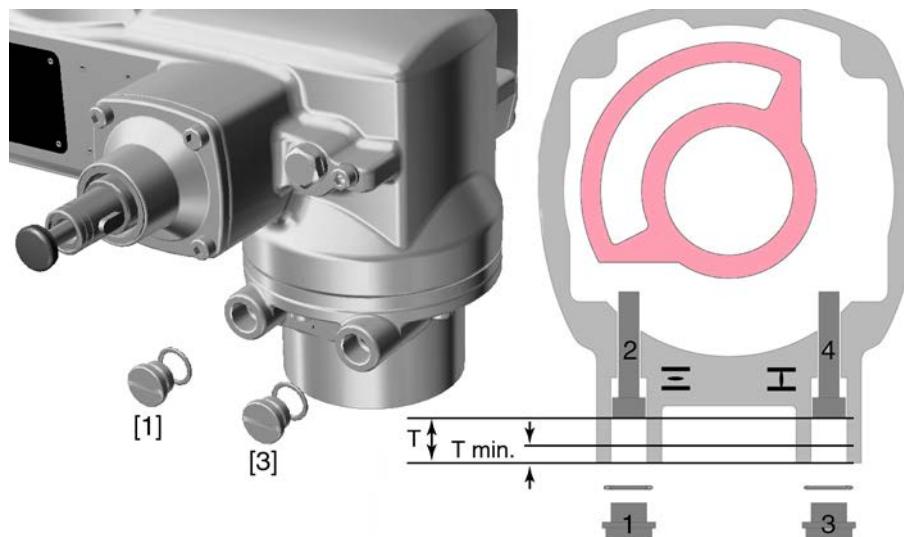
Информация

- Настроенный на заводе угол поворота указывается на заводской табличке.
рис. 66: Пример. Заводская табличка с указанием угла поворота



- Порядок настройки зависит от арматуры:
 - Для дисковых затворов** рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения ЗАКРЫТО.
 - Для шаровых кранов** рекомендуется сначала настраивать концевой упор положения ОТКРЫТО.

рис. 67: Концевой упор



- [1] Резьбовая заглушка концевого упора положения ОТКРЫТО
- [2] Установочный винт концевого упора положения ОТКРЫТО
- [3] Резьбовая заглушка концевого упора положения ЗАКРЫТО
- [4] Установочный винт концевого упора положения ЗАКРЫТО

Размер/типоразмер	05.2	07.2	10.2	12.2	14.2
T (при 90°)	17	17	20	23	23
T _{миним.}	11	11	12	13	12

9.1.1. Регулировка концевого упора положения ЗАКРЫТО

1. Открутить резьбовую заглушку [3].
2. С помощью маховика довести арматуру в конечное положение ЗАКРЫТО.
3. Если конечное положение арматуры не достигнуто:
 - установочный винт [4] повернуть против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения ЗАКРЫТО арматуры.
 - Поворот установочного винта [4] по часовой стрелке уменьшает угол поворота.
 - Поворот установочного винта [4] против часовой стрелки увеличивает угол поворота.



4. Установочный винт [4] повернуть по часовой стрелке до упора.
 - Концевой упор положения ЗАКРЫТО теперь настроен.
 5. Проверить кольцо заглушки. В случае повреждения заменить.
 6. Навинтить и затянуть на место резьбовую заглушку [3].
- По окончании этой настройки можно сразу приступить к настройке обнаружения конечного положения ЗАКРЫТО.

9.1.2. Настройка концевого упора для положения ОТКРЫТО

Информация Как правило, концевой упор для конечного положения ОТКРЫТО настраивать не требуется.

1. Открутить резьбовую заглушку [1].

2. С помощью маховика довести арматуру в конечное положение ОТКРЫТО.
3. Если конечное положение арматуры не достигнуто:
 - установочный винт [2] повернуть против часовой стрелки так, чтобы можно было обеспечить настройку конечного положения ОТКРЫТО арматуры.
 - Поворот установочного винта [2] по часовой стрелке уменьшает угол поворота.
 - Поворот установочного винта [2] против часовой стрелки увеличивает угол поворота.



4. Установочный винт [2] повернуть по часовой стрелке до упора.
- Концевой упор положения ОТКРЫТО теперь настроен.
5. Проверьте кольцо заглушки. В случае повреждения замените.
6. Навинтить и затянуть на место резьбовую заглушку [1].

По окончании этой настройки можно сразу приступить к настройке обнаружения конечного положения ОТКРЫТО.

9.2. Вид отключения

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры!

- Вид отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

M ▶

Пользов.настройки M0041

Режим посадки M0012

Положение ЗАКРЫТО M0086

Положение ОТКРЫТО M0087

Стандартная настройка: Концевик

Возможные настройки:

Концевик

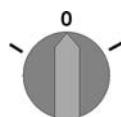
Отключение в крайних положениях концевым выключателем.

Крутящий момент

Отключение в крайних положениях моментным выключателем.

Вход в главное меню

1. Установите селектор в положение 0 (ВЫКЛ).



2. Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку C Настройка.

→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ Отобразить...

Выбор параметра

3. Выберите параметр одним из следующих способов:

- перейдите к пункту через меню M ▶ или
- нажмите кнопку ▲ Нажмите и введите идентификатор M0086 или M0087

→ Дисплей показывает: Положение ЗАКРЫТО

- | | |
|----------------------------------|--|
| ОТКРЫТЬ или ЗА-
КРЫТЬ | 4. С помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите:
▶ Положение ЗАКРЫТО
→
→ ▶ Положение ОТКРЫТО
→ Треугольник черного цвета ▶ показывает текущую настройку.
5. ◀ Ok .
→ На дисплее отображается текущая настройка: Концевик или Крутящий
 момент
→ В нижней строчке дисплея отображается:
- Редактировать → продолжить с пункта 6
- Сохранить → продолжить с пункта 10
6. ◀ Редактировать .
→ Дисплей показывает: ▶ Специалист (4)
7. С помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ выберите пользователя:
Информация: требуемый уровень пользователя: Специалист (4) или выше
→ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка;
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена.
8. ◀ Ok .
→ Дисплей показывает: Пароль 0***
9. Введите пароль (→ Введите пароль).
→ Треугольником черного цвета ▶ показан текущий вид отключения (▶ Кон-
цевик или ▶ Крутящий момент).
10. Выберите настройку новую настройку с помощью ▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼ .
→ При этом учитывать следующее:
- треугольник черного цвета: ▶ = текущая настройка;
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена.
11. Кнопкой ◀ Сохранить примените выбранную настройку.
→ Вид отключения теперь настроен.
12. Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): ◀ Выход нажать. |
|----------------------------------|--|

9.3. Отключение по моменту

При достижении установленного здесь момента отключения блок управления выключает привод (защита арматуры от перегрузок).

Информация Ограничение по крутящему моменту может быть задействовано также и в ручном режиме работы.

УВЕДОМЛЕНИЕ

Установка слишком высокого момента отключения ведет к повреждению арматуры!

- Момент отключения должен соответствовать арматуре.
- Вносить изменения в настройки разрешается только при наличии разрешения от изготовителя арматуры!

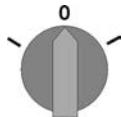
- M ▷ Пользов.настройки M0041
 Откл. по моменту M0013
 Момент на ЗАКР. M0088
 Момент на ОТКР. M0089

Стандартное значение: согласно заказу

Возможные настройки: диапазон крутящего момента согласно заводской табличке привода

Вход в главное меню

- Установите селектор в положение **0** (Выкл).



- Нажмите и прибл. 3 секунды удерживайте кнопку **C Настройка**.

→ Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ► Отобразить...

Выбор параметра

- Выберите параметр одним из следующих способов:

→ перейдите к пункту через меню **M ▶** или

→ нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0088**

→ Дисплей показывает: Момент на ЗАКР.

**ОТКРЫТЬ или ЗА-
КРЫТЬ**

- С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:

► Момент на ЗАКР.

→

► Момент на ОТКР.

→ Треугольник черного цвета ► показывает текущую настройку.

- Нажмите **◀ Ok**.

→ На дисплее отображается текущее значение.

→ В нижней строчке дисплея отображается: Редактировать Выход

- Нажмите **◀ Редактировать**.

→ Дисплей показывает:

- Специалист (4) → продолжить с пункта 7

- в нижней строчке отображается **Вверх ▲ Вниз ▼ Выход** → продолжить с пункта 11

- С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите пользователя:

Информация: требуемый пользовательский уровень: Специалист (4) или выше

→ При этом учитывать следующее:

- треугольник черного цвета: ► = текущая настройка;
- треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена.

- Нажмите **◀ Ok**.

→ Дисплей показывает: Пароль 0***

- Ведите пароль (→ Ввод пароля).

→ На дисплее отображается текущее значение.

→ В нижней строчке дисплея отображается: Редактировать Выход

- Нажмите **◀ Редактировать**.

11. С помощью **▲ ▼ Вверх ▲ Вниз ▼** введите новое значение предельного момента.

Информация: диапазон настройки указывается в круглых скобках.

- С помощью **◀ Сохранить** примените установленное значение.

→ Момент отключения теперь настроен.

- Возврат к пункту 4 (ОТКРЫТЬ или ЗАКРЫТЬ): Нажмите **◀ Выход**.

**Регистрация пользова-
теля**

Изменение значения

Информация	Сообщения об ошибках в случае обнаружения установленного здесь значения крутящего момента до конечного положения :
	<ul style="list-style-type: none">На дисплее панели местного управления: показания рабочего состояния S0007 Ошибка = Ошибка по мом. ОТКР. или Ошибка по мом. ЗАКР.

Прежде чем продолжить работу, ошибку необходимо квитировать.
Квитирование осуществляется одним из следующих способов:

- Подачей команды перемещения в противоположном направлении.
 - При **Ошибка по мом. ОТКР.**: команда **ЗАКРЫТЬ**
 - При **Ошибка по мом. ЗАКР.**: команда **ОТКРЫТЬ**
- Если приложенный крутящий момент меньше установленного момента отключения:
 - Если селектор установлен в положение **местное управление (МЕСТН)** с помощью кнопки **RESET**.
 - Если селектор установлен в положение **дистанционное управление (ДИСТ.)**:
 - через цифровой вход (интерфейс ввода-вывода) с помощью команды сброса, если цифровой вход сконфигурирован для сигнала **СБРОС**.

9.4. Регулировка концевого выключателя

УВЕДОМЛЕНИЕ

Неправильная настройка может привести к повреждению арматуры/редуктора!

- При настройке в режиме электромеханического управления: своевременно прекратите перемещение **перед** концевым упором (нажмите кнопку **STOP**)
- При отключении по пути учитывать перебег.

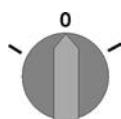
M ▶

Пользов.настройки M0041

Откл. по положению M0010
Настр. ЗАКРЫТО? M0084
Настр. ОТКРЫТО? M0085

Вход в главное меню

- Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ.).



- Нажмите и 3 секунды удерживайте кнопку **C**.
- Откроется главное меню, и на дисплее отобразится ▶ **Отобразить...**

Выбор параметра

- Выберите параметр одним из следующих способов:

- перейдите к пункту через меню **M ▶**или
- нажмите кнопку **▲** и введите идентификационный номер **M0084**

→ Дисплей показывает: **Настр. ЗАКРЫТО?**

**ОТКРЫТЬ или ЗА-
КРЫТЬ**

- С помощью **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите:

▶ **Настр. ЗАКРЫТО? M0084**

→

▶ **Настр. ОТКРЫТО? M0085**

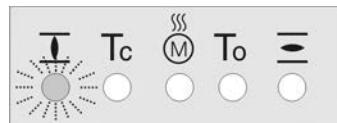
→ Треугольник черного цвета ▶ показывает текущую настройку.

**Регистрация пользова-
теля**

**Настройка конечного
положения ЗАКРЫТО
CMD0009**

**Подтверждение нового
конечного положения**

5. **Ок .**
 - ➔ Дисплей показывает:
 - Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009 → продолжите с пункта 9
 - Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010 → продолжите с пункта 12
 - Специалист (4) → продолжить с пункта 6
6. С помощью **▲▼ Вверх ▲ Вниз ▼** выберите пользователя:
Информация: требуемый уровень пользователя: **Специалист (4)** или выше
 - ➔ При этом учитывать следующее:
 - треугольник черного цвета: ► = текущая настройка
 - треугольник белого цвета: ▷ = настройка выбрана, но еще не применена
7. нажать, чтобы подтвердить регистрацию выбранного пользователя.
 - ➔ Дисплей показывает: **Пароль 0*****
8. Введите пароль (→ Ввод пароля).
9. Дисплей показывает:
 - Запомнить ЗАКРЫТО? CMD0009 → продолжите с пункта 9
 - Запомнить ОТКРЫТО? CMD0010 → продолжите с пункта 12
9. Настройка нового конечного положения ЗАКРЫТО
 - 9.1 Для большого хода: установите селектор в положение **местное управление** (МЕСТНЫЙ) и включите привод в автоматический режим с помощью кнопки (ЗАКРЫТЬ) в направлении конечного положения.
Информация: для предотвращения ущерба своевременно прекратите перемещение **перед** концевым упором (нажмите кнопку **STOP**)
 - 9.2 Включить ручной режим.
 - 9.3 Вращать маховик до полного закрытия арматуры.
 - 9.4 Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ.).
 - ➔ Дисплей показывает: **Запомнить ЗАКРЫТО? Да Нет**
10. Да нажмите, чтобы применить новую настройку конечного положения.
 - ➔ Дисплей показывает: **ЗАКРЫТО установлен!**
 - ➔ Лампа слева горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ЗАКРЫТО настроено.



11. Выберите:
 - Редактировать → возврат к пункту 9: заново настройте конечное положение ЗАКРЫТО
 - Выход → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ОТКРЫТО или выхода из меню

**Настройка конечного положения ОТКРЫТО
CMD0010**

12. Настройка нового конечного положения ОТКРЫТО
 - 12.1 Для большого хода: Установите селектор в положение **местное управление** (ORT) и включите привод в автоматический режим с помощью кнопки (ОТКРЫТЬ) в направлении конечного положения.
Информация: для предотвращения ущерба своевременно прекратите перемещение **перед** концевым упором (нажмите кнопку STOP)

12.2 Включить ручной режим.

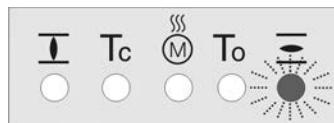
12.3 Вращать маховик до полного открытия арматуры.

12.4 Установите селектор в положение **0** (ВЫКЛ.).

→ Дисплей показывает: Запомнить ОТКРЫТО? Да Нет

Подтверждение нового конечного положения

13. Да нажмите, чтобы применить новую настройку конечного положения.
 - Дисплей показывает: ОТКРЫТО установлен!
 - Лампа справа горит (стандартное исполнение), показывая, что конечное положение ОТКРЫТО настроено.



14. Выберите:

→ Редактировать → возврат к пункту 12: заново настройте конечное положение ОТКРЫТО

→ Выход → назад к пункту 4 для настройки конечного положения ЗАКРЫТО или выхода из меню

Информация

Если конечное положение настроить не удается, проверьте тип блока управления привода.

