

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Арматура				Редукторы							
Макс. крутящий момент арматуры		Присоединение к арматуре		Тип	Передаточное число	Коэфф. <sup>1)</sup>	Макс. входной крутящий момент		Входной вал <sup>2)</sup>		Вес <sup>3)</sup>
Ном. момент [Нм]	Момент регулирования <sup>4)</sup> [Нм]	Стандарт EN ISO 5210	Опция DIN 3210				Ном. момент [Нм]	Момент регулирования [Нм]	Стандарт [мм]	Опция [мм]	
120	60	F10	G0	GK 10.2	1:1	0,9	135	66	20	–	8,5
					2:1	1,8	67	33	20	–	
250	120	F14	G1/2	GK 14.2	2:1	1,8	139	66	20	30	15
					2,8:1	2,5	100	48	20	30	
350	200	F14	G1/2	GK 14.6	2:1	1,8	195	111	30	–	15
500					2,8:1	2,5	198	80	30	–	
450	400	F16	G3	GK 16.2	4:1	3,6	139	55	20	30	25
800					1:1 <sup>5)</sup>	0,9	500	444	30	40	
1 000					2,8:1 <sup>5)</sup>	2,5	320	160	30	–	
500					4:1	3,6	278	111	30	–	
1 000					4:1 <sup>5)</sup>	3,6	140	111	20	–	
700					5,6:1	5,0	198	80	30	–	
2 000	800	F25	G4	GK 25.2	5,6:1 <sup>5)</sup>	5,0	140	80	20	–	60
					8:1	7,2	278	111	30	–	
4 000	1 600	F30	G5	GK 30.2	5,6:1 <sup>5)</sup>	5,0	397	160	30	–	110
2 800					5,6:1 <sup>5)</sup>	5,0	800	320	40	–	
4 000					8:1	7,2	556	222	30	–	
					11:1	9,9	404	162	30	–	
8 000	Под заказ	F35	G6	GK 35.2	8:1 <sup>5)</sup>	7,2	1 111	–	40	–	190
					11:1	9,9	808	Под заказ	40	–	
					16:1	14,4	556	40	30		
16 000	Под заказ	F40	G7	GK 40.2	16:1	14,4	1 111	–	40	–	250
					22:1	19,8	808	Под заказ	40	–	
					22:1 <sup>5)</sup>	19,8	505	30	–		

1) – 5) см. инструкции на стр. 3.

Составитель оставляет за собой право на внесение в текст изменений, обусловленных усовершенствованием продукции. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Тип	Передаточное число	Возможности комбинаций с многооборотными приводами			
		Соответствующий многооборотный привод AUMA <sup>5)</sup>	Установочный фланец для монтажа многооборотных приводов		Допустимый вес многооборотного привода Макс. [кг]
			EN ISO 5210	DIN 3210	
GK 10.2	1:1	SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2	F10 F14	G0 G1/2	40 80
	2:1	SA 07.6/SAR 07.6 SA 10.2/SAR 10.2	F10	G0	40
GK 14.2	2:1	SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2	F10 F14	G0 G1/2	40 80
	2,8:1	SA 10.2/SAR 10.2	F10	G0	40
GK 14.6	2:1	SA 14.2/SAR 14.2	F14	G1/2	80
	2,8:1	SA 14.2/SAR 14.2	F14	G1/2	80
	4:1	SA 10.2/SAR 10.2 SA 14.2/SAR 14.2	F10 F14	G0 G1/2	40 80
GK 16.2	1:1 <sup>5)</sup>	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	2,8:1 <sup>5)</sup>	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	4:1	SA 14.2/SAR 14.2 SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	4:1 <sup>5)</sup>	SA 14.2/SAR 14.2	F14	G1/2	80
	5,6:1	SA 14.2/SAR 14.2	F14	G1/2	80
GK 25.2	5,6:1 <sup>5)</sup>	SA 14.2/SAR 14.2 SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	8:1	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	GK 30.2	5,6:1 <sup>5)</sup>	SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3
5,6:1 <sup>5)</sup>		SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
		SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
8:1		SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
		SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
GK 35.2	11:1	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
	8:1 <sup>5)</sup>	SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
		SA 25.1/SAR 25.1	F25	G4	300
	11:1	SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
GK 40.2	16:1	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
		SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
	22:1	SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160
		SA 25.1/SAR 25.1	F25	G4	300
	22:1 <sup>5)</sup>	SA 14.6/SAR 14.6	F14	G1/2	80
		SA 16.2/SAR 16.2	F16	G3	160

5) – 6) см. инструкции на стр. 3.