9.5. Пробный пуск

Пробный пуск выполнять только после окончания всех выше указанных настроек.

9.5.1. Проверка направления вращения по механическому указателю положения**УВЕДОМЛЕНИЕ**

Неправильное направление вращения приводит к повреждению арматуры!

- Если направление вращения неверное, немедленно выключить (нажать СТОП).
- Устранить неисправность, например, изменив подключение фаз.
- Повторить пробный пуск.

Информация

Выключите до достижения конечного положения.

1. В режиме ручного управления установите электропривод в среднее положение или на достаточное расстояние от конечного положения.

2. Запустите электропривод в направлении ЗАКРЫТО и следите за направлением вращения механического указателя положения.

→ **Механический указатель положения с автоматической настройкой:**

→ Направление вращения правильное, если электропривод перемещает арматуру в направлении ЗАКРЫТО, и стрелка \Rightarrow поворачивается **по часовой стрелке** в направлении ЗАКРЫТО (символ \perp).

рис. 68: Направление вращения \Rightarrow (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке»)



→ **Механический указатель положения с меткой** (без автоматической настройки):

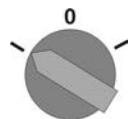
→ Направление вращения правильное, если электропривод перемещает арматуру в направлении ЗАКРЫТО, а символы (\perp/\top) перемещаются **против** часовой стрелки:

рис. 69: Направление вращения \perp/\top (в исполнении «с закрытием по часовой стрелке»)



9.5.2. Проверка концевых выключателей

1. Установите селектор в положение **местного управления** (МЕСТН.).



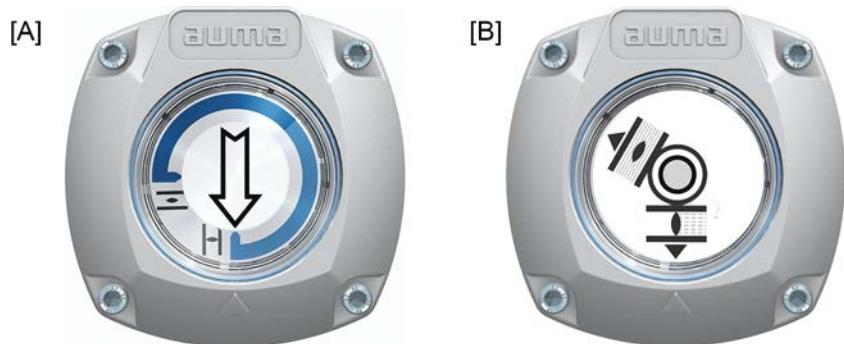
2. Включите привод с помощью кнопок ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ.
 - ➔ Стандартная сигнализация при правильной настройке концевого выключателя:
 - желтая лампа (1) в конечном положении ЗАКРЫТО горит;
 - зеленая лампа (5) в конечном положении ОТКРЫТО горит;
 - при движении в противоположном направлении лампы гаснут.
 - ➔ Признаки неправильной настройки концевого выключателя:
 - привод останавливается, не доходя до крайнего положения;
 - горит одна из красных ламп (ошибка крутящего момента);
 - Индикация статуса S0007 на дисплее отображает ошибку.
3. Если конечное положение настроено неверно, выполнить регулировку концевого выключателя еще раз.

10. Ввод в эксплуатацию (настройки электропривода)

В исполнении с механическим указателем положения с автоматической настройкой [A] данный указатель настраивается автоматически при первом перемещении арматуры (например, из положения ЗАКРЫТО в положение ОТКРЫТО). Как правило, автоматическая настройка происходит уже при настройке отключения по положению (при перемещении арматуры в конечные положения). Поэтому ручная настройка и, следовательно, открытие отсека выключателей при вводе в эксплуатацию не требуется.

Если электропривод оборудован механическим указателем положения [B] BEZ автоматической настройки, при вводе в эксплуатацию необходимо открыть отсек выключателей и настроить указатель положения.

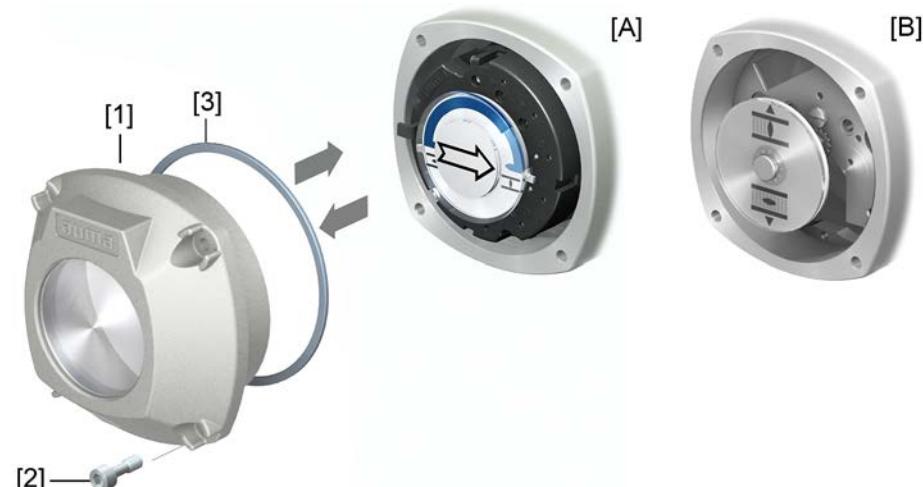
рис. 70: Механические указатели положения



- [A] Механический указатель положения (с автоматической настройкой)
- [B] Механический индикатор положения с меткой (без автоматической настройки)

10.1. Снятие/установка крышки отсека выключателей

рис. 71: Снятие/установка крышки отсека выключателей



- [A] Механический указатель положения (с автоматической настройкой)
- [B] Механический указатель положения с меткой



Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- Перед открытием убедитесь в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- При монтаже не перекашивайте крышку.

Открытие

1. Отвернуть болты [2] и снять крышку [1] на отсеке выключателей.

Закрытие

2. Очистите уплотнительные поверхности корпуса и крышки.
3. Обработайте присоединительные поверхности бескислотным антакоррозийным раствором.
4. Проверьте уплотнительное кольцо круглого сечения [3]. В случае повреждения замените.
5. Слегка смажьте уплотнительное кольцо круглого сечения (например, вазелином) и правильно вставьте на место.
6. Поместите крышку [1] на крышку блока выключателей.
7. Затяните винты [2] крестообразно.

10.2. Механический указатель положения (с автоматической настройкой)

рис. 72: Механический указатель положения (с автоматической настройкой)



Механический указатель положения с автоматической настройкой показывает положение арматуры с помощью стрелки \Rightarrow . При правильной настройке стрелка в конечных положениях указывает на символ Ξ (ОТКРЫТО) или Ξ (ЗАКРЫТО).

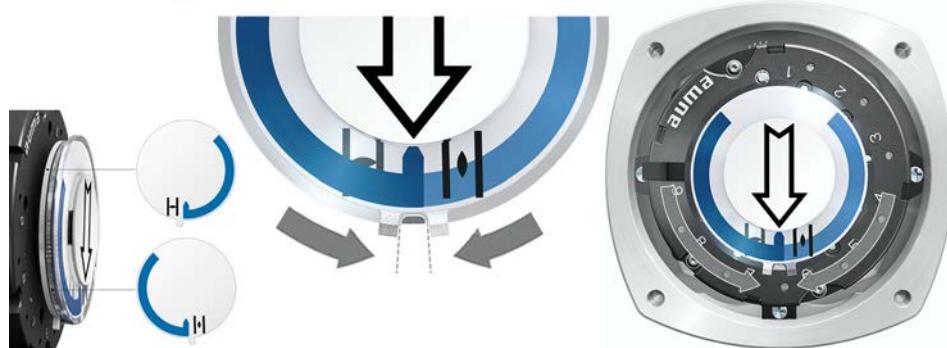
Информация

Указатель положения находится в отсеке выключателей электропривода. Открытие отсека выключателей для ручной настройки необходимо только для изменения передаточного числа или изменения настроенного на заводе конечного положения ЗАКРЫТО (или ОТКРЫТО) при вводе в эксплуатацию.

10.2.1. Настройка механического указателя положения

1. Переведите арматуру в конечное положение ЗАКРЫТО.

2. Сдвиньте вместе два нижних диска с символами $\overline{\square}$ (ОТКРЫТО) и \square (ЗАКРЫТО). При этом стрелка \Rightarrow захватывает диск:
рис. 73: Позиция для настройки в положении ЗАКРЫТО



3. Установите привод в положение ОТКРЫТО.
 - Стрелка \Rightarrow поворачивается в направлении ОТКРЫТО и захватывает диск с символом $\overline{\square}$ (ОТКРЫТО), пока электропривод не остановится в положении ОТКРЫТО.рис. 74: Перемещение в положение ОТКРЫТО (слева) и положение ОТКРЫТО (справа)



4. Проверка настроек:
 - Механический указатель положения настроен правильно, если угол между символами $\overline{\square}$ (ОТКРЫТО) и \square (ЗАКРЫТО) составляет от 120° до 280° .
 - При одновременном повороте всех трех дисков шаг регулировки индикации составляет 15° . При повороте по отдельности 5° .
 - При избыточном повороте индикатора (более 280°) или недостаточном угле поворота (менее 120°) необходимо изменить передаточное число в соответствии с количеством оборотов на ход электропривода. См. <Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора>

10.2.2. Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора

Эта проверка/настройка требуется только в случае, если не удается правильно настроить механический указатель положения.

1. По таблице проверьте соответствие угла поворота настройке согласующего редуктора (пункты 1–9).

Таблица 22:

Угол поворота электропривода и соответствующее ему передаточное число согласующего редуктора

	SQ 05.2 / SQ 07.2	SQ 10.2	SQ 12.2	SQ 14.2
30° +/-15°	2	2	3	4
60° +/-15°	3	3	4	5
90° +/-15°	3	3	4	6
120° +/-15°	3	4	5	6
150° +/-15°	4	4	5	6
180° +/-15°	4	4	5	7
210° +/-15°	4	5	6	7
290° +/-70°	5	5	6	7

2. Для изменения настройки поднимите рычаг на согласующем редукторе и зафиксируйте в положении выбранной ступени.
рис. 75: Настройка согласующего редуктора



10.3. Механический индикатор положения с меткой (без автоматической настройки)

рис. 76: Механический указатель положения с меткой



Механический указатель положения показывает положение арматуры с помощью двух дисков с символами (ОТКРЫТО) и (ЗАКРЫТО). При правильной настройке символы ОТКРЫТО/ЗАКРЫТО в конечных положениях находятся напротив метки на крышке.

Органы настройки

Указатель положения находится в отсеке выключателей электропривода. Для настройки необходимо открыть крышку отсека выключателей. См. <Снятие/установка крышки отсека выключателей>.

10.3.1. Настройка механического указателя положения

✓ Если имеется дополнительное оборудование (например, потенциометр, датчик положения): выполните настройку механического указателя положения только после настройки всех дополнительных устройств электропривода.

1. Приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.
2. Поверните нижний диск так, чтобы значок  (ЗАКРЫТО) находился на одном уровне с меткой  на крышке.



3. Переведите электропривод в конечное положение ОТКРЫТО.
4. Удерживая нижний диск, поверните верхний диск со значком  (ОТКРЫТО) так, чтобы он совместился с меткой  на крышке.



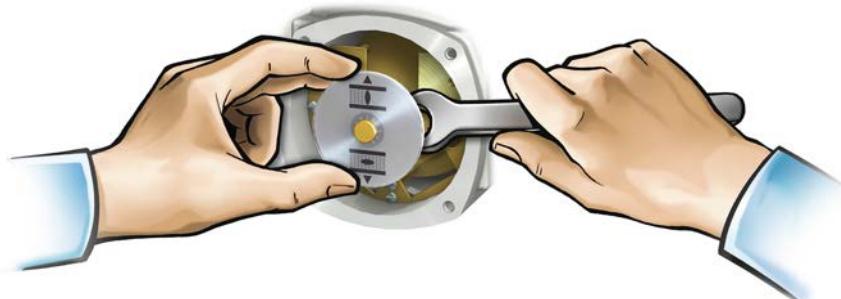
5. Еще раз приведите арматуру в положение ЗАКРЫТО.
6. Проверьте настройку:
если значок  (ЗАКРЫТО) не совпадает с меткой  на крышке,
→ повторите настройку.

10.3.2. Проверка и настройка передаточного числа согласующего редуктора

Необходимость в этих операциях возникает только в случае, если электропривод был установлен на другой диапазон угла поворота.

Информация Диапазон настройки угла поворота указан в спецификации заказа (например, "90° +/- 15°").

1. Снимите указательный диск. При необходимости воспользуйтесь для этого рожковым ключом в качестве рычага.



2. По таблице проверьте соответствие угла поворота электропривода настройке согласующего редуктора (пункты 1 – 9).

Если настройка **не** соответствует: перейдите к пункту 4.
Если настройка соответствует: перейдите к пункту 7.

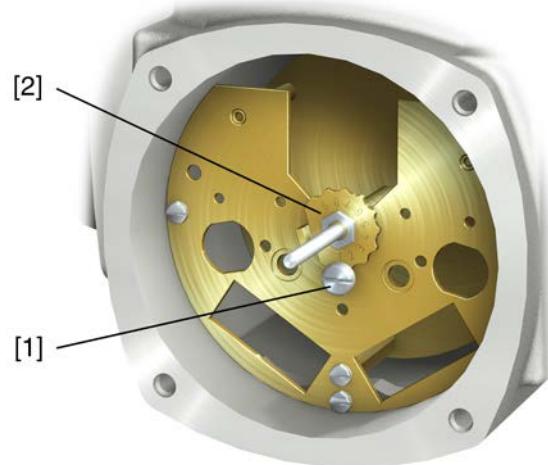
Таблица 23:

Угол поворота электропривода и соответствующее ему передаточное число согласующего редуктора

	SQ 05.2 / SQ 07.2	SQ 10.2	SQ 12.2	SQ 14.2
30° +/- 15°	2	2	3	4
60° +/- 15°	3	3	4	5
90° +/- 15°	3	3	4	6
120° +/- 15°	3	4	5	6
150° +/- 15°	4	4	5	6
180° +/- 15°	4	4	5	7
210° +/- 15°	4	5	6	7
290° +/- 70°	5	5	6	7

3. Отпустите винт [1].
4. Установите требуемое положение шестерни [2] согласно таблице.
5. Затяните винт [1].
6. Поместите указательный диск на вал.
7. Настройте механический указатель положения.

рис. 77: Блок управления с согласующим редуктором



- [1] Болт
[2] Коронная шестерня

11. Поиск и устранение неисправностей

11.1. Неисправности при вводе в эксплуатацию

Таблица 24:

Неисправности при эксплуатации/вводе в эксплуатацию

Неисправность	Описание. Причина	Устранение
Не удается настроить механический указатель положения.	Понижающая передача не соответствует углу поворота электропривода.	Настроить передаточное число согласующего редуктора. При необходимости заменить блок управления.
Электропривод, несмотря на настроенные механические концевые выключатели, доходит до концевого упора арматуры.	При настройке концевого выключателя не учитывался перебег. Перебег возникает вследствие инерционной массы привода, инерционной массы арматуры и задержки отключения блоком управления.	<ul style="list-style-type: none"> Определение перебега: перебег — путь, который привод проходит от отключения до остановки. Заново настройте концевой выключатель с учетом перебега. (Поверните маховик назад на величину перебега).

11.2. Сообщения об ошибках и предупреждения

В случае **ошибки** работа электрической части привода прерывается или прекращается совсем. При наличии ошибки подсветка дисплея горит красным светом.

Предупреждения не влияют на работу электрических цепей электропривода. Они носят лишь информативный характер. Дисплей остается белым.

Общие сигналы включают в себя дополнительные сообщения. Чтобы отобразить общие сигналы, нажмите кнопку Подробности. Дисплей остается белым.

Таблица 25:

Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	Устранение
S0001	Вместо положения арматуры отображается текстовое сообщение о рабочем состоянии.	Описание текстовых сообщений смотрите в руководстве (Эксплуатация и настройка).
S0005 Предупреждения	Общий сигнал 02: Показывает количество текущих предупреждений.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристик>.
S0006 Не готов ДИСТ	Общий сигнал 04: Показывает количество текущих сообщений.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
S0007 Ошибка	Общий сигнал 03: Показывает количество текущих сбоев. Исполнительные команды движения привода не работают.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.
S0008 Вне спецификации	Общий сигнал 07: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает вне пределов нормальных условий эксплуатации.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности. Подробнее смотрите в таблице <Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристика姆>.

Индикация состояния. Предупреждения и сообщения об ошибках

Индикация	Описание. Причина	Устранение
S0009 Проверка функций	Общий сигнал 08: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Привод работает. Выходные сигналы временно недействительны.	При значении индикации > 0: нажмите кнопку Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Не готов ДИСТ. Функциональная проверка>.
S0010 Требуется техобсл.	Общий сигнал 09: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Рекомендация по техобслуживанию.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности .
S0011 Сбой	Общий сигнал 10: Сигнал в соответствии со стандартами NAMUR NE 107 Сбой в работе привода. Выходные сигналы недействительны.	При значении индикации > 0: для просмотра списка подробных сообщений нажмите кнопку Подробности . Подробнее смотрите в таблице <Ошибки и отказы>.

Таблица 26:

Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Конфиг.предупрежд.	Общий сигнал 06: Возможные причины: Неправильная настройка. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности . Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутр. предупрежд.	Общий сигнал 15: Предупреждения об устройствах. Эксплуатацию установки можно продолжать, но с ограничениями.	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности . Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
24В пост.тока внешн.	Напряжение от внешнего источника питания постоянного тока на 24 В для блока управления электроприводом находится вне допустимых пределов.	Проверить напряжение питания 24 В пост. тока.
Своевр.предупр.вр.раб.	Превышено макс. кол-во запусков или макс время работы/час.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Допуст.время работы M0356 и при необходимости настроить заново.
Своевр.предуп.пуски	Превышено макс. кол-во запусков (переключений) электродвигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить работу привода в режиме регулирования. Проверить параметр Допуст.кол-во пусков M0357 и при необходимости настроить заново.
Возн-е неиспр.активно	Активен режим безопасности, так как отсутствуют необходимое фактическое значение и уставка.	Проверить сигналы: <ul style="list-style-type: none"> Уставка E1 Фактическое значение E2 фактическое значение процесса E4
Предупр. вход AIN 1	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Предупреждение: потеря сигнала на аналоговом входе 2.	Проверить проводку.
Предупр.пол.уставки	Предупреждение: потеря сигнала уставки положения Возможные причины: При настроенном диапазоне уставки, например 4–20 mA, входной сигнал = 0 (потеря сигнала). При диапазоне уставки 0–20 mA мониторинг невозможен.	Проверить сигнал уставки.

Предупреждения и сигналы о несоответствии характеристикам		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
Предупр.о вр.работы	Превышено установленное время (параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570). Превышено установленное время работы при полном такте от конечного положения ОТКРЫТО до конечного положения ЗАКРЫТО.	Сообщение предупреждения автоматически удаляется при подаче новой исполнительной команды управления. <ul style="list-style-type: none"> Проверьте арматуру. Параметр Доп.вр.работы,ручн. M0570 .
ПР темп.блока упр-я	Повышенная температура корпуса блока управления.	Измерить/уменьшить окружающую температуру.
Часы не настроены	Настройка часов реального времени (RTC) не производилась.	Настроить часы.
RTC напряжение	Пониженное напряжение батареи часов RTC.	Заменить элемент питания.
Ошибка PVST	Не удалось выполнить тест частичного хода клапана (PVST).	Проверить привод (настройки PVST).
PVST отмена	Не удалось запустить или отменен тест частичного хода клапана (PVST).	Выполнить СБРОС или повторно запустить тест PVST.
ПР нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	<ul style="list-style-type: none"> Проверить ход выходного вала. Параметр Время реакции M0634.
ПР момента ОТКР	Превышен предел крутящего момента на ОТКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ОТКР. M0768 и при необходимости настроить заново.
ПР момента ЗАКР	Превышен предел крутящего момента на ЗАКРЫТИЕ.	Проверить параметр Мом. пред-я на ЗАКР. M0769 и при необходимости настроить заново.
Ошибка SIL ¹⁾	В модуле SIL имеется ошибка.	См. отдельное руководство «Функциональная безопасность».
Требуется PVST	Требуется выполнение PVST (Partial Valve Stroke Test, тест частичного хода клапана).	
Требуется ТО	Требуется техническое обслуживание.	
FQM ош.ф-ии безоп.п. ²⁾	Ошибка FQM.	Требуется проверка и устранение неисправности. См. руководство по эксплуатации FQM.

1) Для блоков управления в исполнении SIL

2) Электроприводы со встроенным блоком отказобезопасности

Таблица 27:

Ошибки и отказы		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка конфигурации	Общий сигнал 11: ошибка конфигурации	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ош. конфиг. ДИСТ.	Общий сигнал 22: дистанционная ошибка конфигурации	Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Внутренняя ошибка	Общий сигнал 14: имеется внутренняя ошибка	Технический отдел AUMA. Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).
Ошибка по мом. ЗАКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТО	Выполнить одно из следующих мероприятий: <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ОТКРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.

Ошибки и отказы		
Индикация	Описание. Причина	Устранение
Ошибка по мом. ОТКР.	Ошибка крутящего момента в направлении ОТ-КРЫТО	<p>Выполнить одно из следующих мероприятий:</p> <ul style="list-style-type: none"> Подать команду хода в направлении ЗА-КРЫТЬ. Селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС.
Сбой фазы	<ul style="list-style-type: none"> При наличии трехфазной цепи и 24 В= от внутреннего источника для питания электроники: потеря фазы 2. При наличии трехфазной цепи или цепи переменного напряжения и 24 В= от внешнего источника для питания электроники: потеря фаз L1, L2 или L3. 	Проверить и подключить фазы.
Неверн. посл-ть фаз	Неправильный порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3. Только для подключения трехфазной цепи.	Исправить порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3, поменяв местами две фазы.
Качество сети	Из-за плохого качества сети блок управления электроприводом не может распознать последовательность фаз в течение времени, заданного для проверки (порядок подключения внешних кабелей L1, L2, L3).	<ul style="list-style-type: none"> Проверить напряжение цепи. Допустимые колебания напряжения сети трехфазного/переменного тока составляют $\pm 10\%$ (оциально $\pm 30\%$). Допустимые колебания частоты сети составляют $\pm 5\%$ Проверить параметр Время монитор.фаз M0172 и при необходимости увеличить временной интервал.
Термоошибка	Сработала защита двигателя.	<ul style="list-style-type: none"> Подождать, пока установка не охладится. Если после охлаждения ошибка не устранилась, выполнить следующее: <ul style="list-style-type: none"> Ключ-селектор установить в положение местного управления (МЕСТН) и квитировать ошибку с помощью кнопки СБРОС. Проверить предохранители.
Ошибка нет реакции	В течение установленного времени реакции привод не реагирует на исполнительные команды управления.	Проверить ход выходного вала.
Pot _i вне диапазона	Сигнал потенциометра находится вне допустимого сигнала.	Проверка настроек устройства: Значение параметра Нижн.граница Идиап M0832 должно быть ниже, чем значение параметра Разн.ур-ня напр.пот. M0833 .
ППА не готова ¹⁾	LPV: Подъемный запорный клапан (англ. Lift Plug Valve) Сбой главного привода	
Предупр. вход AIN 1	Потеря сигнала на аналоговом выходе 1.	Проверить проводку.
Предупр. вход AIN 2	Потеря сигнала на аналоговом выходе 2.	Проверить проводку.
Неверн.напр.вращ.	Двигатель вращается в направлении противоположном установленному, вращение двигателя не соответствует активной команде управления.	<p>Проверить систему команд управления. При наличии трехфазной цепи включить мониторинг фаз (параметр Адапт.напр-я враш. M0171). Проверить настройки устройства (параметр Вращение при закр. M0176). Для удаления сигнала сбоя: отключите блок управления электроприводом от сети и выполните перезапуск.</p>
FQM общая ошибка ²⁾	Общее сообщение 25:	<p>Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).</p>

1) Для варианта продукта «подъемный запорный клапан»

2) Электроприводы с блоком отказобезопасности

Таблица 28:

Не готов ДИСТ. и функциональная проверка (общий сигнал 04)

Индикация	Описание. Причина	Устранение
Неверная команда упр.	Общий сигнал 13: Возможные причины: <ul style="list-style-type: none"> • несколько исполнительных команд, например, одновременно команда ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ или одновременно ОТКРЫТЬ и ход к промежуточному положению; • имеется сигнал уставки, но позиционер не активен имеется сигнал уставки, но позиционер не активен. 	<ul style="list-style-type: none"> • Проверить команды управления (все команды управления сбросить/отменить, затем подать только одну команду). • Параметр Позиционер установить на Функция активна . • Проверить значение уставки. <p>Для просмотра отдельных сообщений нажмите кнопку Подробности. Описание сигналов см. в руководстве (Эксплуатация и настройка).</p>
Ключ-селект. не Дистанц.	Ключ-селектор не находится в положении ДИ-СТАНЦИОННЫЙ.	Установить ключ-селектор в положение ДИ-СТАНЦИОННЫЙ.
Сервис активен	Работа через сервисный интерфейс (Bluetooth) и сервисное программное обеспечение AUMA CDT.	Завершить работу сервисного ПО.
Отключен	Привод находится в режиме блокировки.	Проверить настройку и работу функции <Разблокировка панели местного управления>.
АВАР.остановка акт.	Сработал выключатель аварийного останова. Сбой питания управления электродвигателем (сработали предохранители или тиристоры).	<ul style="list-style-type: none"> • Привести выключатель аварийного останова в исходное состояние. • Кнопкой СБРОС квитировать сбой и вывести систему из состояния аварийного останова.
Аварийная ф-я активна	Активен аварийный режим (подан аварийный сигнал). На аварийном входе приложено 0 В.	<ul style="list-style-type: none"> • Найти причину подачи аварийного сигнала. • Проверить источник сбоя. • На аварийный вход подать +24 В-.
Интерфейс I/O	Привод управляет через интерфейс I/O (параллельный).	Проверить вход интерфейса I/O.
Руч. маховик активен	Ручной режим выключен.	Запустить режим работы от электродвигателя.
Взаимоблокировка	Включена блокировка.	Проверить сигнал блокировки.
Блокир-ка байпаса	Функция байпаса заблокирована.	Проверить состояние главной и байпасной арматуры.
PVST активен	Включен тест частичного хода клапана (PVST).	Дождаться окончания теста частичного хода клапана (PVST).
SIL функция активна ¹⁾	Функция SIL активна	

1) Для блоков управления в исполнении SIL

11.3. Предохранители

11.3.1. Предохранители блока управления

F1/F2

Таблица 29:

Главные предохранители F1/F2 (для блока управления)

G-предохранитель	F1/F2	Изделие AUMA №
Размер	6,3 x 32 мм	
Реверсивные контакторы Питание ≤ 500 В	1 A T; 500 В	K002.277
Реверсивные контакторы Питание > 500 В	2 A FF; 690 В	K002.665
Тиристоры для двигателей до 1,5 кВт	1 A T; 500 В	K002.277
Тиристоры для двигателей до 3 кВт		
Тиристоры для двигателей до 5,5 кВт		

F3 24 В= от внутреннего источника

Таблица 30:

Вспомогательный предохранитель F3 (напряжение 24 В= от внутреннего источника)

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F3	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	2,0 А Т; 250 В	K006.106

F4

Таблица 31:

Вспомогательный предохранитель F4 (встроенный блок питания переменного тока)¹⁾

G-предохранитель согласно IEC 60127-2/III	F4	Изделие AUMA №
Размер	5 x 20 мм	
Выходное напряжение (блок питания) = 24 В	1,25 А Т; 250 В	K001.184
Выходное напряжение (блок питания) = 115 В	—	—

- 1) Предохранитель для: обогрев блока выключателей, управление реверсивными контактами, устройство PTC (только при 24 В~), при 115 В~ также управляющие входы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ

F5

Автоматически сбрасывающийся предохранитель короткого замыкания для подачи потребителю внешнего напряжения 24 В= (см. электрическую схему).

11.3.2. Замена предохранителей**11.3.2.1. Замена предохранителей F1/F2**

Информация: Только для исполнения с электроразъемом типа KES или KT

**Опасное напряжение!**

Берегись удара электрическим током!

→ Перед открытием отключить питание.

1. Отключить электрические соединения от блока управления электроприводом.

→ См. главу «Отключение от сети».

рис. 78:



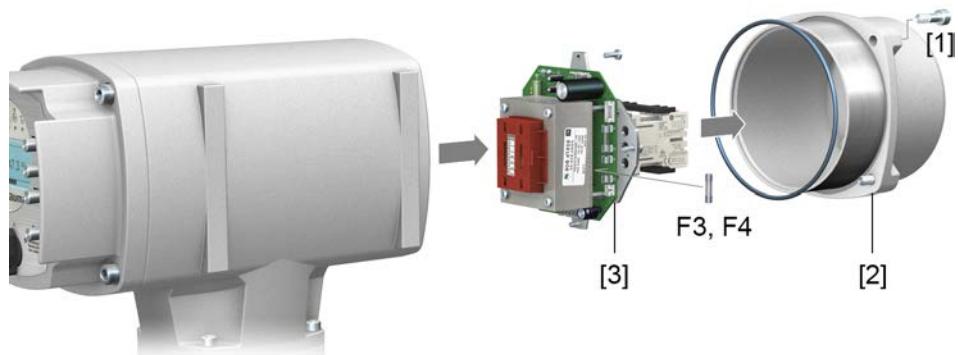
2. Вытащить держатель предохранителей из колодки, открыть крышку и заменить предохранители.