## Технические характеристики многооборотных редукторов

## Общая информация

Коническая зубчатая передача для автоматического или ручного управления арматурой (поворотными заслонками, шаровыми кранами и др.).

## Примечания к таблице на страницах 1 и 2

1) Коэффициент	Переводной коэффициент выходного крутящего момента во входной крутящий момент для определения типоразмера привода. Из-за малого КПД входной крутящий момент для нового редуктора должен быть на 15 % выше.
2) Входной вал	В зависимости от необходимого входного крутящего момента.
3) Вес	Указанный вес включает выходную втулку (невысверленную) с заполненным маслом в редукторе.
4) Макс. крутящий момент арматуры для момента регулирования.	Момент регулирования = допустимый средний крутящий момент в режиме регулирования.
5) Специальное передаточное число	Под заказ
6) Фланец многооборотного привода	Стандартный фланец в соответствии с EN ISO 5210

## Оборудование и функциональные возможности

Режим работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>Кратковременный режим S2 - 15 мин (режим «открыть-закрыть»)</li> <li>Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % (режим регулирования)</li> </ul>	
Направление вращения	Стандартное исполнение:	Движение входного вала по часовой стрелке соответствует повороту выходного вала также по часовой стрелке.
	Опции:	<ul style="list-style-type: none"> <li>GK 10.2 — GK 25.2: обратное направление вращения при использовании реверсивной передачи GW 14.1</li> <li>GK 30.2 — GK 40.2: возможно вращение против часовой стрелки</li> </ul>
Ступени	1 ступень:	GK 10.2 — GK 25.2
	2 ступень:	GK 30.2 — GK 40.2
Входной вал	Входной вал из нержавеющей стали.	
	Стандартное исполнение:	цилиндрический с призматической шпонкой согласно DIN 6885-1 (см. таблицу на стр. 1)
	Опция:	Квадратный: <ul style="list-style-type: none"> <li>конический (DIN 3233)</li> <li>цилиндрический</li> </ul>
По вопросам размеров обращаться на завод.		

## Управление

Автоматический режим	<ul style="list-style-type: none"> <li>С электрическим многооборотным приводом (максимально допустимая входная скорость: 240 об/мин)</li> <li>установочные фланцы для монтажа многооборотного привода (см. таблицу на стр. 2)</li> </ul>													
Ручной режим	Диаметры маховика (стандарт EN 12570) в зависимости от выходного момента:													
	Тип	GK 10.2		GK 14.2		GK 14.6			GK 16.2					
	Передаточное число	1:1	2:1	2:1	2,8:1	2:1	2,8:1	4:1	1:1	2,8:1	4:1	4:1	5,6:1	5,6:1
	Стандартный маховик Ø [мм]	315	200	315	200	315	400	315	800	630	315	500	315	400
	Специальный маховик Ø [мм]	400		400		400	800	400	800		400	800		
	Тип	GK 25.2		GK 30.2			GK 35.2			GK 40.2				
	Передаточное число	5,6:1	8:1	5,6:1	5,6:1	8:1	11:1	8:1	11:1	16:1	16:1	22:1	22:1	
	Стандартный маховик Ø [мм]	630	500	800			800			800				
	Специальный маховик Ø [мм]	800		800			800			800				
	Стандартное исполнение:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ручной маховик из алюминия</li> <li>Маховик с рукояткой</li> </ul>												
Опции:	<ul style="list-style-type: none"> <li>Ручной маховик из GJL-200</li> <li>Блокируемый маховик</li> <li>Концевой выключатель WSH для контроля промежуточных и конечных положений</li> </ul>													
Аварийный режим (входной вал с четырехгранником)	Максимально допустимая входная скорость: 240 об/мин													