11.3.2.2. Проверка/замена предохранителей F3/F4

Информация: устройства с электрическим соединением типа КР/КРН также снабжены предохранителями F1/F2 на плате питания.

1. Открутить винты [1] и открыть крышку [2] на задней панели блока управления.

рис. 79:



Проверить предохранители.

2. На блоке питания имеются измерительные контакты (с возможностью пайки), с помощью которых можно провести измерение сопротивления.

Таблица 32:

Проверка	Точки измерения
F1	MTP1 – MTP2
F2	MTP3 – MTP4
F3	MTP5 – MTP6
F4	MTP7 – MTP8

3. Замена неисправных предохранителей: открутить винты и осторожно вынуть блок питания [3]. (Предохранители находятся на стороне контактов платы блока питания).

УВЕДОМЛЕНИЕ

Во избежание повреждений не зажимать кабели!

Опасность выхода из строя оборудования!

→ Установить блок питания, соблюдая осторожность. Не зажимать кабели.

11.3.3. Защита электродвигателя (термоконтроль)

Для защиты электропривода от перегрева и превышения допустимых температур поверхностей в обмотку электродвигателя встраиваются термисторы или термовыключатели. Защита двигателя срабатывает при превышении максимально допустимой температуры обмотки.

Привод останавливается, и подаются следующие сообщения о сбоях:

- На пульте местного управления горит лампа 3 (сработала защита электродвигателя).
- Индикатор состояния S0007 или S0011 Сбой показывает ошибку. На Подробности отображается ошибка Термоошибка.

Прежде чем продолжить работу, электродвигатель должен остыть.

После этого в зависимости от настроек (действие защиты двигателя) сбой квитируется автоматически или его необходимо квитировать вручную путем установки селектора в положение **Местное управление** (ORT) и нажатия кнопки **RESET**.

Контрольное испытание защиты двигателя

Функционирование системы защиты двигателя можно проверить, как описано здесь. Проверку необходимо выполнить не позднее, чем при техническом обслуживании (см. главу <Техобслуживание и уход>).

Проверка осуществляется путем моделирования сигнала защиты электродвигателя через панель местного управления блока управления электроприводом:

Требуемый уровень доступа: Специалист (4) или выше.

**M ▷ Диагностика M0022
TMS пробный тест M1950**

Порядок проведения испытания:

1. Установите селектор в положение **0** (Выкл).
2. Перейдите в главное меню и для параметра **TMS пробный тест M1950** выберите значение моделирования: **Тепловое испытание**.
3. Чтобы включить моделирование защиты электродвигателя, нажмите кнопку **Ок**.
Функция безопасности работает правильно, если отсутствует сообщение о сбое.
4. Сброс моделирования: нажмите кнопку **Ок** или выйдите из меню моделирования и верните селектор в исходное положение.

12. Техобслуживание и уход

ВНИМАНИЕ

Неправильный уход ведет к выходу оборудования из строя!

- Техобслуживание и уход разрешается производить только квалифицированному персоналу, имеющему допуск для выполнения таких работ. Рекомендуется обращаться к специалистам сервисной службы AUMA.
- Работы по техобслуживанию выполнять только на выключенном установке.

AUMA
Сервис и техническое поддержка

Компания AUMA предлагает полное сервисное обслуживание, в том числе техническое обслуживание, ремонт и консультации. Адреса представительств и офисов смотрите в разделе «Адреса» или в интернете: (www.auma.com).

12.1. Профилактические мероприятия по уходу и безопасной эксплуатации

Для безопасной эксплуатации и надежной работы необходимы следующие мероприятия:

Раз в полгода после ввода в эксплуатацию, затем ежегодно

- Визуальная проверка:
кабельные вводы, кабельные резьбовые вводы, заглушки и т. д. на надежность и герметичность.
Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя.
- Проверять затяжку болтов между приводом, арматурой и редуктором.
При необходимости подтянуть с усилием согласно главе «Монтаж».
- При небольшом количестве пусков: выполнить пробный пуск.

Для степени защиты IP68

После погружения в воду:

- Проверить электропривод.
- В случае попадания воды найти негерметичные места и устраниТЬ негерметичность. Высушить устройство надлежащим образом, затем проверить его готовность к эксплуатации.

12.2. Отключение от сети

Если устройство необходимо отсоединить от арматуры, например для техобслуживания, то его можно отключить от сети, не расцепляя проводной монтаж электрических соединений.

12.2.1. Отключение от сети с электрическим соединением KP/KRH и KES

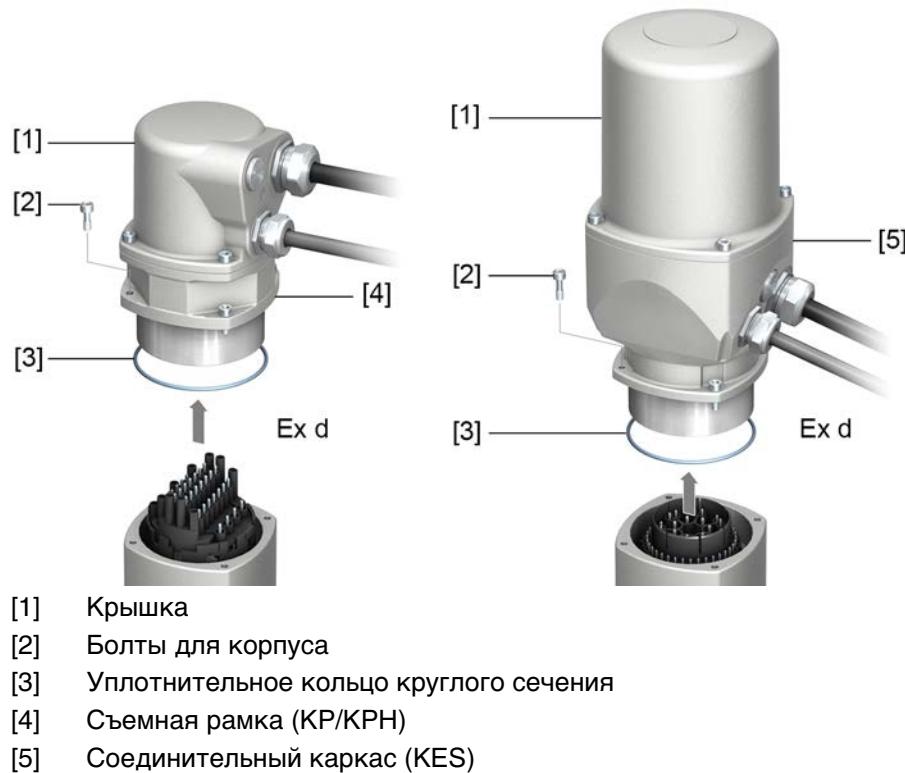
ОСТОРОЖНО

Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- Перед открытием убедиться в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- При монтаже не перекашивайте крышку.

рис. 80: Электрическое соединение KP/KPH и KES



Порядок отсоединения штекера:

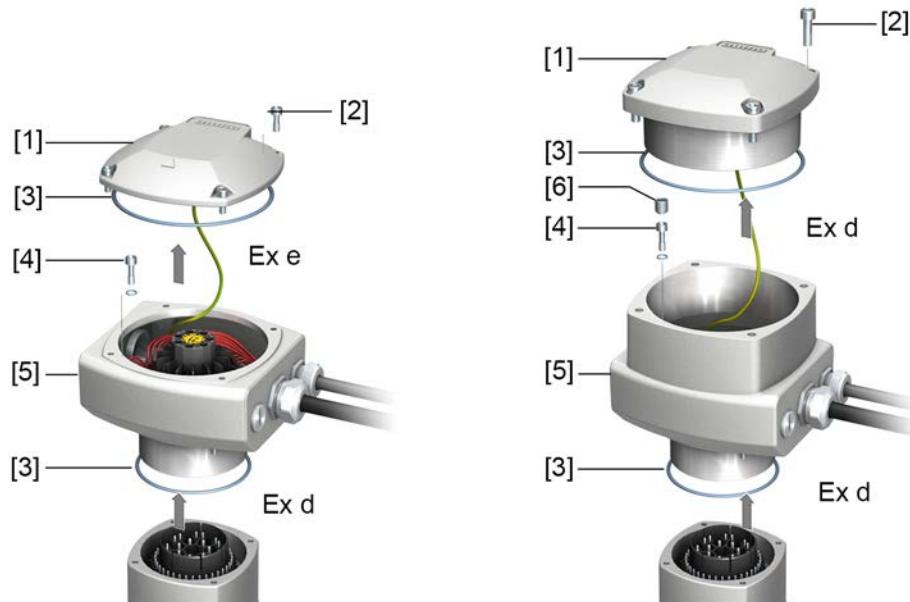
1. Открутить болты [2].
2. Снять электрический разъем.
- ➔ При этом крышка [1] и съемная рамка [4] или соединительный каркас [5] не разъединяются.
3. Закрыть открытые контакты штекерного разъема, например, с помощью крышки защитной рамки.

Порядок подключения штекера:

4. Почистить уплотнительные поверхности штекера и корпуса.
5. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антикоррозионным средством.
6. Проверить кольцо [3]. В случае повреждения заменить.
7. Слегка смазать кольцо, например, вазелином и правильно разместить на место.
8. Вставить электрический разъем и равномерно затянуть болты крест-на-крест.

12.2.2. Отключение от сети с электрическим соединением KT/KM

рис. 81: Электрическое подключение KT/KM



- [1] Крышка
- [2] Болты крышки
- [3] Уплотнительное кольцо круглого сечения
- [4] Винты (с уплотнительными шайбами) в соединительном каркасе
- [5] Соединительный каркас
- [6] Резьбовые штифты в соединительном каркасе

ОСТОРОЖНО

Корпус взрывозащищенный. Опасность взрыва!

Опасность травм и смерти!

- Перед открытием убедитесь в отсутствии взрывоопасных газов и напряжения.
- При работе с крышкой и кожухом соблюдайте осторожность.
- Не повредите и не загрязните поверхности соединения.
- При монтаже не перекашивайте крышку.

Порядок отсоединения штекера:

1. Открутить болты [2].
2. Снять крышку [1].
3. Исполнение с отсеком контактов Ex d (взрывозащищенный корпус): выкрутить резьбовые штифты [6] с внутренней стороны соединительного каркаса.
4. Ослабить болты [4] с внутренней стороны соединительного каркаса.
5. Снять электрический разъем.

Порядок подключения штекера:

6. Почистить уплотнительные поверхности штекера, крышки и корпуса.
7. Поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антакоррозионным средством.
8. Проверить состояние кольца [3]. В случае повреждения заменить.
9. Нанесите тонкий слой некислотной смазки (например, вазелин) на уплотнительное кольцо и вставьте его должным образом.
10. Вставить электрический разъем (соединительный каркас) и равномерно затянуть болты [4] (с уплотнительными шайбами) крест-накрест.

11. Исполнение с отсеком контактов Ex d (взрывозащищенный корпус): вкрутить резьбовые штифты [6] (момент затяжки прим. 10 Н·м).
Информация: взрывозащита корпуса обеспечивается только при вкрученных резьбовых штифтах [6].
12. Наденьте крышку [1] и равномерно крест-накрест затяните винты [2].

12.3. Уход

Интервал техобслуживания	Взрывозащищенные изделия (Ex) согласно EN 60079-17 должны не реже одного раза в 3 года проходить периодическую или постоянную проверку силами квалифицированного персонала.
Смазка	<ul style="list-style-type: none">• Отсек редуктора заполняется смазочным материалом на заводе.• Замена смазки производится во время техобслуживания<ul style="list-style-type: none">- В режиме регулирования - через 4 – 6 лет.- При интенсивной работе (режим «Открыть-Закрыть») - через 6 – 8 лет.- При малом количестве пусков (режим «Открыть-Закрыть») - через 10 – 12 лет.• Заменяя смазку, рекомендуется также заменять уплотнители.• Во время работы дополнительная смазка редуктора не требуется.
Примечания к техобслуживанию	<ul style="list-style-type: none">• Провести визуальный осмотр привода. Убедитесь в отсутствии повреждений или изменений.• Электрические соединения должны быть исправны и аккуратно проложены.• Тщательно устранить повреждения лакокрасочного покрытия, чтобы предотвратить возникновение коррозии. Фирменную краску можно получить в небольших емкостях непосредственно у AUMA.• Проверьте надежность крепления кабелей, болтовых соединений, заглушек и т. п. Соблюдайте моменты затяжки, как указано в инструкциях фирмы-изготовителя. При необходимости замените неисправные узлы. Разрешается применять только запасные части, имеющие сертификат проверки ЕС.• Убедитесь в надежности крепления взрывозащищенных соединений.• Следите за появлением пятен на клеммах и проволочных выводах. Это указывает на повышенную температуру.• Предотвращайте появление влаги во взрывозащищенных кожухах. Опасное скопление влаги может происходить вследствие значительных перепадов температуры, например, ночью и днем, повреждений уплотнительных деталей и т. д. Скопившуюся влагу необходимо удалять незамедлительно.• Проверьте термоустойчивые соединения взрывозащищенных кожухов на предмет отсутствия загрязнений и коррозии.• Термоустойчивые соединения прошли проверку и точно подогнаны, поэтому с ними запрещается производить какие-либо механические работы (шлифовка и пр.). Поверхности в местах зазоров очистить с применением химических средств, например, Esso-Varsol.• Перед монтажом поверхности соединений необходимо покрыть бескислотным антакоррозионным средством, например, Esso-RustBan 397.• Проверьте уплотнительные элементы и не повреждайте покрытие корпуса.• Проверьте все кабели и средства защиты двигателя.• Если во время техобслуживания обнаружены неисправности, снижающие безопасность оборудования, их необходимо незамедлительно устранить.• На поверхности соединений не должно быть никаких внешних покрытий.• При замене деталей, уплотнительных элементов и других узлов разрешается применять только заводские запасные части.

12.4. Демонтаж и утилизация

Изделия компании AUMA рассчитаны на длительный срок службы. Однако со временем их все же требуется заменять. Устройства имеют модульный принцип конструкции, поэтому их можно разбирать, демонтировать и сортировать по различным материалам:

- отходы электронных деталей
- различные металлы;
- пластик;
- смазки и масла.

Соблюдайте следующие общие правила:

- Жир и масла загрязняют воду, поэтому они не должны попасть в окружающую среду.
- Разобранные материалы следует утилизировать, соблюдая местные правила, или перерабатывать отдельно по веществам.
- Соблюдайте местные нормы охраны окружающей среды.

13. Технические характеристики

Информация В следующих таблицах приводятся параметры стандартного исполнения и опции. Фактическое исполнение указано в соответствующей заказу технической документации. Техническую документацию по своему заказу на английском и немецком языках можно загрузить с сайта <http://www.auma.com> (необходимо указать номер заказа).

13.1. Технические характеристики неполнооборотного привода

Оборудование и функциональные возможности		
Взрывозащита	См. заводскую табличку	
Сертификаты и стандарты	Сертификаты входят в комплект поставки. Все использованные стандарты и их редакции перечислены в сертификатах.	
Особые условия эксплуатации	Особые условия эксплуатации перечислены в сертификатах, которые входят в комплект поставки.	
Режим работы (неполнооборотные приводы для режима «открыть-закрыть»)	Стандарт:	С трехфазным двигателем Кратковременный режим S2 – 15 мин, классы А и В согласно EN 15714-2 С двигателем переменного тока Кратковременный режим S2 – 10 мин, классы А и В согласно EN 15714-2 Для номинального напряжения и температуры окружающей среды +40 °C, при нагрузке с рабочим моментом.
Режим работы (неполнооборотные приводы для режима регулирования)	Стандарт:	С трехфазным двигателем Повторно-кратковременный режим S4 – 25 %, класс С согласно EN 15714-2 С двигателем переменного тока Повторно-кратковременный режим S4 – 20 %, класс С согласно EN 15714-2 Опция: С трехфазным двигателем Повторно-кратковременный режим S4 – 50 %, класс С согласно EN 15714-2 Для номинального напряжения и температуры окружающей среды +40 °C, при нагрузке с моментом регулирования.
Электродвигатели	Стандарт:	Трехфазный асинхронный электродвигатель, исполнение IM B9 согласно IEC 60034-7, метод охлаждения IC410 согласно IEC 60034-6
	Опция:	Однофазный электродвигатель переменного тока с постоянным раздельным конденсатором (PSC), исполнение IM B9 согласно IEC 60034-7, метод охлаждения IC410 согласно IEC 60034-6
Напряжение и частота электросети	См. заводскую табличку двигателя	Допустимые колебания напряжения сети: ±10 % Допустимые колебания частоты сети: ± 5 % (для трехфазного и переменного тока)
Категория перенапряжения	Категория III согласно IEC 60364-4-443	
Класс изоляции	Стандарт:	F, тропическое исполнение
	Опция:	H, тропическое исполнение
Защита электродвигателя	Стандарт:	Термисторы (PTC согласно DIN 44082)
	Опция:	Опции применимы только для режима «открыть-закрыть» Термовыключатель (НЗ) в приводе и расцепитель тепловой перегрузки в блоке управления
Обогреватель двигателя (опция)	Напряжение:	110–120 В~, 220–240 В~ или 380–480 В~ 110–120 В~ или 220–240 В~
	Мощность:	12,5 Вт
Угол поворота	Стандарт:	от 75° до < 105°, плавно настраивается
	Опции:	от 15 до < 45°, от 45 до < 75°, от 105 до < 135°, от 135 до < 165°, от 165 до < 195°, от 195 до < 225°
Самоблокировка	Да (Неполнооборотные приводы являются самоблокирующими в том случае, если положение арматуры нельзя изменить из положения покоя, воздействуя крутящим моментом на выходной вал.)	

Оборудование и функциональные возможности

Ручное управление	Ручной режим для настройки и работы в аварийной ситуации, не функционирует при работе от электропривода	
	Опции:	Маховик с блокировкой Удлинитель штока маховика Втулка для аварийного управления с обработкой «под квадрат» 30 или 50 мм
Сигнализация ручного режима (опция)	Сигнал «ручной режим вкл./выкл.» через одинарный выключатель (1 переключающий контакт)	
Муфта сцепления с зубчатыми шлицами для соединения с валом арматуры	Стандарт:	Невысверленная муфта
	Опции:	Втулка с отверстием и шпоночным пазом, квадратным отверстием или с двумя фасками согласно EN ISO 5211
Присоединение к арматуре	Размеры в соответствии с EN ISO 5211, без центровки	

С опорой и рычагом (опция)

Поворотный рычаг	Из шаровидного графита с двумя или тремя отверстиями для крепления рычажного механизма. С помощью шлицев рычаг монтируется на приводном валу в любом положении с учетом внешних условий.
Шаровые шарниры (опция)	Два шаровых шарнира для рычага, контргайка и два сварных шва для трубы согласно таблице размеров
Крепление	Станина с 4-мя отверстиями для крепежных болтов

Электронный блок выключателей (опция, только при наличии блока управления электроприводом ACExC)

Настройки режима Non Intrusive	Магнитный датчик положения и момента (MWG) Оборотов на ход: 1–500 (стандарт) или 10–5000 (опция)
Обратная связь по положению	Через блок управления
Обратная связь по моменту	Через блок управления
Механический указатель положения	Непрерывная автоматическая индикация с символами ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО
Индикация хода	Сигнал блинкера от блока управления электроприводом
Обогреватель в блоке выключателей	Резистивный обогреватель, 5 Вт, 24 В~

Условия эксплуатации

Применение	в помещении и вне помещения
Монтажное положение	Любое
Уровень монтажа	≤ 2000 метров над уровнем моря > 2 000 м над уровнем моря — по запросу
Температура окружающей среды	см. заводскую табличку электропривода
Влажность воздуха	До 100 % относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне
Степень защиты согласно EN 60529	IP68 Клеммный отсек дополнительно уплотнен со стороны внутренней части привода (двойное уплотнение) Для специальных электродвигателей степень защиты указывается: см. заводскую табличку По классификации AUMA защита оболочки IP 68 отвечает следующим требованиям: <ul style="list-style-type: none"> • Глубина погружения: макс. 8 м • Продолжительность погружения: макс. 96 ч • До 10 срабатываний при погружении • При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен. Фактическое исполнение см. на паспортной табличке электропривода.
Степень загрязнения согласно IEC 60664-1	Степень загрязнения 4 (при закрытом кожухе), степень загрязнения 2 (внутренняя)

Условия эксплуатации

Виброустойчивость согласно EN 60068-2-6	2 g, 10–200 Гц (AUMA NORM), 1 g, 10–200 Гц (для электроприводов со встроенным блоком управления AMExC или ACExC) Устойчивость к колебаниям и вибрациям во время пуска или при неисправностях установки. Расчет усталостной прочности на основе имеющихся данных невозможен. Действительно для неполнооборотных приводов в исполнении AUMA NORM и в исполнении со встроенным блоком управления электроприводом, с круглыми разъемами AUMA. Не подходит в сочетании с редукторами.	
Защита от коррозии	Стандарт:	KS: для эксплуатации в зонах высокой солености, при почти постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX: для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения. KX-G: аналогично исполнению KX, но без алюминия (наружные детали)
Покрытие	Двухслойное порошковое покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт:	Серебристо-серый (схожий с RAL 7037)
	Опция:	Другой цвет по заказу
Срок службы	Неполнооборотные приводы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15124-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	

Дополнительная информация

Директивы EC	Директива по взрывозащите: (2014/34/EC) Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2014/30/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2014/35/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)
--------------	---

Технические характеристики выключателя активации ручного дублера

Механический срок службы	10^6 пусков
Посеребреные контакты:	
Миним. напряжение	12 В=
Макс. напряжение	250 В~
Макс. ток. перем. напряжения	3 А при 250 В (индуктивная нагрузка, cos phi = 0,8)
Макс. постоянный ток	3 А при 12 В (омическая нагрузка)

13.2. Технические характеристики блока управления электроприводом**Оборудование и функциональные возможности**

Взрывозащита	См. заводскую табличку
Напряжение питания	См. на заводской табличке блока управления электроприводом и двигателя Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 10\%$ Допустимые колебания напряжения сети: $\pm 30\%$ (опция) Допустимые колебания частоты сети: $\pm 5\%$
Внешнее питание электроники (опция)	+24 В = +20 %/–15 % Потребление тока: стандартное исполнение прибл. 250 мА; с опциями до 500 мА Внешний источник питания должен иметь усиленную изоляцию от напряжения сети в соответствии с IEC 61010-1 и может подключаться только к цепи мощностью до 150 ВА в соответствии с IEC 61010-1.
Потребление тока	Потребление тока блоком управления зависит от напряжения сети: при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 10\%$. <ul style="list-style-type: none"> • 100 - 120 В~ = макс. 740 мА • 208 - 240 В~ = макс. 400 мА • 380 - 500 В~ = макс. 250 мА • 515 - 690 В~ = макс. 200 мА при допустимом отклонении номинального напряжения составляет $\pm 30\%$. <ul style="list-style-type: none"> • 100 - 120 В~ = макс. 1200 мА • 208 - 240 В~ = макс. 750 мА • 380 - 500 В~ = макс. 400 мА • 515 - 690 В~ = макс. 400 мА

Оборудование и функциональные возможности	
Категория повышенного напряжения	Категория III согласно IEC 60364-4-443
Расчетная мощность	Блок управления электроприводом рассчитан на номинальную мощность электродвигателя (см. заводскую табличку двигателя).
Реверсивные пускатели	<p>Стандарт: Реверсивные контакторы (физическая и электрическая взаимоблокировка) для AUMA классов мощности A1/A2</p> <p>Опции: Реверсивные контакторы (физическая и электрическая взаимоблокировка) для AUMA класса мощности A3 Тиристорный блок для напряжения сети до 500 В перем. тока (рекомендуется для регулирующих приводов) для AUMA классов мощности B1, B2 и B3</p> <p>Реверсивные контакторы рассчитаны на срок службы в 2 млн пусков. Если предполагается более высокое количество переключений, то рекомендуется применять тиристорное реверсивное устройство.</p> <p>Список классов мощности AUMA см. в электрических характеристиках электропривода.</p>
Управление	6 цифровых входов: ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, АВАРИЯ (через оптопару, при этом сигналы ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ с общим, а АВАРИЯ — с отдельным опорным потенциалом, учитывайте минимальную длительность импульса регулирующих приводов).
Управляющее напряжение / потребление тока для управляющих входов	<p>Стандарт: 24 В=, потребление тока: прибл. 10 мА на каждый вход</p> <p>Опции: 48 В=, потребление тока: прибл. 7 мА на каждый вход 60 В=, потребление тока: прибл. 9 мА на каждый вход 115 В=, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход 100 – 120 В~, потребление тока: прибл. 15 мА на каждый вход</p> <p>Все входные сигналы должны быть питаны одинаковым потенциалом.</p>

Оборудование и функциональные возможности

Сигналы состояния (выходные сигналы)	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 5 беспопотенциальных замыкающих контактов с общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: положение ЗАКРЫТЬ, положение ОТКРЫТЬ, селектор в положении ДИСТАНЦИОННЫЙ, ошибка крутящего момента при ЗАКРЫТЬ, ошибка крутящего момента при ОТКРЫТЬ - 1 беспопотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) Стандартное исполнение: общий сбой (ошибка крутящего момента, сбой фазы, срабатывание защиты электродвигателя) • Аналоговый выходной сигнал обратной связи по положению <ul style="list-style-type: none"> - Сигнал обратной связи по положению с гальванической развязкой 0/4 – 20 мА (нагрузка макс. 500 Ом).
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> • 6 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 5 переключающихся контактов с общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 1 беспопотенциальный переключающийся контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 12 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 10 беспопотенциальных контактов НО, с общим опорным потенциалом для 5 контактов, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 2 беспопотенциальных переключающихся контакта, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 6 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 6 беспопотенциальных переключающихся контактов без общего опорного потенциала, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 10 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 10 беспопотенциальных переключающихся контактов без общего опорного потенциала, на каждое реле макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 6 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 4 беспопотенциальных замыкающих контакта с защитой от сбоя питания и общим опорным потенциалом, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 1 беспопотенциальный замыкающий контакт макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 1 беспопотенциальный переключающий контакт, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 6 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 4 беспопотенциальных замыкающих контакта с защитой от сбоя питания, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка), 2 беспопотенциальных переключающихся контакта, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 12 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 8 беспопотенциальных замыкающих контактов с защитой от сбоя питания, макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 2 беспопотенциальных замыкающих контакта макс. 250 В~, 1 А (омическая нагрузка), 2 беспопотенциальных переключающихся контакта, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) • 12 программируемых выходных контактов: <ul style="list-style-type: none"> - 8 беспопотенциальных замыкающих контактов с защитой от сбоя питания, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка), 4 беспопотенциальных переключающихся контакта, макс. 250 В~, 5 А (омическая нагрузка) <p>Все выходные сигналы должны быть запитаны одинаковым потенциалом.</p>
Выходное напряжение	Стандарт:	Вспомогательное напряжение 24 В=, макс. 100 мА для питания управляющих входов с гальванической развязкой относительно внутреннего источника питания
	Опция:	Вспомогательное напряжение 115 В~, макс. 30 мА для питания управляющих входов с гальванической развязкой относительно внутреннего источника питания Невозможно в комбинации с устройством PTC
Аналоговый выход (опция)	2 аналоговых выхода: только в комбинации с дополнительным датчиком положения: вывод сигнала положения и крутящего момента в форме непрерывного сигнала от 0/4 до 20 мА	
Аналоговый вход (опция)	2 аналоговых входа: только в комбинации с дополнительным позиционером/PID контроллером: Ввод фактического значения положения / технологического значения в форме непрерывного сигнала от 0/4 до 20 мА	

Оборудование и функциональные возможности

Панель местного управления	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • Ключ-селектор МЕСТНЫЙ – ВЫКЛ – ДИСТ. (фиксируется в любом положении) • Кнопки ОТКРЫТЬ, СТОП, ЗАКРЫТЬ, СБРОС <ul style="list-style-type: none"> - Местный останов Работу электропривода можно остановить кнопкой СТОП на панели местного управления, если ключ-селектор находится в положении ДИСТ. (по умолчанию данная функция не активирована). • 6 сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> - конечное положение ЗАКРЫТО и ЗАКРЫВАНИЕ (желтая), ошибка крутящего момента в направлении ЗАКРЫТЬ (красная), срабатывание защиты электродвигателя (красная), ошибка крутящего момента в направлении ОТКРЫТЬ (красная), конечное положение ОТКРЫТО и ОТКРЫВАНИЕ (зеленая), Bluetooth (синяя) • Графический ЖК-дисплей: с подсветкой
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> • Специальные цвета для сигнальных ламп: <ul style="list-style-type: none"> - Конечное положение ЗАКРЫТО (зеленый), ошибка по крутящему моменту в направлении ЗАКРЫТЬ (синий), ошибка по крутящему моменту в направлении ОТКРЫТЬ (желтый), срабатывание защиты электродвигателя (фиолетовый), конечное положение ОТКРЫТО (красный)
Bluetooth Интерфейс связи		<p>Контроллер Bluetooth, класс II, версия 2.1: с дальностью действия до 10 м на промышленных объектах, поддержка профиля Bluetooth SPP (профиль последовательного порта).</p> <p>Необходимые принадлежности:</p> <ul style="list-style-type: none"> • AUMA CDT (программа для ввода оборудования в эксплуатацию и диагностики для ПК с ОС Windows) • AUMA Assistant App (программа для ввода оборудования в эксплуатацию и диагностики для устройств с ОС Android)
Функции режимов работы	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> • Вид отключения: настраивается, отключается по пути или моменту в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО • Байпас мониторинга крутящего момента: непрерывная настройка (с регулируемым ограничением крутящего момента (пиковый момент) во время запуска) • Начало и завершение тактового режима, а также время прогона и паузы (1–1800 секунд) устанавливается независимо для направлений ОТКРЫТЬ и ЗАКРЫТЬ. • Любые 8 промежуточных положений от 0 до 100 %, программируемое функционирование привода (подача и обработка сигналов) • Рабочие индикаторы мигают: возможность настройки
	Опция:	<ul style="list-style-type: none"> • Позиционер: <ul style="list-style-type: none"> - Уставка положения через аналоговый вход 0/4 – 20 мА - Настраиваемая реакция привода при потере сигнала - Автоматическая регулировка мертвых зон (выбор адаптивной реакции) - Режим раздельного диапазона - Вход РЕЖИМ для переключений между режимом «Открыть-Закрыть» и управлением уставкой • PID-контроллер с адаптивным позиционером, аналоговые входы 0/4 – 20 мА для технологической уставки и технологического значения • Многоканальное управление клапанами: до 16 положений, сообщения (импульс или фронт) • Автоматика промывки: до 5 попыток хода, регулируемое время хода в противоположном направлении