Составитель оставляет за собой право на внесение в текст изменений, обусловленных усовершенствованием продукции. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Присоединение к арматуре	
Присоединение к арматуре	A, B1, B2, B3, B4 в соответствии с EN ISO 5210 A, B, D, E согласно DIN 3210 C согласно DIN 3338 Специальные втулки: AF, AK, AG, IB1, IB3, IB4

Условия эксплуатации		
Монтажное положение	Любое	
Температура окружающей среды	Стандартное исполнение:	от -40 до +80 °C
	Опции:	от -60 до +60 °C от 0 до +120 °C
Степень защиты согласно EN 60529	IP68	
	Согласно стандартам AUMA степень защиты IP68 соответствует следующим требованиям: <ul style="list-style-type: none"> <li>• глубина погружения: макс. 8 м;</li> <li>• продолжительность погружения: макс. 96 ч;</li> <li>• до 10 срабатываний при погружении;</li> <li>• при погружении в воду режим регулирования не предусмотрен.</li> </ul>	
Защита от коррозии	Стандартное исполнение:	KS для эксплуатации в зонах высокой солености, при почти постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
	Опция:	KX для эксплуатации в зонах чрезвычайно высокой солености, при постоянной конденсации и с высоким уровнем загрязнения.
Покрытие	Двухслойное порошковое покрытие Двухкомпонентная краска со слюдяным оксидом железа	
Цвет	Стандартное исполнение:	AUMA серебристо-серый (аналогичный RAL 7037)
	Опция:	Другой цвет по заказу
Срок службы	Многооборотные редукторы AUMA соответствуют нормативам сроков службы согласно EN 15714-2 или превышают их. За более подробной информацией обращайтесь к производителю.	

Комплектующие	
Реверсивный редуктор	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Реверсивный редуктор GW для обратного направления вращения при ручном и механическом управлении</li> </ul>

Особенности при эксплуатации во взрывоопасной атмосфере									
Взрывозащита согласно ATEX 2014/34/EC	Стандартное исполнение:	II2G с IIC T4 II2D с T130 °C							
	Опции:	II2G с IIC T3 II2D с T190 °C IM2 с							
Режим работы	Режим «открыть-заккрыть»:	Кратковременный режим S2 - 15 минут для следующих средних значений выходных крутящих моментов:							
		Тип	GK 10.2		GK 14.2		GK 14.6		GK 16.2
	Передаточное число	1:1	2:1	2:1	2,8:1	2,8:1	4:1	4:1	5,6:1
	Средний выходной момент [Нм]	40	60	125		150	250	300	500
	Тип	GK 25.2		GK 30.2		GK 35.2		GK 40.2	
	Передаточное число	5,6:1	8:1	8:1	11:1	11:1	16:1	16:1	22:1
	Средний выходной момент [Нм]	600	1 000	2 000		4 000		8 000	
Режим регулирования:	Повторно-кратковременный режим S4 - 25 % с моментом регулирования								

Составитель оставляет за собой право на внесение в текст изменений, обусловленных усовершенствованием продукции. С момента выпуска этого издания все предыдущие становятся недействительными.

## Технические характеристики многооборотных редукторов

Температура окружающей среды	Стандартное исполнение:	от –40 до +40 °С (II2G с IIC T4; II2D с T130 °С) от –40 до +60 °С (II2G с IIC T4; II2D с T130 °С) от –60 до +60 °С (II2G с IIC T4; II2D с T130 °С)
	Опции:	от –40 до +80 °С (II2G с IIC T3; II2D с T190 °С) от 0 до +120 °С (II2G с IIC T3; II2D с T190 °С) от –20 до +40 °С (IM2 с)

## Дополнительная информация

Директивы ЕС	Директива по взрывозащите: (2014/34/EC) Директива по машиностроению: (2006/42/EC)
Справочная документация	Описание электроприводов для автоматического управления промышленной арматурой Брошюра «Электроприводы для автоматизации арматуры в нефтегазовой промышленности» Ведомость размеров GK 10.2 – GK 40.2 Технические характеристики SA 07.2 – SA 16.2 с трехфазными электродвигателями Технические характеристики SAR 07.2 – SAR 16.2 с трехфазными электродвигателями Технические характеристики WSH 10.2 – WSH 16.2 Технические характеристики GW 14.1