Оборудование и функциональные возможности

Функции безопасности	Стандарт:	<ul style="list-style-type: none"> АВАРИЙНЫЙ ход: (программируемый) <ul style="list-style-type: none"> Цифровой вход: низкий уровень Реагирование можно выбрать: СТОП, движение в конечное положение ЗАКРЫТО, движение в конечное положение ОТКРЫТО, движение в промежуточное положение В аварийном режиме контроль крутящего момента можно отключить Термозащита при АВАРИЙНОМ ходе может шунтироваться (только при наличии в электроприводе термовыключателя, но не термистора)
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Активация местного управления через цифровой вход Активировать МЕСТНЫЙ. Так, работу привода можно активировать/деактивировать с помощью кнопок на панели местного управления. Блокировка главной/байпасной арматуры: снятие блокировки команд управления ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО через два цифровых входа PVST (Partial Valve Stroke Test, тест частичного хода клапана): для функциональной проверки блока управления и привода, настраиваемый: направление, ход, время перемещения, время реверса
Функции мониторинга		<ul style="list-style-type: none"> Защита арматуры от перегрузки (настраивается), в результате привод отключается и подается сигнал об ошибке Мониторинг температуры электродвигателя (термомониторинг), привод отключается и подается сигнал ошибки Мониторинг работы обогревателя в электроприводе, подается предупредительный сигнал Мониторинг допустимого времени работы и количества пусков (настраивается), подается предупредительный сигнал Мониторинг времени работы (настраивается), в результате привод отключается, подается предупредительный сигнал Мониторинг потери фазы, в результате привод отключается, подается сигнал об ошибке Автоматическая коррекция направления вращения при неправильной последовательности фаз (трехфазный переменный ток)
Диагностика		<ul style="list-style-type: none"> Электронный паспорт устройства с информацией о заказе и изделии Регистрация рабочих данных: обрасываемый счетчик и счетчик всего срока службы: <ul style="list-style-type: none"> Время работы электродвигателя, количество пусков, срабатывания моментного и концевого выключателей в конечных положениях ОТКРЫТО и ЗАКРЫТО, ошибки по крутящему моменту в направлении ЗАКРЫТЬ и ОТКРЫТЬ, срабатывание защиты электродвигателя Протокол событий с временными метками, с журналом настроек, рабочих режимов и сбоев Сигналы рабочих состояний по рекомендации NAMUR NE 107: «Сбой», «Проверка функций», «Вне спецификации», «Требуется техобслуживание» Графики крутящего момента (для исполнения с MWG в электроприводе): <ul style="list-style-type: none"> З графика крутящего момента (характеристика крутящий момент-участок хода) сохраняются отдельно для открывания и закрывания. Сохраненные графики моментов можно выводить на дисплей.
Система защиты двигателя	Стандарт:	Устройство РТС в комбинации с термистором в электродвигателе
	Опция:	Реле тепловой перегрузки в блоке управления в комбинации с термовыключателями в электроприводе
Электрический разъем	Стандарт:	Взрывозащищенный штепсельный разъем AUMA с винтовыми клеммами (КР), макс. 38 клемм управления / макс. напряжение 525 В~
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> Взрывозащищенный штепсельный разъем AUMA с клеммной колодкой (KES), повышенная взрывобезопасность (Ex e) Взрывозащищенный штепсельный разъем AUMA с клеммной колодкой (KES), взрывозащищенный корпус (Ex d) Взрывозащищенный штепсельный разъем AUMA (KT); клеммы двигателя в виде винтовых зажимов; пружинные управляющие клеммы
Резьба кабельных вводов	Стандарт:	Метрическая резьба
	Опции:	Pg-резьба, NPT-резьба, G-резьба
Электрическая схема	См. заводскую табличку	

Дополнительные опции для исполнения с MWG в электроприводе

Настройка концевых и моментных выключателей через панель местного управления

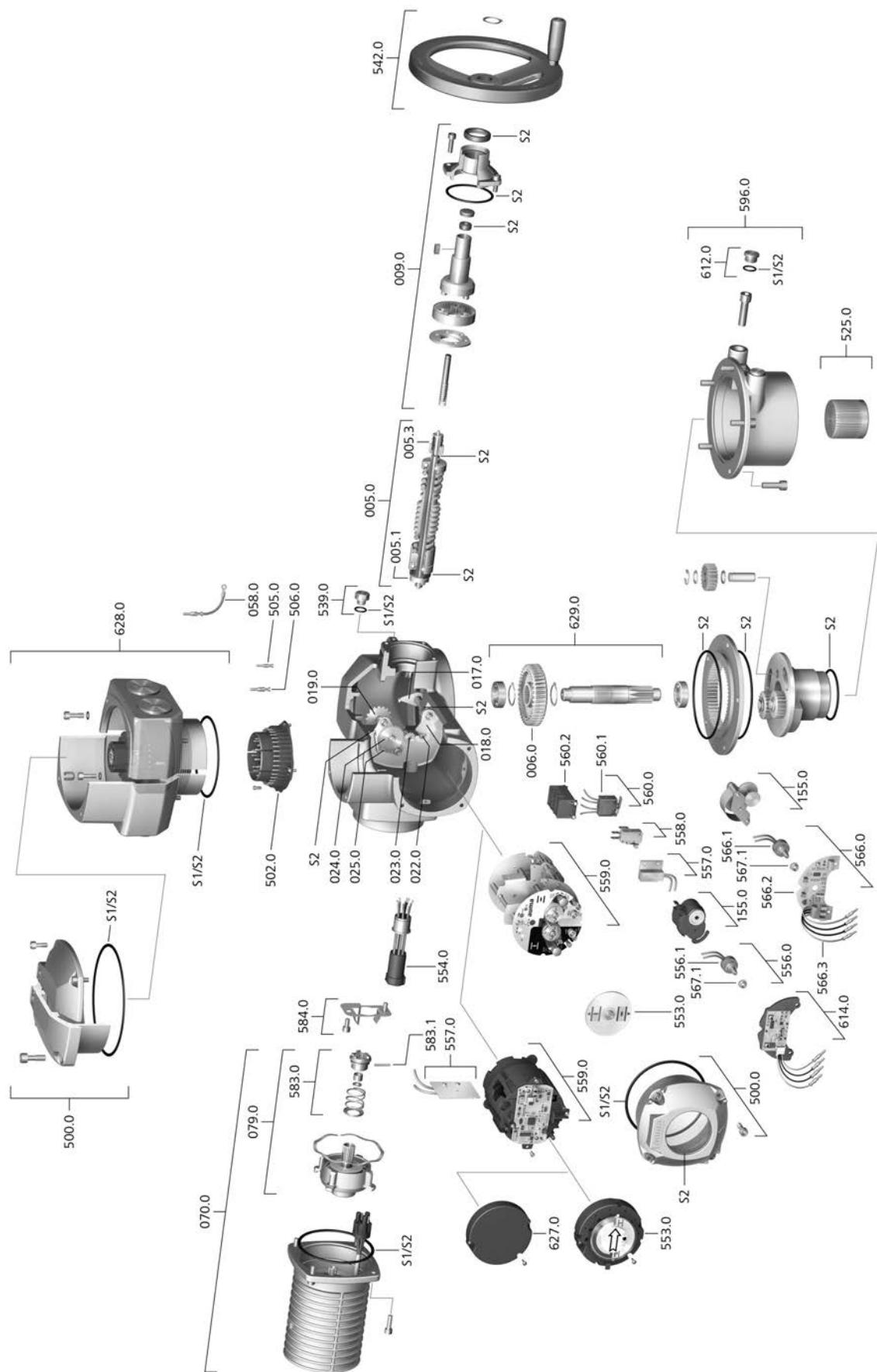
Обратная связь по моменту Аналоговый выход с гальванической развязкой 0/4 – 20 мА (нагрузка макс. 500 Ом).

Электрическая схема См. заводскую табличку

Условия эксплуатации		
Применение	Для использования внутри и вне помещений	
Монтажное положение	Любое	
Уровень монтажа	≤ 2000 метров над уровнем моря > 2000 м над уровнем моря по заказу	
Температура окружающей среды	См. заводскую табличку блока управления электроприводом	
Влажность воздуха	До 100 % относительной влажности во всем допустимом температурном диапазоне	
Степень защиты согласно EN 60529	IP68 Клеммный отсек дополнительно уплотнен относительно внутренней части системы управления (двойное уплотнение) Согласно положениям AUMA класс защиты IP 68 соответствует следующим требованиям: • Глубина погружения: макс. 8 м • Продолжительность погружения: макс. 96 ч • До 10 срабатываний при погружении • При погружении в воду режим регулирования не предусмотрен Фактическое исполнение смотрите на заводской табличке блока управления.	
Степень загрязнения согласно IEC 60664-1	Степень загрязнения 4 (при закрытом кожухе), степень загрязнения 2 (внутренняя)	
Виброустойчивость согласно EN 60068-2-6	1 g, для 10–200 Гц Устойчивость к колебаниям и вибрациям во время пуска или при неисправностях установки. Расчет усталостной прочности на основе имеющихся данных невозможен. (Недействительно в сочетании с редукторами)	
Защита от коррозии	Стандарт: KS Опция: KX	для эксплуатации в зонах высокой солености, при почти постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения. для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Покрытие	Двухслойное порошковое покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандарт: Серебристо-серый (схожий с RAL 7037) Опция: Другой цвет по заказу	
Комплектующие		
Настенное крепление	Для крепления блока управления отдельно от электропривода, включая штекер. Соединительный кабель по запросу. Рекомендуется при высоких температурах окружающей среды, при осложненном доступе к приводу или в случае сильных вибраций во время сервисного обслуживания. Максимально допустимая длина кабеля между электроприводом и блоком управления не должна превышать 100 м (не подходит для исполнения с потенциометром). Вместо потенциометра необходимо установить в электроприводе электронный датчик положения. (Для MWG нужен отдельный кабель передачи данных.)	
Программа настройки параметров	AUMA CDT (программа диагностики и ввода оборудования в эксплуатацию для ПК на Windows) AUMA Assistant App (программа для ввода оборудования в эксплуатацию и диагностики для устройств с ОС Android)	
Дополнительная информация		
Вес	Прибл. 12 кг (включая взрывозащищенный штепсельный разъем и винтовые клеммы)	
Директивы	Директива по взрывозащите: (2014/34/EC) Директива по электромагнитной совместимости (ЭМС): (2014/30/EC) Директива по низковольтному оборудованию: (2014/35/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)	

14. Запасные части

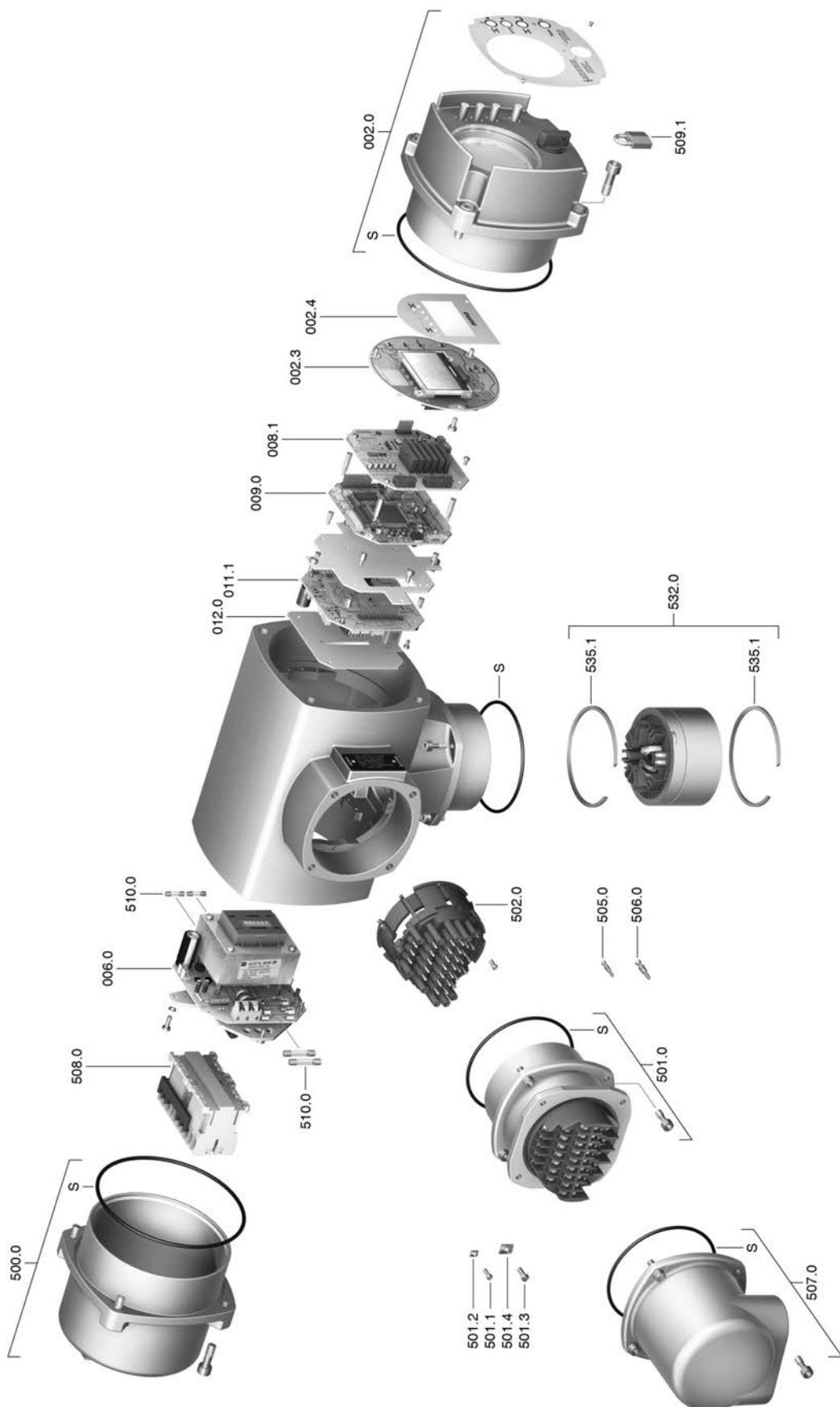
14.1. Неполнооборотные приводы SQEx 05.2 – SQEx 14.2 / SQREx 05.2 – SQREx 14.2 KT/KM



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип	Код	Наименование	Тип
005.0	Приводной вал	в сборе	556.1	Потенциометр без шестерни	в сборе
005.1	Кулачковая муфта	в сборе	557.0	Обогреватель	в сборе
005.3	Муфта с ручным приводом	в сборе	558.0	Блинкер со штифтовыми контактами (без импульсного диска и изоляционной платы)	в сборе
006.0	Червячное колесо		559.0-1	Электромеханический блок выключателей с выключателями, включая измерительные головки для моментного выключателя	в сборе
009.0	Планетарная передача со стороны маховика	в сборе	559.0-2	Электронный блок выключателей с магнитным датчиком положения и момента (MWG)	в сборе
017.0	Моментный рычаг	в сборе	560.0-1	Блок выключателей для направления ОТКРЫТЬ	в сборе
018.0	Зубчатый сегмент		560.0-2	Блок выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	в сборе
019.0	Коронная шестерня	в сборе	560.1	Концевые и моментные выключатели	в сборе
022.0	Муфта II для моментного выключателя		560.2-1	Кассета выключателей для направления ОТКРЫТЬ	
023.0	Шестерня выходного вала для концевых выключателей	в сборе	560.2-2	Кассета выключателей для направления ЗАКРЫТЬ	
024.0	Приводное колесо для концевых выключателей	в сборе	566.0	Датчик положения RWG	в сборе
025.0	Стопорная пластина	в сборе	566.1	Потенциометр для RWG без шестерни	в сборе
058.0	Кабельный жгут для заземляющих проводов	в сборе	566.2	Плата датчика положения для RWG	в сборе
070.0	Электродвигатель (вкл. код 079.0)	в сборе	566.3	Комплект кабелей для RWG	комплект
079.0	Планетарный редуктор для электродвигателя	в сборе	567.1	Шестерня для потенциометра	в сборе
155.0	Согласующий редуктор	в сборе	583.0	Кулачковая муфта на валу двигателя	в сборе
500.0	Крышка	в сборе	583.1	Штифтовой контакт для кулачковой муфты	
502.0	Контактная колодка без штифтов	в сборе	584.0	Стопорная пружина для кулачковой муфты	в сборе
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе	596.0	Фланец выходного элемента с концевым упором	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе	612.0	Резьбовая заглушка концевого упора	в сборе
525.0	Муфта	в сборе	614.0	Датчик положения EWG	в сборе
539.0	Резьбовая заглушка	в сборе	627.0	Крышка MWG 05.3	
542.0	Маховик с рукояткой	в сборе	628.0	Разъем во взрывобезопасном исполнении	
553.0	Механический указатель положения	в сборе	629.0	Вал-шестерня	в сборе
554.0	Гнездовая часть штекерного соединения электродвигателя со жгутом проводов		S1	Уплотнения, малый комплект	комплект
556.0	Потенциометр для датчика положения	в сборе	S2	Уплотнения, большой комплект	комплект

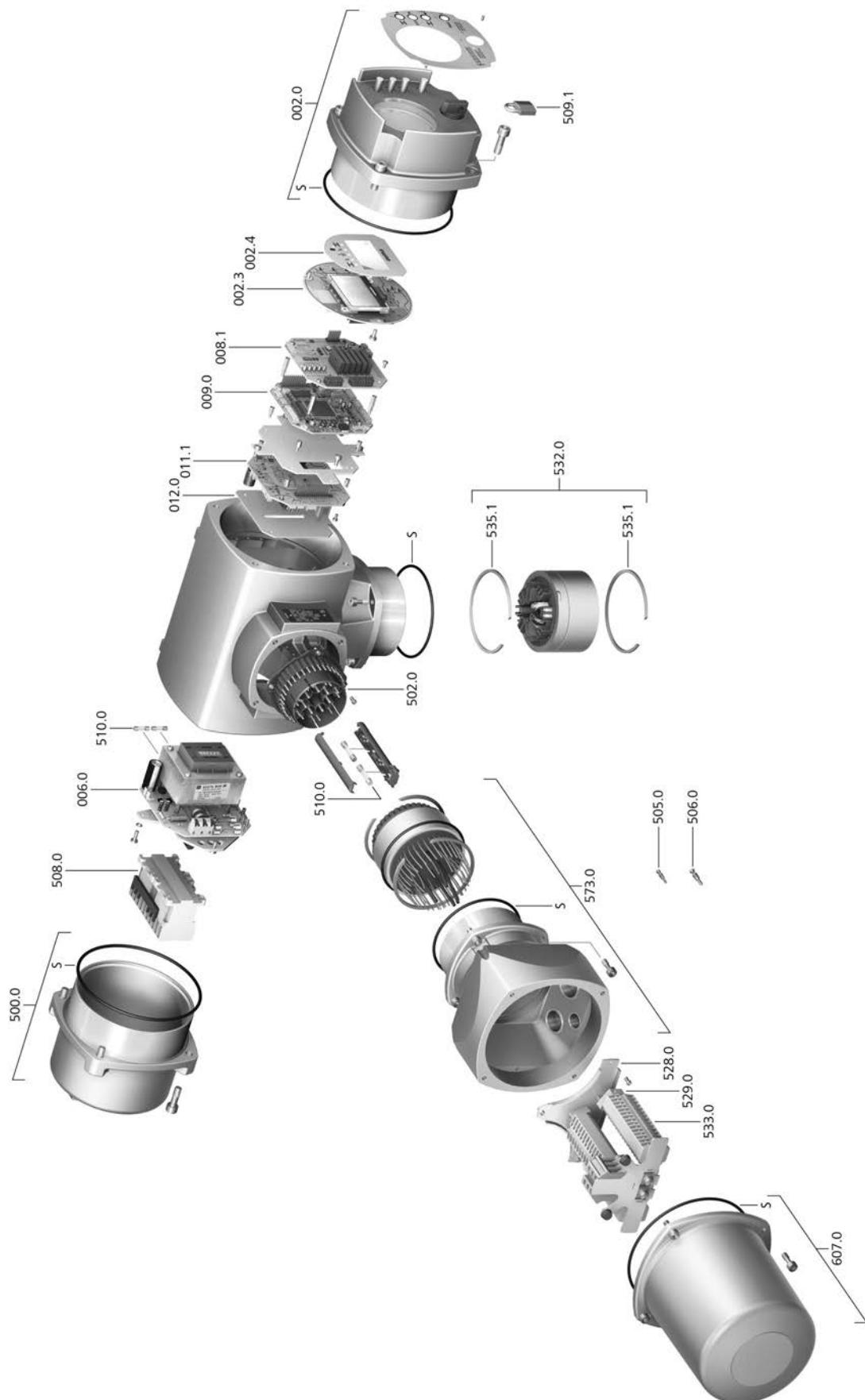
14.2. Блок управления ACExC 01.2 KP/KRH



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата местного управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	
008.1	Плата шины	
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Плата реле	в сборе
012.0	Плата настройки	
500.0	Крышка	в сборе
501.0	Взрывозащищенный штекерный разъем с резьбовыми соединениями (KP, KPH)	в сборе
501.1	Болт для клеммы управления	
501.2	Шайба для клеммы управления	
501.3	Болт для силовой клеммы	
501.4	Шайба для силовой клеммы	
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
507.0	Крышка отсека соединителей	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	в сборе
510.0	Предохранители	комплект
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
535.1	Предохранительное кольцо	
S	Уплотнения	комплект

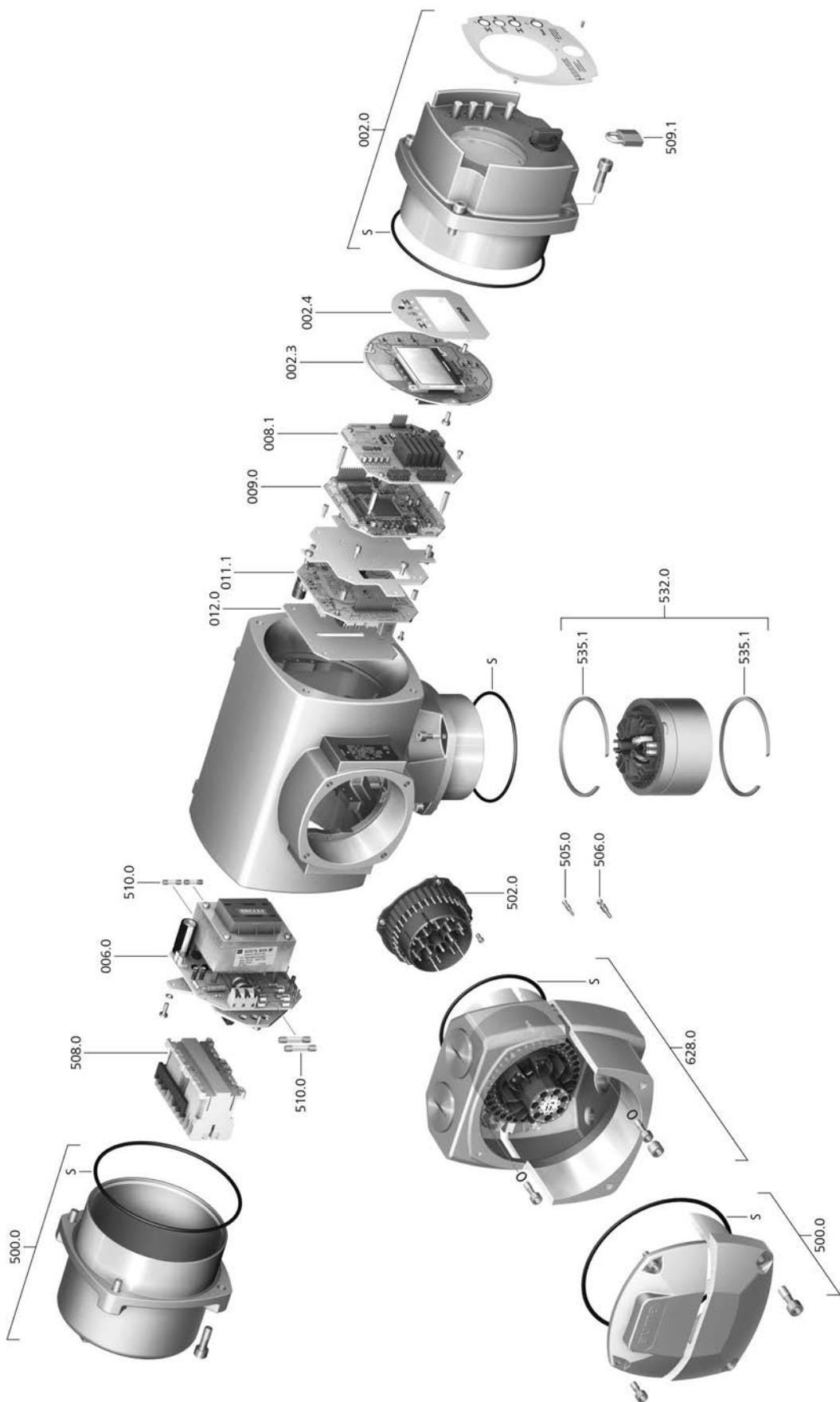
14.3. Блок управления AUMATIC ACExC 01.2 KES



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата местного управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Плата цифрового интерфейса	
008.1	Плата шины	в сборе
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Плата реле	в сборе
012.0	Плата настройки	
500.0	Крышка	в сборе
502.0	Штифтовая колодка (без штифтов)	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
508.0	Реверсивные пускатели	в сборе
509.1	Замок	
510.0	Предохранители	в сборе
528.0	Клеммная колодка (без клемм)	в сборе
529.0	Клеммное крепление	
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	в сборе
533.0	Клеммы для двигателя и блока управления	
535.1	Предохранительное кольцо	
573.0	Взрывозащищенный штепсельный разъем с зажимами (KES)	в сборе
607.0	Крышка	
S	Уплотнения	комплект

14.4. Блок управления электроприводом ACExC 01.2 КТ/КМ



При заказе запасных частей указывайте тип устройства и номер заказа (см. заводскую табличку). Разрешается применять только заводские запасные части компании AUMA. Применение других деталей ведет к аннулированию гарантии, а также исключает всякую ответственность завода-изготовителя за возникший ущерб. Поставляемые запасные части могут отличаться от представленных на чертеже.

Код	Наименование	Тип
002.0	Панель местного управления	в сборе
002.3	Плата панели местного управления	в сборе
002.4	Лицевая панель	
006.0	Блок питания	в сборе
008.1	Плата ввода-вывода	
008.1	Плата полевой шины	
009.0	Плата логики	в сборе
011.1	Плата реле	в сборе
012.0	Плата опций	
500.0	Крышка	в сборе
502.0	Контактная колодка без штифтов	
505.0	Штифтовой контакт для цепи управления	в сборе
506.0	Штифтовой контакт для электродвигателя	в сборе
508.0	Реверсивный контактор	в сборе
509.1	Замок с дужкой	в сборе
510.0	Комплект предохранителей	комплект
532.0	Кабельный ввод (подключение привода)	
535.1	Стопорное кольцо	
628.0	Взрывозащищенный штепсельный разъем (KT, KM)	
S	Уплотнения	комплект

3		
Предметный указатель		
I		
Intrusive	13	Заводская табличка 8 Запасные части 93 Защита двигателя 9 Защита на месте эксплуатации 22
N		
Non-Intrusive	13	Защита от короткого замыкания 22
A		
Автоматический режим	40	Защита от коррозии 15, 87, 92
Акт выходных испытаний	11	Защита электродвигателя 85
Аналоговые сигналы	55	Защитная рамка 39
B		
Ввод в эксплуатацию	5	И Идентификация 8
Ввод в эксплуатацию (показания дисплея)	47	Индикатор хода 53, 54
Ввод пароля	44	Индикация 47
Взрывозащита	10	Индикация рабочего состояния на дисплее 47
Виброустойчивость	92	
Влажность воздуха	86	K Кабели 23
Вне спецификации – индикация на дисплее	51	Квалификация персонала 5
Время хода	8	Класс изоляции 9
Входной сигнал	12	Класс мощности 9
Входной ток	12	Класс мощности пусковой аппаратуры 11
Вызов страницы с помощью идентификационного номера	43	Код DataMatrix 12
Выходные контакты	55	Команды управления - индикация на дисплее 49
Выходные сигналы	55	Комплект кабелей 38
Г		Комплектующие для электрического подключения 38
Главное меню	43	Контакт заземления 37
Год выпуска	11, 11	Концевой выключатель 64
Д		Концевые упоры 56
Датчик положения	11	Коэффициент мощности 9
Действительное значение	49	Крутящий момент – индикация на дисплее 48
- индикация на дисплее		
Декларация соответствия нормативам	101	L Ламповая индикация промежуточных положений 53
Демонтаж	84	
Диапазон крутящего момента	8	
Диапазон напряжения	22	
Диапазон частоты	22	
Директивы	5	
Дисплей (индикация)	47	
Дистанционное управление приводом	41, 41	

М		П	
Маркировка взрывозащиты	11	Панель местного управле-	40
Маркировка уровня взрыво-	11	ния	
защиты		Пароль	44
Маховик	17	Питание электроники	22
Меню состояния	43	Позиционер - индикация на	49
Меры защиты	5, 23	дисплее	
Местное управление	40	Поиск и устранение неис-	72
Местное управление приво-	40	правностей	
дом		Покрытие	92
Метка	54	Положение арматуры – ин-	48
Механический указатель	53, 54, 67, 70	дикация на дисплее	
положения		Потенциал входных сигна-	23
Механический указатель	67	лов	
положения (с автоматиче-		Потенциал выходных сигна-	23
ской настройкой)		лов	
Монтаж	17	Потенциал сигналов состо-	23
Монтажное положение	92	яния	
Муфта	18	Потенциал управляющих	
		входов	23
Н		Потребление тока	22
Направление вращения	63	Правила техники безопасно-	5
Напряжение сети	9, 9, 22	сти/Предупреждения	
Настенный держатель	38	Предохранители	76
Настройка на месте	42	Предупреждения – индика-	50
Не готов ДИСТ. – индика-	51	ция на дисплее	
ция на дисплее		Приложение Assistant	12
Неисправности	72	Приложение AUMA	12
Номер заказа	8, 9, 11	Assistant	
Номинальная мощность	9	Пробный пуск	63
Номинальный ток	9	Проверка функций	51
Нормативы	5		
О		Р	
Область применения	6, 6	Размер фланца	10
Обогреватель двигателя	85	Редактирование пароля	45
Отключение по моменту	59	Редукционная передача	70
Ошибки – индикация на	51	Режим «по нажатию»	41
дисплее		Режим «самоблокировка»	41
		Режим работы	9, 85
		Ремонт	80
		Род тока	9, 22
		Ручное управление	40

С	У		
Сбой – индикация на дисплее	47, 52	Указательный диск	53, 67, 70
Сервис	80	Указатель положения	53, 54, 67, 70
Серийный номер	8, 9, 11	Упаковка	16
Сертификат	101	Управление	9, 12, 40
Сертификат взрывозащиты	10	Управление приводом через местную панель	40
Сертификат проверки	10	Управляющее напряжение	12
Сертификат соответствия нормативам ЕС	101	Уровень загрязнения	92
Сертификационная табличка	10	Уровень монтажа	92
Сети питания	22	Уровень пользователя	44
Сигналы	55	Уставка - индикация на дисплее	49
Сигналы (аналоговые)	55	Устройства защитного отключения (УЗО)	23
Сигналы состояния	55	Утилизация	84
Сигнальные лампы	53	Уход	5, 83
Сигнальные лампы (светодиодные)	53	Ф	
Система обогрева	23	Функции меню	42
Смазка	83	Х	
Соединительные кабели	23	Хранение	15
Соединительный кабель	38	Ц	
Стандарты безопасности	23	Цвет	92
Степень защиты	8, 9, 9, 86, 92	Цифровые выходы	55
Схема подключения	22	Ч	
Схема подключения электропривода	9, 11	Частота вращения	9
Т		Частота сети	9, 9
Температура окружающей среды	8, 9, 86, 92	Э	
Термозащита	9	Эксплуатация	5
Техника безопасности	5	Электрическая схема	22
Технические характеристики	85	Электрическая схема блока управления электроприводом	9
Техническое поддержка	80	Электрическое подключение	22
Техобслуживание	80	Электромагнитная совместимость	24
Тип	8, 9	Электросхема	11
Тип (тип устройства)	10	Я	
Тип двигателя	9	Язык пользовательского интерфейса	46
Типоразмер	10		
Тип смазки	8		
Тип устройства	10		
Типы сетей	22		
Транспортировка	14		
Требуется техобслуживание - индикация на дисплее	52		

Европа

AUMA Riester GmbH & Co. KG

Location Muellheim
DE 79373 Muellheim
 Tel. +49 7631 809 - 0
 info@auma.com
 www.auma.com

Location Ostfildern-Nellingen
DE 73747 Ostfildern
 Tel +49 711 34803 - 0
 riester@auma.com

Service-Center Bayern
DE 85386 Eching
 Tel +49 81 65 9017-0
 Service.SCB@auma.com

Service-Center Koeln
DE 50858 Koeln
 Tel +49 2234 2037 - 900
 Service@sck.auma.com

Service-Center Magdeburg
DE 39167 Niederndodeleben
 Tel +49 39204 759 - 0
 Service@scm.auma.com

AUMA-Armaturenantriebe Ges.m.b.H.
AT 2512 Tribuswinkel
 Tel +43 2252 82540
 office@auma.at
 www.auma.at

AUMA BENELUX B.V. B. A.
BE 8800 Roeselare
 Tel +32 51 24 24 80
 office@auma.be
 www.auma.nl

ProStream Group Ltd.
BG 1632 Sofia
 Tel +359 2 9179-337
 valtchev@prostream.bg
 www.prostream.bg

ООО «Dunkan-Privod»
BY 220004 Минск
 Tel +375 29 6945574
 belarus@auma.ru
 www.zatvor.by

AUMA (Schweiz) AG
CH 8965 Berikon
 Tel +41 566 400945
 RettichP.ch@auma.com

AUMA Servopohony spol. s.r.o.
CZ 250 01 Brand s n.L.-St.Boleslav
 Tel +420 326 396 993
 auma-s@auma.cz
 www.auma.cz

IBEROPLAN S.A.
ES 28027 Madrid
 Tel +34 91 3717130
 iberoplan@iberoplan.com

AUMA Finland Oy
FI 02230 Espoo
 Tel +358 9 5840 22
 auma@auma.fi
 www.auma.fi

AUMA France S.A.R.L.
FR 95157 Taverny Cedex
 Tel +33 1 39327272
 info@auma.fr
 www.auma.fr

AUMA ACTUATORS Ltd.
GB Clevedon, North Somerset BS21 6TH
 Tel +44 1275 871141
 mail@auma.co.uk
 www.auma.co.uk

D. G. Bellos & Co. O.E.
GR 13673 Acharnai, Athens
 Tel +30 210 2409485
 info@dgbellos.gr

APIS CENTAR d. o. o.
HR 10437 Bestovje
 Tel +385 1 6531 485
 auma@apis-centar.com
 www.apis-centar.com

Fabo Kereskedelmi s Szolg Itat Kft.
HU 8800 Nagykanizsa
 Tel +36 93 324-666
 auma@fabo.hu
 www.fabo.hu

Falkinn HF
IS 108 Reykjavik
 Tel +00354 540 7000
 os@falkinn.is
 www.falkinn.is

AUMA ITALIANA S.r.l. a socio unico
IT 20023 Cerro Maggiore (MI)
 Tel +39 0331 51351
 info@auma.it
 www.auma.it

AUMA BENELUX B.V.
LU Leiden (NL)
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl

NB Engineering Services
MT ZBR 08 Zabbar
 Tel 356 2169 2647
 nikibel@onvol.net

AUMA BENELUX B.V.
NL 2314 XT Leiden
 Tel +31 71 581 40 40
 office@auma.nl
 www.auma.nl

SIGUM A. S.
HO 1338 Sandvika
 Tel. +47 67572600
 post@sifag.no

AUMA Polska Sp. z o.o.
PL 41-219 Sosnowiec
 Тел. +48 32 783 52 00
 biuro@auma.com.pl
 www.auma.com.pl

AUMA-LUSA Representative Office, Lda.
PT 2730-033 Barcarena
 Tel +351 211 307 100
 geral@aumalusa.pt

SAUTECH
RO 011783 Bucuresti
 Tel +40 372 303982
 office@sautech.ro

ООО PRIWODY AUMA
RU 141402 Khimki, Moscow region
 Tel +7 495 221 64 28
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

ООО PRIWODY AUMA
RU 125362 Москва
 Tel. +7 495 787 78 21
 aumarussia@auma.ru
 www.auma.ru

AUMA Scandinava AB
SE 20039 Malmoe
 Tel +46 40 311550
 info.scandinavia@auma.com
 www.auma.se

ELSO-b, s.r.o.
SK 94901 Nitra
 Tel +421 905 336-926
 office@elsob.sk
 www.elsob.sk

Auma Enduestri Kontrol Sistemleri Limited
 Sirketi
TR 06810 Ankara
 Tel +90 312 217 32 88
 info@auma.com.tr

AUMA Technology Automations Ltd
UA 02099 Kiev
 Tel +38 044 586-53-03
 auma-tech@auamatech.com.ua

Африка

Solution Technique Contr le Commande
DZ Bir Mourad Rais, Algiers
 Tel +213 21 56 42 09/18
 stcco@wissal.dz

A.T.E.C.
EG Cairo
 Tel +20 2 23599680 - 23590861
 contactus@atec-eg.com

SAMIREG
MA 203000 Casablanca
 Tel +212 5 22 40 09 65
 samireg@menara.ma

MANZ INCORPORATED LTD.
NG Port Harcourt
 Tel +234-84-462741
 mail@manzin incorporated.com
 www.manzin incorporated.com

AUMA South Africa (Pty) Ltd.
ZA 1560 Springs
 Tel +27 11 3632880
 aumasa@mweb.co.za

Америка

AUMA Argentina Rep.Offic
AR Buenos Aires
Tel +54 11 4737 9026
contacto@aumaargentina.com.ar

AUMA Automação do Brazil Itda.
BR Sao Paulo
Tel +55 11 4612-3477
contato@auma-br.com

TROY-ONTOR Inc.
CA L4N 8X1 Barrie, Ontario
Tel +1 705 721-8246
troy-ontor@troy-ontor.ca

AUMA Chile Representative Office
CL 7870163 Santiago
Tel +56 2 2821 4108
claudio.bizama@auma.com

B & C Biosciences Ltda.
CO Bogotá D.C.
Tel +57 1 349 0475
proyectos@bycenlinea.com
www.bycenlinea.com

AUMA Región Andina & Centroamérica
EC Quito
Tel +593 2 245 4614
auma@auma-ac.com
www.auma.com

Corsusa International S.A.C.
PE Miraflores - Lima
Tel +511444-1200 / 0044 / 2321
corsusa@corsusa.com
www.corsusa.com

Control Technologies Limited
TT Marabella, Trinidad, W.I.
Tel +1 868 658 1744/5011
www.ctltech.com

AUMA ACTUATORS INC.
US PA 15317 Canonsburg
Tel +1 724-743-2862
mailbox@auma-usa.com
www.auma-usa.com

Suplibarca
VE Maracaibo, Estado, Zulia
Tel +58 261 7 555 667
suplibarca@intercable.net.ve

АЗИЯ

AUMA Actuators UAE Support Office
AE 287 Abu Dhabi
Tel +971 26338688
Nagaraj.Shetty@auma.com

AUMA Actuators Middle East
BH 152 68 Salmabad
Tel +97 3 17896585
salesme@auma.com

Mikuni (B) Sdn. Bhd.
BN KA1189 Kuala Belait
Tel + 673 3331269 / 3331272
mikuni@brunet.bn

AUMA Actuators (China) Co., Ltd.
CN 215499 Taicang
Tel +86 512 3302 6900
mailbox@auma-china.com
www.auma-china.com

PERFECT CONTROLS Ltd.
HK Tsuen Wan, Kowloon
Tel +852 2493 7726
joeip@perfectcontrols.com.hk

PT. Carakamas Inti Alam
ID 11460 Jakarta
Tel +62 215607952-55
auma-jkt@indo.net.id

AUMA INDIA PRIVATE LIMITED.
IN 560 058 Bangalore
Tel +91 80 2839 4656
info@auma.co.in
www.auma.co.in

ITG - Iranians Torque Generator
IR 13998-34411 Teheran
+982144545654
info@itg-co.ir

Trans-Jordan Electro Mechanical Supplies
JO 11133 Amman
Tel +962 - 6 - 5332020
Info@transjordan.net

AUMA JAPAN Co., Ltd.
JP 211-0016 Kawasaki-shi, Kanagawa
Tel +81-(0)44-863-8371
mailbox@auma.co.jp
www.auma.co.jp

DW Controls Co., Ltd.
KR 153-702 Gasan-dong, GeumChun-Gu,, Seoul
Tel +82 2 2624 3400
import@actuatorbank.com
www.actuatorbank.com

Al-Arfaj Engineering Co WLL
KW 22004 Salmiyah
Tel +965-24817448
info@arfajengg.com
www.arfajengg.com

TOO "Armaturny Center"
KZ 060005 Atyrau
Tel +7 7122 454 602
armacentre@bk.ru

Network Engineering
LB 4501 7401 JBEIL, Beirut
Tel +961 9 944080
nabil.ibrahim@networkenglb.com
www.networkenglb.com

AUMA Malaysia Office
MY 70300 Seremban, Negeri Sembilan
Tel +606 633 1988
sales@auma.com.my

Mustafa Sultan Science & Industry Co LLC
OM Ruwi
Tel +968 24 636036
r-negi@mustafasultan.com

FLOWTORK TECHNOLOGIES CORPORATION
PH 1550 Mandaluyong City
Tel. +63 2 532 4058
flowtork@pldtdsl.net

M & C Group of Companies
PK 54000 Cavalry Ground, Lahore Cantt
Tel +92 42 3665 0542, +92 42 3668 0118
sales@mcss.com.pk
www.mcss.com.pk

Petrogulf W.L.L.
QA Doha
Tel +974 44350151
pgulf@qatar.net.qa

AUMA Saudi Arabia Support Office
SA 31952 Al Khobar
Tel + 966 5 5359 6025
Vinod.Fernandes@auma.com

AUMA ACTUATORS (Singapore) Pte Ltd.
SG 569551 Singapore
Tel +65 6 4818750
sales@auma.com.sg
www.auma.com.sg

NETWORK ENGINEERING
SY Homs
+963 31 231 571
eyad3@scs-net.org

Sunny Valves and Intertrade Corp. Ltd.
TB 10120 Yannawa, Bangkok
Tel +66 2 2400656
mainbox@sunnyvalves.co.th
www.sunnyvalves.co.th

Top Advance Enterprises Ltd.
TW Jhonghe City, Taipei Hsien (235)
Tel +886 2 2225 1718
support@auma-taiwan.com.tw
www.auma-taiwan.com.tw

AUMA Vietnam Hanoi RO
VN Hanoi
+84 4 37822115
chiennguyen@auma.com.vn

Австралия

BARRON GJM Pty. Ltd.
AU NSW 1570 Artarmon
Tel +61 2 8437 4300
info@barron.com.au
www.barron.com.au



Solutions for a world in motion

AUMA Riester GmbH & Co. KG

P.O. Box 1362
DE 79373 Muellheim
Tel. +49 7631 809 - 0
Fax +49 7631 809 - 1250
info@auma.com
www.auma.com

Ближайший филиал:

ООО ПРИВОДЫ АУМА
RU 141402 Московская область,
г. Химки, квартал Клязьма 1Г
Тел. +7 495 755 60 01
Факс +7 495 755 60 03
aumarussia@auma.ru
www.auma.ru